

ДЕПАРТАМЕНТ СМОЛЕНСКОЙ ОБЛАСТИ ПО ОБРАЗОВАНИЮ И НАУКЕ
Областное государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение «Смоленская академия
профессионального образования»

УТВЕРЖДАЮ
Директор ОГБПОУ «Смоленская
академия профессионального образования»
М.В.Белокопытов
2018 г.

ПРОГРАММА
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ
19149 Токарь

Смоленск, 2018

АННОТАЦИЯ ПРОГРАММЫ

Программа профессиональной подготовки по профессии 19149 Токарь и разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее ФГОС СПО) по профессии 151902.04 Токарь-универсал, Профессионального стандарта 40.078 Токарь № 46703 и предназначена для лиц, ранее не имевших профессии рабочего.

Организация-разработчик: Областное государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Смоленская академия профессионального образования»

Разработчики: Повальский-Сенькевич В.Е. – мастер производственного обучения
Чуйко В.И. – мастер производственного обучения
Лазарева Т.В. – начальник Учебного центра «Машиностроение»

Нормативный срок освоения программы - 492 часа.

Квалификация выпускника: Токарь 2-3 разряд.

Программа утверждена Научно-методическим советом ОГБОУ СмолАПО

Рассмотрена на заседании кафедры

«Машиностроения и металлообработки»

Протокол № 1 от 03 сентября 2018 г.

Зав. кафедрой  М.Н. Дятлова

СОДЕРЖАНИЕ		Стр.
ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ		
1. Общие положения.....		4
1.1. Требования к поступающим.....		5
1.2. Квалификационная характеристика выпускника.....		5
1.3. Нормативный срок освоения программы.....		5
2. Характеристика подготовки.....		6
3. Учебный план.....		8
4. Оценка качества освоения профессиональной образовательной программы.....		9
5. Минимальные требования к МТБ.....		11
ПРИЛОЖЕНИЯ (Программы учебных дисциплин, включая методические материалы, обеспечивающие их реализацию):		
Приложение 1 Программа учебной дисциплины ОП.01. Технические измерения.....		13
Приложение 2 Программа учебной дисциплины ОП.02. Техническая графика.....		29
Приложение 3 Программа учебной дисциплины ОП.03. Основы электротехники.....		38
Приложение 4 Программа учебной дисциплины ОП.04. Основы материаловедения.....		48
Приложение 5 Программа учебной дисциплины ОП.05. Общие основы технологии металлообработки и работ на автоматизируемых станках.....		58
Приложение 6 Программа учебной дисциплины ОП.06. Основы организации производства и оплата труда на предприятии.....		71
Приложение 7 Программа учебной дисциплины ОП.07. Охрана труда на машиностроительном предприятии.....		82
ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ, ВКЛЮЧАЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ:		
Приложение 8 Программа профессионального модуля ПМ.01. Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов.....		101

ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ

1. Общие положения

Нормативную правовую основу разработки образовательной программы профессиональной подготовки (далее – программа) составляют:

– Федеральный закон «Об образовании в Российской Федерации» №273-ФЗ от 29.12.2012г.

– Приказ Минобрнауки России от 02.07.13 № 513 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым предусматривается профессиональное обучение» (в ред. Приказов Минобрнауки России от 16.12.2013 N 1348, от 28.03.2014 N 244, от 27.06.2014 N 695, от 03.02.2017 N 106, Приказа Минпросвещения России от 12.11.2018 N 201).

– Приказ Минобрнауки России от 29.10.2013 N 1199 «Об утверждении перечня профессий и специальностей» (с изменениями и дополнениями от 14 мая 2014 г. от 18 ноября 2015 г).

– Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 151902.04 Токарь-универсал (в ред. Приказов Минобрнауки России от 22.08.2014 N 1039, от 17.03.2015 N 247).

– Профессиональный стандарт 40.078 Токарь № N 46703 (утв. приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 13 марта 2017 г. N 261н).

Термины, определения и используемые сокращения

В программе используются следующие термины и их определения:

Компетенция – способность применять знания, умения, личностные качества и практический опыт для успешной деятельности в определенной области.

Профессиональный модуль – часть основной профессиональной образовательной программы, имеющая определённую логическую завершенность по отношению к планируемым результатам подготовки, и предназначенная для освоения профессиональных компетенций в рамках

связанных с основными видами профессиональной деятельности.

Основные виды профессиональной деятельности – профессиональные функции, каждая из которых обладает относительной автономностью и оценивается работодателем как необходимый компонент содержания основной профессиональной образовательной программы.

Результаты подготовки – сформированные компетенции, освоенные методы и усвоенные знания, обеспечивающие соответствующую квалификацию и уровень образования.

Учебный (профессиональный) цикл – совокупность дисциплин (модулей), обеспечивающих усвоение знаний, умений и формирование компетенций соответствующей сфере профессиональной деятельности.

