**Практическая работа № 14**

Тема программы: «Оформление конструкторской документации. Авторский надзор»

**Тема работы**: «Построение лекал деталей плечевых изделий»

**Цель работы**: освоение применяемой в промышленности методики изготовления лекал

Пособия и инструменты: плакаты учебные; чертежные принадлежности; бумага чертежная; таблицы с величинами припусков на швы, направлениями нити основы и допускаемыми отклонениями от них

**Содержание работы**

1. Ознакомление с методикой оформления рабочих чертежей лекал деталей одежды
2. Внесение внутренних и внешних изменений в шаблоны основных деталей
3. Разработка и оформление рабочих чертежей лекал основных деталей
4. Маркировка лекал основных деталей
5. Построение рабочих чертежей лекал производных деталей из основной ткани
6. Построение рабочих чертежей лекал деталей подкладки
7. Построение рабочих чертежей вспомогательных лекал
8. Маркировка лекал производных деталей
9. Оформление чертежа
10. Анализ результатов работы, формулировка выводов

Вопросы для подготовки к работе

1. Какие виды лекал существуют?
2. Какие исходные данные необходимы для разработки лекал?
3. Что указывают на лекале?
4. Какие лекала относят к производным?

Методические рекомендации

В процессе экспериментальной проверки первичного чертежа выявляют его неточности и вносят необходимые изменения в контуры отдельных деталей конструкции. После уточнения конструктивных линий чертежа проверяют видимость всех линий построения, линий базисной сетки, основных конструктивных точек.

На основании уточненного первичного чертежа создают чертежи лекал деталей, где:

а) намечают линии направления нити основы и допускаемые отклонения от нити основы при раскраивании;

б) предусматривают припуски на швы, складки, рельефы и т.д;

в) отмечают положение контрольных надсечек;

г) строят производные детали

Для создания чертежа лекал деталей изделия контурные линии уточненного первичного чертежа переносят на второй лист с помощью резца. Вокруг контура скопированных деталей, по перпендикуляру к линии контура, откладывают принятые в соответствии с методами обработки технологические припуски, получая точки линий срезов деталей (внешних контуров лекал).

Для выполнения практической работы используют основную схему чертежа конструкции женской плечевой одежды, построенную в ходе выполнения практических работ № 8-13. Чертеж лекал деталей изделия строят в масштабе 1:4 (1:1). В тетради выполняют все необходимые расчеты для построения, оформляют таблицы 14.1 и 14.2. Схемы построения лекал см. рис. 13.1. и 13.2. Чертеж оформляют в соответствии с ЕСКД.

Таблица 14.1.

Спецификация лекал деталей кроя основного материала и приклада

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование деталей | Количество | |
| Лекал | Деталей кроя |
| 1 | 2 | 3 |
| Основные лекала | | |
| Спинка |  |  |
| … |  |  |
| Производные лекала | | |
| Подкладка спинки |  |  |
| … |  |  |
| Клеевая прокладка среза горловины спинки |  |  |
| … |  |  |

Таблица 14.2.

Долевое направление нитей основы и допустимые отклонения от них

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Деталь | Долевое направление нити в материале | Допускаемые отклонения от нитей основы | |
| % | см |
| 1 | 2 | 3 | 4 |

Величина отклонения от долевого направления находится следующим образом:

