

«23» июня 2015 г.

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих  
среднего профессионального образования

**ОГБОУ СПО «Смоленский машиностроительный техникум»**

по профессии среднего профессионального образования

**15.01.05 (st 150709.02) Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)**

Квалификации:

Электрогазосварщик

Газосварщик

Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах

Электросварщик ручной сварки

Газорезчик

Форма обучения - очная

Нормативный срок освоения – 2 года и 10 месяцев  
на базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального образования:

Технический профиль

г. Смоленск  
2015г

## 1.1. Нормативная база реализации ППКРС по профессии СПО

### 15.01.05 (st 150709.02) Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (далее ППКРС) среднего профессионального образования ОГБОУ СПО «Смоленский машиностроительный техникум» разработан в соответствии с нормативно-правовыми документами:

Федерального закона "Об образовании в Российской Федерации" N 273-ФЗ от 29.12.2012г. (с изм. и доп., вступ. в силу с 31.03.2015).

Приказа " Об утверждении ФГОС среднего общего образования " N 413 от 17 мая 2012 г. Ред. от 29.12.2014, реализуемого в пределах ППКРС с учетом профиля получаемого профессионального образования (технический профиль).

Приказа Министерства образования и науки России от 02.08.2013 № 842 (ред. от 17.03.2015) «Об утверждении Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии **150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)**;» ( зарегистрированного в Минюсте России 20.08.2013 № 29669)

Приказа Министерства образования и науки России "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования" N 464 от 14.06.2013 (ред. от 15.12.2014) (Зарегистрировано в Минюсте России 30.07.2013 N 29200).

Приказа "О внесении изменений в порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования" N 1580 от 15 декабря 2014 г. N 464 Зарегистрировано в Минюсте России 15 января 2015 г. N 35545.

Приказа Министерства образования и науки России "Об утверждении Порядка разработки примерных основных образовательных программ, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных основных образовательных программ" N 594 от 28.05.2014 (ред. от 09.04.2015) (Зарегистрировано в Минюсте России 29.07.2014 N 33335).

Приказа Министерства образования и науки России "Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего общего образования" N 1400 от 26.12.2013 (ред. от 16.01.2015) (Зарегистрировано в Минюсте России 03.02.2014 N 31205).

Приказа Министерства образования и науки России "Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования" N 968 от 16.08.2013 (ред. от 31.01.2014) (Зарегистрировано в Минюсте России 01.11.2013 N 30306).

Приказа Министерства образования и науки России "Об утверждении Порядка заполнения, учета и выдачи дипломов о среднем профессиональном образовании и их дубликатов" N 1186 от 25.10.2013 (ред. от 03.06.2014) (Зарегистрировано в Минюсте России 29.11.2013 N 30507).

Приказа Министерства образования и науки России "Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение" N 513 от 02.07.2013 (ред. от 27.06.2014) (Зарегистрировано в Минюсте России 08.08.2013 N 29322).

Рекомендаций ФГАУ ФИРО по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ СПО на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС-ов и получаемой профессии или специальности СПО.

Устава ОГБОУ СПО «Смоленский машиностроительный техникум».

Действующих нормативно-правовых актов регламентирующих организацию учебного процесса, санитарно-эпидемиологических правил и норм.

Сроки обучения:

2 года и 10 месяцев (на базе основного общего образования). Профиль получаемого профессионального образования: технический профиль.

Рекомендуемый перечень возможных сочетаний профессий рабочих, должностей служащих по Общероссийскому классификатору профессий рабочих, должностей служащих и

тарифных разрядов (ОК 016-94) при формировании программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессиям СПО: газорезчик, газосварщик, электрогазосварщик, электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах, электросварщик ручной сварки.

### **Характеристика профессиональной деятельности выпускников.**

*Область профессиональной деятельности выпускников:* электросварочные и газосварочные работы.

*Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:*

- технологические процессы сборки и электрогазосварки конструкций;
- сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;
- детали, узлы и конструкции из различных материалов;
- конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

*по профессии Сварщик (электросварочные и газосварочные работы) готовится к следующим видам деятельности:*

- Подготовительно-сварочные работы.
- Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях.
- Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов, конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление.
- Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений.