ПМ – профессиональный модуль;

ОК – общая компетенция;

ПК – профессиональная компетенция.

СП – профессиональные дисциплины.

1.1. Требования к поступающим:

1) обучение по программе профессиональной подготовки по профессии 19.10. Токаря, принимаются лица на базе основного общего образования и на базе среднего (полного) общего образования ранее не имевшие профессии рабочего.

1.2. Квалификационная характеристика выпускника

Выпускник должен быть готов к профессиональной деятельности по специальности в карных работ на универсальных станках в качестве Токаря 2-3-го разряда.

1) Национальный уровень по национальной рамке квалификаций - 3.

2) Отраслевой уровень в соответствии с отраслевой рамкой квалификаций 3-разряд.

1.3. Нормативный срок освоения программы

нормативный срок освоения программы составляет – 492 часа, из них 240 часов теоретического курса реализуются дистанционно (с использованием элементов электронного обучения).

1.2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПОДГОТОВКИ

1.2.1. Место и объекты профессиональной деятельности

Область профессиональной деятельности выпускника: выполнение токарных работ на универсальных станках.

Объекты профессиональной деятельности выпускника: заготовки, детали и инструменты, токарные станки различных конструкций и типов; режущий инструмент; универсальные приспособления; режущий инструмент, контрольно-измерительные инструменты и приборы; охлаждающие и смазывающие жидкости; техническая и справочная документация.

1.2.2. Место профессиональной деятельности и компетенции выпускника.

Цели профессиональной деятельности и профессиональные компетенции выпускника:

КМД 1. Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов.

КМД.1.1. Обрабатывать детали и инструменты на токарных станках.

КМД.1.2. Проверять качество выполненных токарных работ.

Программа представляет собой комплекс нормативной документации, обеспечивающей содержание, организацию и оценку результатов подготовки выпускника. Выпускник, прошедший подготовку и итоговую аттестацию должен быть готов к осуществлению профессиональной деятельности в качестве Токаря 2-3-го разряда в организациях (предприятиях) различной отраслевой направленности независимо от их организационно-правовых форм.

Подготовка по программе предполагает изучение следующих учебных дисциплин и профессиональных модулей:

СП.01. Технические измерения (Приложение 1.)

СП.02. Техническая графика (Приложение 2.)

СП.03. Основы электротехники (Приложение 3.)

СП.04. Основы материаловедения (Приложение 4.)

СП.05. Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках (Приложение 5.)

СП.06. Основы организации производства и оплата труда на предприятии (Приложение 6.)

- (30) Форма труда на машиностроительном предприятии (Приложение 4)
- (31) Массовая обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов (Приложение 5.)

3. УЧЕБНЫЙ ПЛАН

3.1. Учебный план программы профессионального обучения – программы профессионального обучения по профессии

19149 Токарь

Форма обучения: очная

№ п/п	Наименование дисциплины	Экспертная оценка	Функциональные задания, час.			Сам. работа	Дистанционные занятия, час.			Промежуточная/итоговая аттестация (зачет/экзамен)	
			теор.	из них			всего	из них		10	11
				прак. зан.	прак. зан.			теор. зан.	прак. зан.		
1	Общая физика	240	3	4	5	6	7	8	9	10	11
2	Общая физика. Механика	48	-	-	-	-	240	154	86	-	-
3	Общая физика. Оптика	48	-	-	-	-	48	28	20	Зач.	-
4	Общая физика. Акустика	48	-	-	-	-	48	22	26	Зач.	-
5	Общая физика. Электромагнетизм	21	-	-	-	-	21	13	8	Зач.	-
6	Общая физика. Современная физика	48	-	-	-	-	48	30	18	Зач.	-
7	Общая физика. Лабораторные работы	48	-	-	-	-	48	36	12	Зач.	-
8	Общая физика. Контрольные работы	15	-	-	-	-	15	15	-	Зач.	-
9	Общая физика. Экзамен	12	-	-	-	-	12	10	2	Зач.	-
10	Общая физика. Итоговая аттестация	90	90	0	90	-	-	-	-	-	Экз.
11	Общая физика. Итоговая аттестация	70	15	0	10	8	-	-	-	-	-
12	Общая физика. Итоговая аттестация	48	48	0	80	-	-	-	-	-	Зач.
13	Общая физика. Итоговая аттестация	156	-	-	-	-	-	-	-	-	Зач.
14	Общая физика. Итоговая аттестация	-	4	2	2	-	-	-	-	-	к.э.
15	Итого	873	100	8	92	8	240	154	86	-	-

4. ОЦЕНКА КАЧЕСТВА ПОДГОТОВКИ

Оценку качества освоения программы профессиональной подготовки по профессии «Формовщик» включает текущий контроль знаний и итоговую аттестацию слушателей.

