

**Изменения и дополнения к рабочей программе
учебной дисциплины (профессионального модуля)
на 2015/2016 учебный год**

Кафедра машиностроения, теплоэнергетики, полиграфии и пожарной безопасности

Учебная дисциплина, профессиональный модуль **МДК 03.02. Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации**

(Наименование УД, ПМ)

Специальность, профессия: Технология машиностроения

(код, наименование специальности, профессии)

Курс, семестр ___5 , семестр 9. Преподаватель В.А. Антипов

В рабочую программу УД (ПМ) внесены следующие изменения и дополнения:

ПМ2. Осуществление контроля качества деталей		102	
МДК 03.02. Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации			
Тема 2.1. Организационно-технические формы контроля качества на предприятии	Содержание		
	1. Ознакомление с организационно-техническими формами контроля машиностроительной продукции (по базовому предприятию).	2	3
	2. Классификация методов контроля качества машиностроительной продукции. Применение контроля качества на стадиях производства.	2	3
	3. Уровни качества машиностроительной продукции и их определение	2	3
	4. Определение полноты охвата контролем и размера выборок.	2	3
	Лабораторные работы	-	
	Практические занятия	-	
Тема 2.2. Учет и анализ брака на производстве	Содержание		
	1. Виды брака. Способы предупреждения брака	4	3

	2.	Учет брака на производстве	2	3
	3.	Анализ причин брака. Классификация и виды дефектов	4	3
	4.	Организация рабочего места контролера ОТК.	2	3
	5.	Семь простейших методов контроля качества	2	3
	Лабораторные работы		-	
	1.			
	Практические занятия		12	
1.	Порядок оформления контрольных листов Порядок составления диаграмм Парето Порядок составления диаграммы Исикавы Порядок составления контрольных карт Шухарта Порядок составления карт рассеяния Порядок составления гистограмм и графиков			
Тема 2.3. Контроль качества заготовок для деталей	Содержание			
	1.	Основные задачи проведения входного контроля. Состав перечня продукции, подлежащей входному контролю. Алгоритм проведения входного контроля	4	3
	2.	Определение соответствия материала и вида получения заготовок требованиям технологической документации: визуальный контроль заготовок, контроль сопроводительной документации. Выбор необходимых средств измерений для контроля геометрических параметров типовых заготовок в машиностроении.	4	3
	3.	Определение геометрических размеров типовых заготовок: отливки, поковки, проката, сварной заготовки и др. Выявление соответствия геометрических размеров заготовки требованиям технологической документации. Выявление скрытых дефектов заготовок. Заполнение сопроводительных документов входного контроля.	8	3
	Лабораторные работы		-	
	1.			
	Практические занятия Проведение входного контроля разных типов заготовок.		2	
Тема 2.4. Контроль геометрических размеров деталей	Содержание			
	1.	Организация операционного контроля на производстве, методы контроля. Выбор видов измерений в соответствии с выполняемой работой. Выбор видов измерений в соответствии с выполняемой работой.	6	3

	2.	Выявление соответствия средств измерений требованиям ГОСТ.	4	3		
	3.	Выявление соответствия геометрических параметров детали требованиям технологической документации		4	3	
	Практические занятия		4			
	Контроль геометрических параметров типовых деталей машиностроения.					
Лабораторные работы						
Тема 2.5 Контроль формы и расположения поверхностей деталей.	Содержание		2	3		
	1.	Выбор видов измерений в соответствии с выполняемой работой.				
	2.	Выявление соответствия средств измерений требованиям ГОСТ.			2	3
	3.	Выявление соответствия формы и расположения поверхностей деталей требованиям технологической документации.			2	3
	4.	Выявление соответствия формы и расположения поверхностей деталей требованиям технологической документации.			4	3
						3
	Лабораторные работы				-	
	Практические занятия				4	
1.	Проведение контроля формы расположения поверхностей типовых деталей машиностроения.					
Тема 2.6. Контроль шероховатости поверхностей деталей.	Содержание		2	3		
	1.	Выбор видов измерений в соответствии с выполняемой работой.				
	2.	Выявление соответствия средств измерений требованиям ГОСТ.			2	3
	3.	Выявление соответствия шероховатости поверхностей деталей требованиям технологической документации			2	3
	4.	Выявление соответствия шероховатости поверхностей деталей требованиям технологической документации.			2	3
						3
						3
	Лабораторные работы				-	
	Практические занятия				4	
	1.	Проведение контроля шероховатости поверхности типовых деталей машиностроения.				
Тема 2.7. Испытание готовой продукции	Содержание		2	3		
	1.	Виды испытаний, организация испытаний на производстве				

	2.	Оформление протокола испытаний	2	3
	3.	Автоматизация контроля на машиностроительном производстве		3
	4.			3
	Лабораторные работы		-	
	Практические занятия		-	
Самостоятельная работа при изучении раздела ПМ 2.			50	
1. Определение соответствия продукции: <ul style="list-style-type: none"> • нормативно-технической документацией службы управления качеством базового предприятия • государственным стандартам • техническим регламентам РФ • международным стандартам серии ISO 2. Выполнение упражнений по заполнению бланков и сопроводительной документации контроля				
Примерная тематика внеаудиторной самостоятельной работы				
1. Современные автоматизированные средства контроля в машиностроении 2. Автоматизация контроля. 3. Методы контроля качества, используемые на зарубежных предприятиях и в России				

Изменения и дополнения рассмотрены и утверждены на заседании кафедры

Протокол № 1 от 08.09.2015 г.

Заведующий кафедрой МТПиПБ _____ Д.А. Володин