### **1.2. Организация учебного процесса и режим занятий**

Срок освоения ППКРС в очной форме обучения для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, увеличивается на 82 недели из расчета:

теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю)	57 нед.
промежуточная аттестация	3 нед.
каникулярное время	22 нед.

Срок получения среднего профессионального образования по ППКРС в очной форме обучения на базе основного общего образования составляет 65 недель, в том числе:

- ✓ Обучение по учебным циклам и разделу "Физическая культура" 16 нед.
- ✓ Учебная практика обучающихся на базе основного общего образования  
Производственная практика обучающихся на базе основного общего образования 42 нед.
- ✓ Промежуточная аттестация обучающихся на базе основного общего образования 2 нед.
- ✓ Государственная итоговая аттестация обучающихся на базе основного общего образования 3 нед.
- ✓ Каникулы 2 нед.
- ✓ Итого: 65 нед.

4 семестр состоит из двух частей 16 нед. и 6 нед.

5 семестр делится на части 15 нед. и 1 нед. производственного обучения.

76 час. по физической культуре проводится вне сетки часов: спортивные секции (п.7.7 ФГОС СПО 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)).

Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению ППКРС и консультации.

Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки в очной форме обучения составляет 36 академических часов в неделю.

Продолжительность учебной недели 6-ти дневная. Начало занятий с 01 сентября. Продолжительность учебных занятий по одной учебной дисциплине составляет 45 минут, сгруппированные занятия по одной учебной дисциплине или профессиональному модулю - парные.

Текущий контроль знаний проводится в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии. Применяется 5-ти бальная система оценок.

Практика является обязательным разделом ППКРС. Она представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенции в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью. При реализации ППКРС предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная. Учебная и производственная практика обучающихся на базе основного общего образования составляет 41 нед. Из них: учебная практика (21 нед.), производственная практика (20 нед.). Проводится учебная практика по профессиональному модулю рассредоточено, а производственная – концентрированно. По каждому виду практики определены цели, задачи, формы отчетности, учебные программы. Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся. Аттестация по итогам производственной практики проводится на основании результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

Консультации для обучающихся по очной форме обучения предусматриваются образовательной организацией из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные) определяются образовательной организацией. Распределение консультаций по предметам рассматривается перед началом учебного года на педагогическом совете и утверждается директором.

Общая продолжительность каникул составляет не менее 10 недель в учебном году, в том числе, не менее 2 недель в зимний период.

К основным видам учебных занятий отнесены лабораторные работы и практические занятия, в том числе выполнение обучающимся лабораторных работ и практических занятий, включая как обязательный компонент практические задания с использованием персональных компьютеров.

В процессе лабораторной работы или практического занятия обучающиеся выполняют одну или несколько лабораторных работ (заданий), одну или несколько практических работ (заданий) под руководством преподавателя в соответствии с изучаемым содержанием учебного материала. Дисциплины, по которым планируются лабораторные работы и практические занятия, и их объемы определяются рабочими учебными планами. При проведении лабораторных работ и практических занятий учебная группа может делиться на подгруппы численностью не менее 8 человек.

Дисциплины: «Физическая культура», «Иностранный язык», «Информатика», «Техническая графика», - проводятся как практические занятия. По учебным дисциплинам «Физика» и «Химия» (во время проведения лабораторно-практических занятий)

осуществляется деление на две подгруппы. Содержание дисциплин направлено на формирование практических умений и их совершенствование.

ППКРС предусматривает изучение следующих учебных циклов:

общепрофессионального;

профессионального и разделов:

физическая культура;

учебная практика;

производственная практика;

промежуточная аттестация;

государственная итоговая аттестация.

Обязательная часть ППКРС должна составлять около 80 процентов от общего объема времени, отведенного на ее освоение. Вариативная часть (около 20 процентов) дает возможность расширения и (или) углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования.

**Общепрофессиональный учебный цикл** состоит из общепрофессиональных дисциплин:

Основы инженерной графики

Основы автоматизации производства

Основы электротехники

Основы материаловедения

Допуски и технические измерения

Основы экономики

Безопасность жизнедеятельности.

Объем часов на дисциплину "Безопасность жизнедеятельности" составляет 2 часа в неделю в период теоретического обучения (обязательной части учебных циклов), но не более 68 часов, из них на освоение основ военной службы - 70 процентов от общего объема времени, отведенного на указанную дисциплину.

