**Перевод вытачки на выпуклость лопаток**

Перевод плечевой вытачки на спинке может осуществляться следующими способами:

1. При дополнительном горизонтальном членении деталей

а) при построении кокетки, линия отреза которой проходит через центр выпуклости лопаток или вблизи него через концы вытачек

б) если кокетка расположена значительно выше концов вытачек, то закрывают только верхнюю часть вытачки, а оставшуюся часть используют для сборок, складок-защипов, рельефов и т.п. Сборки и складки в этом случае проектируют, заменяя одну вытачку несколькими, суммарная величина которых равна раствору исходной вытачки.

2. Без дополнительного членения детали

Данный прием используют при переводе вытачки на несколько равных, растворы которых не стачивают, а сутюживают при технологической обработке, создавая при этом необходимую выпуклость в области лопаток.