4.1. Текущий контроль знаний проводится по результатам освоения профессиональных дисциплин: «Технические измерения», «Техническая графика», «Основы черчения», «Основы механики», «Основы материаловедения», «Общие основы технологии обработки металлов давлением», «Обработка металлов давлением на металлорежущих станках», «Основы технологии обработки металлов давлением на предприятии», «Охрана труда на предприятии», «Охрана окружающей среды на предприятии» путем формализованного наблюдения за ходом выполнения практических работ, демонстрации выполнения производственных операций и выполнения самостоятельной работы слушателя.

4.2. Итоговая аттестация проводится по результатам освоения профессионального модуля «Общая обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов». Форма итоговой аттестации – квалификационный экзамен, который представляет собой выполнение практического задания и проводится как процедура оценки качества подготовки слушателей – работодателей – заказчиков кадров.

4.3. Итоговая аттестация. Итоговая аттестация по программе профессиональной подготовки проводится в форме квалификационного экзамена, который включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в профессиональных стандартах и профессиональных стандартах по профессии «Формовщик».

Программа итоговой аттестации, объему и структуре квалификационной работы определяется в соответствии с программой итоговой аттестации. Программа итоговой аттестации, программа проведения и защиты выпускной квалификационной работы разрабатывается аттестационными (квалификационными) комиссиями, созданными приказом образовательного учреждения и доводится до сведения слушателей и обучающихся.

4.4. Итоговой аттестации допускаются лица, выполнившие требования, предъявляемые программой профессиональной подготовки. В ходе

По результатам экзамена членами аттестационной комиссии проводится оценка уровня освоения профессиональных компетенций в соответствии с требованиями к уровню подготовки обучающихся образовательным учреждением после получения положительного заключения работодателей.

По результатам экспертной комиссии по медиане оценок освоенных профессиональных специальных и общих компетенций определяется интегральная оценка освоения элементов программы профессиональной подготовки по профессии (специальности).

Лица, прошедшие соответствующее обучение в полном объеме и получившим положительную оценку на аттестации, выдается документ о квалификации – свидетельство о квалификации 2 или 3 разряда профессии рабочего Токарь.

ПЕРЕЧЕНЬ ОСНОВНОГО ОБОРУДОВАНИЯ МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБЕСПЕЧЕНИЮ

1. Обеспечение выполнения учебно-образовательной программы
2. Обеспечение выполнения учебно-профессиональной подготовки по профессии
31-01 Токарь

Код	Наименование	Перечень основного оборудования, ПО
31-01	Токарь	3
31-01-01	Токарный станок	Токарно-сверляльный станок 7Б35
31-01-02	Токарный станок	Токарный станок 332 Г
31-01-03	Токарный станок	Токарный станок 3Б 450
31-01-04	Токарный станок	Токарный станок 3Б 350
31-01-05	Токарный станок	Автоматизированный станок РТ 220
31-01-06	Токарный станок	Токарно-сверляющий 8725
31-01-07	Токарный станок	Токарно-сверляющий-венторезный JET QH-184ZX DRO
31-01-08	Токарный станок	Токарно-сверляющий универсальный с оперативной системой управления ММ 460*1500 – 4 шт.
31-01-09	Токарный станок	Станок токарный, 16020, РМЦ –750.ф445, 7,5 квт. – 5 шт.
31-01-10	Токарный станок	Токарно-венторезный станок SNB -400
31-01-11	Токарный станок	Универсальный токарный станок с числовым программным управлением ММ 880D CNC
31-01-12	Токарный станок	Токарно-сверляющие станки НА 972
31-01-13	Токарный станок	Токарный станок 332
31-01-14	Токарный станок	Токарно-сверляющий станок 2А112
31-01-15	Токарный станок	Токарные самоцентрирующие с ключами
31-01-16	Токарный станок	Токарно-сверляющий с шестовиком 7:24-40 на КМ2, 3.4 для станков с ЧПУ
31-01-17	Токарный станок	Токарные патроны
31-01-18	Токарный станок	Токарные патроны
31-01-19	Токарный станок	Токарные патроны
31-01-20	Токарный станок	Токарные патроны
31-01-21	Токарный станок	Токарные патроны
31-01-22	Токарный станок	Токарные патроны
31-01-23	Токарный станок	Токарные патроны
31-01-24	Токарный станок	Токарные патроны
31-01-25	Токарный станок	Токарные патроны
31-01-26	Токарный станок	Токарные патроны
31-01-27	Токарный станок	Токарные патроны
31-01-28	Токарный станок	Токарные патроны
31-01-29	Токарный станок	Токарные патроны
31-01-30	Токарный станок	Токарные патроны
31-01-31	Токарный станок	Токарные патроны
31-01-32	Токарный станок	Токарные патроны
31-01-33	Токарный станок	Токарные патроны
31-01-34	Токарный станок	Токарные патроны
31-01-35	Токарный станок	Токарные патроны
31-01-36	Токарный станок	Токарные патроны