Образовательное учреждение имеет право для подгрупп девушек использовать 70 процентов учебного времени дисциплины «Безопасность жизнедеятельности», отведенного на изучение основ военной службы, на освоение основ медицинских знаний. В период обучения с юношами проводятся учебные сборы (Пункт 1 статьи 13 Федерального закона от 28 марта 1998 г. N 53-ФЗ "О воинской обязанности и военной службе" (Собрание законодательства Российской Федерации, 1998, N 13, ст. 1475; 2004, N 35, ст. 3607; 2005, N 30, ст. 3111; 2007, N 49, ст. 6070; 2008, N 30, ст. 3616; 2013, N 27, ст. 3477).

**Профессиональный учебный цикл** состоит из профессиональных модулей в соответствии с видами деятельности, соответствующими присваиваемыми квалификациями.

Профессиональный цикл состоит из 4 профессиональных модулей и 10 междисциплинарных курсов.

По дисциплине "Физическая культура" предусмотрены еженедельно 2 часа самостоятельной учебной нагрузки, включая игровые виды подготовки (за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных секциях).

Практикоориентированность учебного плана составляет 78%.

ППКРС обеспечивается учебно-методической документацией по всем дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям ППКРС.

Внеаудиторная работа сопровождается методическим обеспечением и обоснованием расчета времени, затрачиваемого на ее выполнение.

Реализация ППКРС обеспечивается доступом каждого обучающегося к базам данных и библиотечным фондам, формируемым по полному перечню дисциплин (модулей) ППКРС. Во время самостоятельной подготовки обучающиеся обеспечены доступом к сети Интернет.

Каждый обучающийся обеспечен не менее чем одним учебным печатным изданием по каждой дисциплине общепрофессионального учебного цикла и одним учебно-методическим печатным изданием по каждому междисциплинарному курсу (включая электронные базы периодических изданий).

Библиотечный фонд укомплектован печатными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по дисциплинам всех учебных циклов, изданными за последние 5 лет.

Библиотечный фонд, помимо учебной литературы, включает официальные, справочно-библиографические и периодические издания в расчете 1 экземпляра на каждые 100 обучающихся.

Каждому обучающемуся обеспечен доступ к комплектам библиотечного фонда, состоящим не менее чем из 2-х наименований отечественных журналов.

Образовательная организация предоставляет обучающимся возможность оперативного обмена информацией с отечественными организациями, в том числе образовательными организациями, доступ к современным профессиональным базам данных и информационным ресурсам сети Интернет.

### 1.3. Общеобразовательный цикл

Получение СПО на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах ППКРС.

Общеобразовательный цикл ППКРС СПО формируется в соответствии с рекомендациями ФГАУ ФИРО по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ СПО на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС.

Общеобразовательный цикл предусматривает изучение следующих дисциплин:

	<b>Общеобразовательные учебные дисциплины(ОУД)</b>	<b>2052</b>
	<b>ОБЩИЕ</b>	<b>1155</b>
ОУД.01	Русский язык и литература	285
ОУД.02	Иностранный язык	171
ОУД.03*	Математика: алгебра, начала математического анализа, геометрия	285
ОУД.04	История	171
ОУД.05	Физическая культура	171
ОУД.06	ОБЖ	72
	<b>ПО ВЫБОРУ ИЗ ОБЯЗАТЕЛЬНЫХ ПРЕДМЕТНЫХ ОБЛАСТЕЙ</b>	<b>717</b>
ОУД.07*	Информатика	108
ОУД.08*	Физика	180
ОУД.9	Химия	114
ОУД.10	Обществознание (вкл. экономику и право)	171
ОУД.11	Биология	36
ОУД.12	География	72
ОУД.13	Экология	36
	<b>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ**</b>	<b>180</b>
УД.14	Введение в профессию	34

УД.15	Индивидуальный проект	112
УД.16	История православной культуры Земли Смоленской	34

\* Профильные учебные дисциплины.

\*\* Состав дополнительных учебных дисциплин по выбору обучающихся, предлагаемых образовательной организацией, часы на их изучение образовательная организация определяет самостоятельно в пределах освоения ППКРС.

Программа среднего общего образования реализуется на 1 и 2 курсе.

