

«Согласовано»
ООО БАЛТЭНЕРГОМАШ
Генеральный директор
Е.А Кочетков



«УТВЕРЖДАЮ»
Заместитель директора
ОГБПОУ СмолАПО
А.В. Пенник

Программа стажировки

Ф.И.О. стажёра Антипов В.А.

Квалификационная категория: высшая.

Должность: преподаватель кафедры Машиностроения и металлообработки.

Место стажировки: БАЛТЭНЕРГОМАШ, сварочное производство.

Время стажировки 11.11.2019-11.12.2019 года

Пояснительная записка

Цель стажировки – изучение новых прогрессивных технологий в сварочном производстве.

Программа стажировки рассчитана на 72 часа.

Стажировка в ООО БАЛТЭНЕРГОМАШ поможет реализовать следующие образовательные задачи при подготовке обучающихся академии:

- обеспечить активную учебно-познавательную деятельность обучающихся,
- сформировать мотивированную компетентную личность, способную быстро ориентироваться и адаптироваться в динамично развивающемся и обновляющемся производственном пространстве и решать жизненные проблемы на основе приобретенных компетенций.

Структура и содержание стажировки-

№ темы	Содержание стажировки	Количество часов
1	Ознакомление с производственным процессом изготовления современного электротехнического оборудования в ООО БАЛТЭНЕРГОМАШ	6
2	Ознакомление с оборудованием сварочных постов и рабочими местами сварщиков. Организация охраны труда на рабочем месте.	12
3	Ознакомление с технологией подготовки и сборки металлических конструкций к сварке.	12
4.	Ознакомление с видами и методами контроля сварки, средствами контроля.	12

Справка- отзыв

По результатам стажировки преподавателя специальных дисциплин кафедры «Машиностроения и металлообработки» ОГБПОУ СмолАПО Антипова В.А. в ООО БАЛТЭНЕРГОМАШ.

Руководители стажировки:

Лезликов Сергей Александрович-руководитель отдела технического контроля

Федоров Николай Николаевич-инженер отдела технического контроля

Стажировка проходила в период с 11.11.2019года по 11.12.2019года в соответствии с планом стажировки, утвержденным зам. директора академии и согласованным с администрацией базы стажировки.

Консультации осуществлялись ведущими специалистами производства, прошедшими полный цикл обучения на производстве Eaton в г.Хенгело (Нидерланды) и на заводе «Сименс» во Франкфурте-на-Майне, имеющие все необходимые сертификаты.

В результате стажировки преподавателем были изучены следующие вопросы:

1. Организация сварочного производства и его место в производственном процессе изготовления изделий для энергетики и машиностроения.
2. Технология подготовки и сборки металлических конструкций к сварке.
3. Виды и методы контроля сварки, средства контроля.
4. Оборудование сварочных постов и рабочих мест сварщиков.
5. Организация охраны труда на рабочем месте.

Приобретенные в процессе стажировки производственный опыт и навыки позволят преподавателю разрабатывать методические материалы для учебного процесса с использованием производственных ситуаций и использовать их в процессе формирования профессиональных компетенций рабочих-сварщиков.

Антипов В.А. проявил творческий подход, инициативность, самостоятельность, исполнительность во время прохождения стажировки.

Консультанты предприятия отмечают высокую профессиональную подготовку Антипова В.А., ответственное отношение к процессу стажировки, коммуникабельность и доброжелательность преподавателя.

План стажировки выполнен в полном объеме.

Отзыв руководителей о стажировке Антипова Виктора Александровича - положительный

Руководитель отдела технического контроля _____

С.А. Лезликов

Инженер отдела технического контроля _____

Н.Н. Федоров