Качество освоения учебных дисциплин оценивается в процессе текущего контроля и промежуточной аттестации. Текущий контроль по дисциплинам общеобразовательного цикла проводится в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии.

Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированных зачетов и экзаменов: дифференцированные зачеты – за счет времени, отведенного на общеобразовательную дисциплину, экзамены – за счет времени, выделенного ППКРС по профессии. На 1-ом курсе промежуточная аттестация в 1-ом семестре составляет 0,5 недели (3 дня), во 2-ом семестре составляет 0,5 недели (3 дня).

Экзамены проводятся по 3 учебным дисциплинам: «Русский язык и литература», «Математика: алгебра, начала математического анализа, геометрия» - письменные экзамены, и «Физика» - устный экзамен. На 2-ом курсе экзамены проводятся в 4-ом семестре.

По дисциплинам «Иностранный язык», «Информатика», «Физическая культура», группы делятся на подгруппы не менее 8-ми обучающихся в каждой на все практические занятия. По учебным дисциплинам «Физика» и «Химия» (при проведении лабораторно-практических занятий) группа может делиться на 2-е подгруппы.

При планировании консультаций на учебные дисциплины учитывается количество часов по предмету, профиль, форма промежуточной аттестации.

#### 1.4. Формирование вариативной части ОПОП

Вариативная часть составляет 108 часов обязательной учебной нагрузки.

Распределение вариативной части учебных циклов ППКРС			
	ФГОС	ППКРС	
<b>Общепрофессиональный учебный цикл:</b>	<b>218</b>	<b>230</b>	<b>12</b>
Основы инженерной графики	32	34	2
Основы автоматизации производства	32	32	0
Основы электротехники	32	32	0
Основы материаловедения	32	34	2
Допуски и технические измерения	32	34	2
Основы экономики	32	32	0
Безопасность жизнедеятельности	26	32	6
<b>Профессиональный учебный цикл. Профессиональные модули.</b>	<b>218</b>	<b>309</b>	<b>91</b>
<b>Подготовительно-сварочные работы</b>	<b>30</b>	<b>34</b>	<b>4</b>
Подготовка металла к сварке	16	17	1
Технологические приёмы сборки изделий под сварку	14	17	3
<b>Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях</b>	<b>100</b>	<b>175</b>	<b>75</b>
Оборудование, техника и технология электросварки	22	32	10

Технология газовой сварки	22	48	30
Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах	14	17	3
Технология электродуговой сварки и резки металла	24	60	36
Технология производства сварных конструкций	18	18	0
<b>Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление</b>	<b>68</b>	<b>78</b>	<b>10</b>
Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление	16	16	0
Технология дуговой наплавки деталей	18	23	5
Технология газовой наплавки	18	21	9
Технология автоматического и механизированного наплавления	16	18	2
<b>Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений</b>	<b>20</b>	<b>24</b>	<b>4</b>
Дефекты и способы испытания сварных швов	20	24	4
<b>Физическая культура</b>	<b>32</b>	<b>37</b>	<b>5</b>
<b>ВСЕГО:</b>	<b>468</b>	<b>588</b>	<b>108</b>

### 1.5. Порядок аттестации обучающихся

Оценка качества освоения ППКРС включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся.

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям соответствующей ППКРС (текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация) создаются фонды оценочных средств, позволяющие оценить умения, знания, практический опыт и освоенные компетенции.

Для промежуточной аттестации обучающихся по дисциплинам (междисциплинарным курсам) кроме преподавателей конкретной дисциплины (междисциплинарного курса) в качестве внешних экспертов активно привлекаются преподаватели смежных дисциплин (курсов). Для максимального приближения программ промежуточной аттестации обучающихся по профессиональным модулям к условиям их будущей профессиональной деятельности образовательной организацией в качестве внештатных экспертов активно привлекаются работодатели.

Промежуточная аттестация проводится в форме зачетов (З), дифференцированных зачетов (ДЗ), комплексных дифференцированных зачетов (ДЗ<sub>к</sub>), экзаменов (Э), комплексных экзаменов (Э<sub>к</sub>): зачеты и дифференцированные зачеты – за счет времени, отведенного на дисциплину, экзамены – за счет времени, выделенного ФГОС СПО.

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:

- ✓ оценка уровня освоения дисциплин;
- ✓ оценка компетенций обучающихся.
- ✓ Для юношей предусматривается оценка результатов освоения основ военной службы.

По дисциплине «Физическая культура» в составе общеобразовательного цикла форма промежуточной аттестации в каждом семестре – З (зачет), а в последнем семестре ДЗ (дифференцированный зачет);

По разделу ФК.00 «Физическая культура» форма промежуточной аттестации в каждом семестре – З (зачет), а в последнем семестре – ДЗ (дифференцированный зачет);

По общепрофессиональным дисциплинам «Основы инженерной графики» и «Допуски и технические измерения» предусмотрен комплексный экзамен.

На 1-ом курсе по МДК.03.02 предусмотрена другая форма промежуточной аттестации (тестирование). По ПМ.01: МДК.01.01, МДК.01.02, УП.01 - комплексный дифференцированный зачет. По ПМ.02: МДК.02.01, МДК.02.04, УП.02 - комплексный дифференцированный зачет.

На 2-ом курсе в 3-ем и 4-ом триместрах по профессиональным модулям предусмотрены другие формы промежуточной аттестации (тестирование), по учебным и производственным практикам – выполнение проверочных работ за триместры.

На 3-ем курсе по МДК.02.05 «Технология производства сварных конструкций» и учебной практике предусмотрен комплексный дифференцированный зачет. В 5-ом семестре предусмотрен комплексный экзамен по МДК.03.04. и МДК.04.01.

По каждому профессиональному модулю проводится экзамен (квалификационный). В 5-ом семестре по ПМ.01 и в 6-ом семестре по ПМ.02, ПМ.03, ПМ.04.

Экзамен (квалификационный) проводится после прохождения производственной практики. Экзамен (квалификационный) представляет собой форму независимой оценки результатов обучения с участием работодателей. Условием допуска к экзамену (квалификационному) является успешное освоение обучающимися всех элементов программы профессионального модуля – МДК и предусмотренных практик. По его итогам выпускнику присваивается квалификация. Экзамен (квалификационный) проверяет готовность обучающегося к выполнению указанного вида профессиональной деятельности и сформированность у него компетенций, определенных в разделе «Требования к результатам освоения ППКРС ФГОС СПО. Итогом проверки является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен / не освоен». В зачетной книжке запись будет иметь вид: «ВПД освоен».

Экзамены по теоретическим предметам проводятся в соответствии с положением о переводе и выпуске обучающихся ОГБОУ СПО «Смоленский машиностроительный техникум».

### **Государственная итоговая аттестация.**

К государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план по ППКРС, если иное не установлено порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования

Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательные требования - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС СПО.

Формы и порядок проведения государственной итоговой аттестации определяется Положением о ГИА, утвержденным директором техникума. На государственную итоговую аттестацию отводится по учебному плану 3 недели.

## **1.6 Другое.**

Реализация ППКРС обеспечивается педагогическими кадрами, имеющими среднее профессиональное или высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля). Мастера производственного обучения имеют на 1 - 2 разряда по профессии рабочего выше, чем предусмотрено ФГОС СПО для выпускников. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимся профессионального учебного цикла, эти преподаватели и мастера производственного обучения получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

Реализация ППКРС осуществляется образовательной организацией на государственном языке Российской Федерации.

Обучающиеся по ППКРС, не имеющие среднего общего образования, в соответствии с

частью 6 статьи 68 Федерального закона от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации" <1> вправе бесплатно пройти государственную итоговую аттестацию, которой завершается освоение образовательных программ среднего общего образования. При успешном прохождении указанной государственной итоговой аттестации аккредитованной образовательной организацией обучающимся выдается аттестат о среднем общем образовании.

Учебный план является документом, обязательным для выполнения каждой учебной группой указанных в нем перечней предметов и последовательность их изучения, количестве часов, отводимое на изучение каждого предмета; консультации, экзамены не могут быть изменены без согласования с администрацией техникума.



**2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях) для очной формы обучения  
15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)**

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная (итоговая) аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
			по профилю профессии/специальности	преддипломная (для СПО)				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	36,2	3,8	-		1	-	11	52
II курс	31,8	7,2			2		11	52
III курс	5	10	21		2	3	2	43
<b>Всего</b>	<b>73</b>	<b>21</b>	<b>21</b>		<b>5</b>	<b>3</b>	<b>24</b>	<b>147</b>

### 3. План учебного процесса для ППКРС СПО 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

#### 3.1 План учебного процесса на 2015-2016 учебный год

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)				Распределение обязательной учебной нагрузки (включая обязательную аудиторную нагрузку и все виды практики в составе профессиональных модулей) по курсам и семестрам (час. в семестр)					
			максимальная	самостоятельная учебная работа	Обязательная		I курс		II курс		III курс	
					всего занятий	в т. ч. лаб. и практ. занятий	1 сем. 17 нед.	2 сем. 23 нед.	3 сем. 17 нед.	4 сем. 16+6 нед.	5 сем. 15+1 нед.	6 сем. 20 нед.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
<b>О.00</b>	<b>Общеобразовательные учебные дисциплины (ОУД)</b>	<b>3з;15Дз;5э</b>	<b>3079</b>	<b>1027</b>	<b>2052</b>	<b>830</b>	<b>444</b>	<b>644</b>	<b>459</b>	<b>505</b>		
	<b>Технический профиль</b>	<b>2з;14Дз;4э</b>	<b>2809</b>	<b>937</b>	<b>1872</b>	<b>706</b>						
ОУД.00	<b>Общие учебные дисциплины</b>	<b>2з;7Дз;3э</b>	<b>1733</b>	<b>578</b>	<b>1155</b>	<b>526</b>						
ОУД.01	Русский язык и литература	-,Э,-,Э,-,-	427	142	285	70	3/51	5/115	3/51	2/32	6/36	
ОУД.02	Иностранный язык	-,ДЗ,ДЗ,-,-,-	257	86	171	171	3/51	3/69	3/51			
ОУД.03	Математика: алгебра, начала математического анализа, геометрия	-,ДЗ,-,Э,-,-	427	142	285	80	3/51	5/115	3/51	2/32	6/36	
ОУД.04	История	-,ДЗ,-,-,-	257	86	171	32	3/51	3/69	3/51			
ОУД.05	Физическая культура	3,3,ДЗ,-,-,-	257	86	171	163	3/51	3/69	3/51			
ОУД.06	ОБЖ	-,,-,ДЗ,-,-	108	36	72	10		1/23	1/17	2/32		
	<b>По выбору из обязательных предметных областей</b>	<b>0з;7Дз;1э</b>	<b>1076</b>	<b>359</b>	<b>717</b>	<b>180</b>						
ОУД.07	Информатика	-,ДЗ,-,ДЗ,-,-	162	54	108	60	1/17	2/46	1/17	1/16	2/12	
ОУД.08	Физика	-,,-,Э,-,-	270	90	180	32	2/34	2/46	2/34	3/48	3/18	
ОУД.09	Химия	-,ДЗ,-,-,-	171	57	114	28	2/34	2/46	2/34			
ОУД.10	Обществознание (вкл. экономику и право)	-,,-,ДЗ,-,-	257	85	171	32		1/23	2/34	6/96	3/18	
ОУД.11	Биология	ДЗ,-,-,-,-	54	18	36	14	2/34+2					
ОУД.12	География	-,,-,ДЗ,-,-	108	36	72	10		1/23	1/17	2/32		
ОУД.13	Экология	-,,-,ДЗ,-,-	54	18	36	4				2/32+4		
	<b>Дополнительные учебные дисциплины по выбору обучающихся</b>	<b>1з; 1Дз;1э</b>	<b>270</b>	<b>90</b>	<b>180</b>	<b>124</b>						
УД.14	Введение в профессию	ДЗ,-,-,-,-	51	17	34	24	2/34					
УД.15	Индивидуальный проект	-,,-,Э,-,-	168	56	112	80			3/51	3/48	2/12+1	

УД.16	История православной культуры Земли Смоленской	ДЗ,-,-,-,-,-	51	17	34	20	2/34							
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>0;5ДЗ;1Э</b>	<b>345</b>	<b>115</b>	<b>230</b>	<b>56</b>								
ОПД.01	Основы инженерной графики	ЭК,-,-,-,-,-	51	17	34	30	2/34							
ОПД.02	Основы автоматизации производства	-,-,-,-ДЗ,-	48	16	32	2							2/30+2	
ОПД.03	Основы электротехники	-,-,-,-ДЗ,-	48	16	32	2							2/30+2	
ОПД.04	Основы материаловедения	ДЗ,-,-,-,-,-	51	17	34	2	2/34							
ОПД.05	Допуски и технические измерения	ЭК,-,-,-,-,-	51	17	34	2	2/34							
ОПД.06	Основы экономики	-,-,-,-ДЗк,-,-	48	16	32	2					2/32			
ОПД.07	Безопасность жизнедеятельности	-,-,-,-ДЗ,-	48	16	32	16							2/30+2	
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>1;11ДЗ;6Э</b>	<b>2047</b>	<b>189</b>	<b>1858</b>	<b>59</b>								
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>	<b>0;10ДЗ;6Э</b>	<b>1973</b>	<b>152</b>	<b>1821</b>	<b>22</b>								
<b>ПМ.01</b>	<b>Подготовительно-сварочные работы</b>	-,-,-,-Экв,-	<b>194</b>	<b>16</b>	<b>178</b>	<b>4</b>								Экв
МДК.01.01	Подготовка металла к сварке	ДЗк,-,-,-,-,-	25	8	17	2	1/17							
МДК.01.02	Технологические приёмы сборки изделий под сварку	ДЗк,-,-,-,-,-	25	8	17	2	1/17							
<b>УП.01</b>	<b>Учебная практика (производственное обучение)</b>	-,-ДЗ,-,-,-,-	<b>108</b>		<b>108</b>					<b>108</b>				
<b>ПП.01</b>	<b>Производственная практика</b>	-,-,-,-,-ДЗ,-	<b>36</b>		<b>36</b>									36
<b>ПМ.02</b>	<b>Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях</b>	-,-,-,-,-Экв	<b>1411</b>	<b>86</b>	<b>1325</b>	<b>12</b>								Экв
МДК.02.01	Оборудование, техника и технология электросварки	ДЗк,-,-,-,-,-	48	16	32	2	2/34-2							
МДК.02.02	Технология газовой сварки	-,-,-,-,-Эк,-	69	23	46	3			1/17	1/16-2	1/6	1/15-6		
МДК.02.03	Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах	-,-,-,-ДЗ,-,-,-	25	8	17	2			1/17					
МДК.02.04	Технология электродуговой сварки и резки металла	-,-,-,-Э,-,-,-	90	30	60	3		1/23	1/17	1/16-2	1/6			
МДК.02.05	Технология производства сварных конструкций	-,-,-,-,-Эк,-	27	9	18	2							1/15+3	
<b>УП.02</b>	<b>Учебная практика (производственное обучение)</b>	-,-,-,-,-ДЗ,-	<b>540</b>		<b>540</b>					<b>30</b>	<b>6/102</b>	<b>6/96</b>	<b>24</b>	<b>288</b>
<b>ПП.02</b>	<b>Производственная практика</b>	-,-,-,-,-,-ДЗ	<b>612</b>		<b>612</b>									<b>612</b>

<b>ПМ.03</b>	<b>Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление</b>	-,-,-,-,Э <sub>КВ</sub>	<b>260</b>	<b>38</b>	<b>222</b>	<b>4</b>												<b>Э<sub>КВ</sub></b>	
МДК.03.01	Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление	-,-,-,ДЗ <sub>К</sub> ,,-	24	8	16	1					1/16								
МДК.03.02	Технология дуговой наплавки деталей	-,-ДЗ,-,-,-,-	34	11	23	1		1/23											
МДК.03.03	Технология газовой наплавки	-,-,-,ДЗ <sub>К</sub> ,,-	31	10	21	1				1/16	1/6-1								
МДК.03.04	Технология автоматического и механизированного наплавки	-,-,-,-,Э <sub>К</sub> ,-	27	9	18	1											1/15+3		
<b>УП.03</b>	<b>Учебная практика (производственное обучение)</b>	-,-,-,-,ДЗ <sub>К</sub> ,-	<b>72</b>		<b>72</b>												<b>36</b>	<b>36</b>	
<b>ПП.03</b>	<b>Производственная практика</b>	-,-,-,-,ДЗ	<b>72</b>		<b>72</b>														<b>72</b>
<b>ПМ.04</b>	<b>Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений</b>	-,-,-,-,-,Э <sub>КВ</sub>	<b>108</b>	<b>12</b>	<b>96</b>	<b>2</b>													<b>Э<sub>КВ</sub></b>
МДК.04.01	Дефекты и способы испытания сварных швов	-,-,-,-,Э <sub>К</sub> ,-	36	12	24	2												2/30-6	
<b>УП.04</b>	<b>Учебная практика (производственное обучение)</b>	-,-,-,-,ДЗ <sub>К</sub> ,-	<b>36</b>		<b>36</b>														<b>36</b>
<b>ПП.04</b>	<b>Производственная практика</b>	-,-,-,-,-,ДЗ	<b>36</b>		<b>36</b>														<b>36</b>
<b>ФК.00</b>	<b>Физическая культура</b>	-,-,-,-,3,ДЗ,-	<b>74</b>	<b>37</b>	<b>37</b>	<b>37</b>													
											<b>1/16</b>	<b>1/6</b>	<b>1/15</b>						
											2/32 вне сетки	2/12 вне сетки	2/30+2 вне сетки						
<b>Всего:</b>			<b>3;31<sub>ДЗ</sub>;12<sub>Э</sub></b>	<b>5471</b>	<b>1331</b>	<b>4140</b>	<b>945</b>	<b>612</b>	<b>828</b>	<b>612</b>	<b>576</b>	<b>216</b>	<b>576</b>					<b>720</b>	
<b>ГИА</b>	<b>Государственная (итоговая) аттестация</b>																		<b>3 нед</b>
<b>Консультации:</b> из расчета 4 часа на 1 обучающегося на каждый учебный год.						<b>Всего</b>	дисциплин и МДК	612	690	510	480	156	180	0					
<b>Государственная (итоговая) аттестация:</b> Защита выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа) <b>С 8 июня по 29 июня(3 нед.)</b>							учебной практики	0	138	102	96	60	360	0					
							производств. практики	0	0	0	0	0	36	720					
							экзаменов	1	1	0	0	5	2	3					
							дифф. зачетов	5	5	4	3	2	7	3					
							зачетов	0	0	0	0	0	0	0					

**Практикоориентированность (%):  $(115+1512) \cdot 100 / (576+1512) = 162700 / 2088 \approx 77,9$**

**1-сем.**

Основы инженерной графики, Допуски и технические измерения - Э<sub>к</sub>

Подготовка металла к сварке, Технологические приёмы сборки изделий под сварку, Оборудование, техника и технология электросварки - ДЗ<sub>к</sub>

**4-сем.**

Обществознание (вкл. экономику и право), Основы экономики - ДЗ<sub>к</sub>

Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление, Технология газовой наплавки - ДЗ<sub>к</sub>

**5-сем.**

Технология газовой сварки, Технология производства сварных конструкций, Технология автоматического и механизированного наплавления, Дефекты и способы  
испытания сварных швов - Э<sub>к</sub>

УП.03, УП.04 Учебная практика - ДЗ<sub>к</sub>



**4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для ППКРС СПО 15.01.05 Сварщик  
(электросварочные и газосварочные работы)**

<b>№ п/п</b>	<b>Наименование</b>
	<b>Кабинеты</b>
	<b>Общеобразовательный цикл</b>
1	Русского языка и литературы
2	Иностранного языка
3	Истории
4	Обществознания
5	Химии
6	Биологии
7	ОБЖ
8	Математики
9	Информатики
10	Физики
11	Географии
	<b>Общепрофессиональный цикл</b>
12	Технической графики;
13	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда;
	<b>Профессиональный цикл</b>
14	Теоретических основ сварки и резки металлов
	<b>Лаборатории</b>
15	Материаловедения
16	Электротехники и автоматизации производства
17	Испытания материалов и контроля качества сварных соединений
	<b>Мастерские</b>
18	слесарная;
19	сварочная
	<b>Полигоны</b>
20	сварочный
	<b>Спортивный комплекс</b>
21	спортивный зал;
22	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;
23	Стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы.
	<b>Залы</b>
24	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
25	актовый зал.

**Согласовано:**

**Председатели цикловых методических комиссий:**

ЦМК общегуманитарного и социально-экономического цикла: \_\_\_\_\_ / Ермошкина О.В.

ЦМК математического и общих естественнонаучных циклов \_\_\_\_\_ / Андропова Е.А.

ЦМК общепрофессионального и профессионального циклов: \_\_\_\_\_ / Коржакова Е.П.