Ддет\*%откл./100%, где

Ддет – длина детали (без припуска). Например: 60,0 см\*4%/100% = 2,4 см

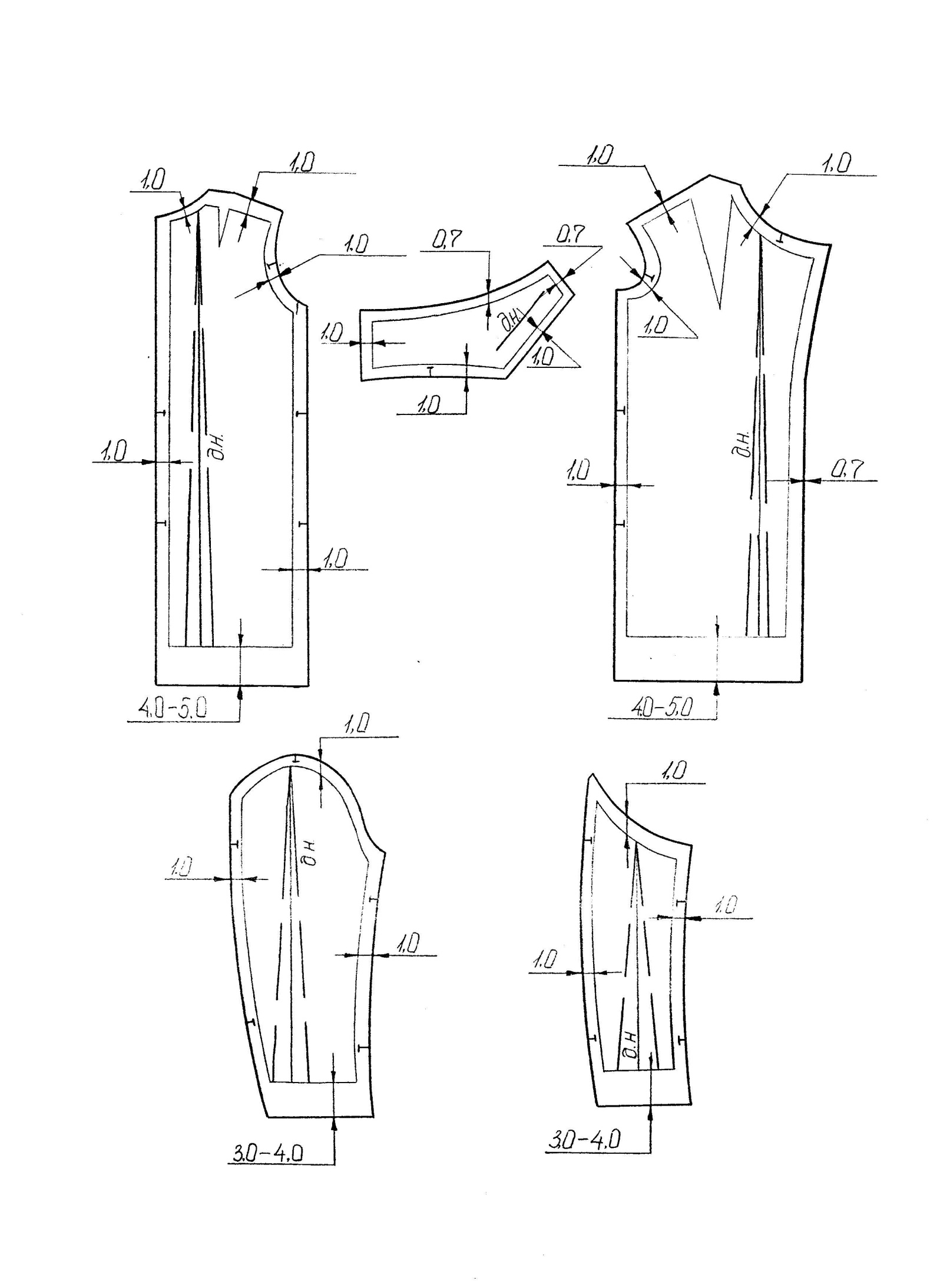


Рис. 1. Схема построения основных лекал женского плечевого изделия

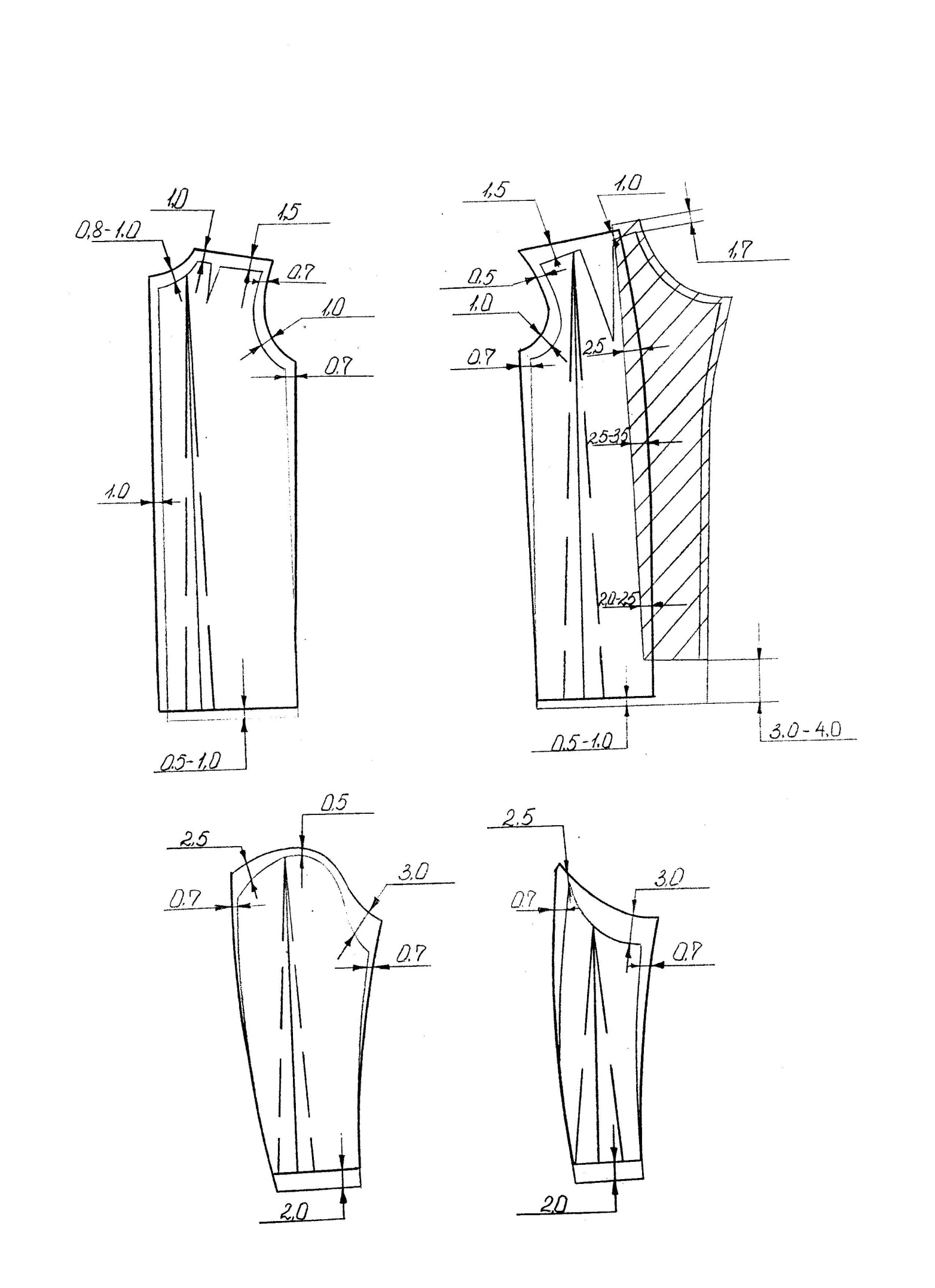


Рис. 2. Схема построения лекал подкладки женского плечевого изделия

Допускаемые отклонения от нитей основы

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Детали | Направление нитей основы | Допускаемые отклонения, % для тканей | |
| с рисунком в полоску | без рисунка |
| **Детали верха** | | | |
| Спинка:  цельная | Параллельно линии, проведенной посередине вдоль детали | 0,5 | 2,0 |
| со швом посередине (прилегающая по линии талии) | Параллельно среднему срезу от талии до низа | 0,5 | 2,0 |
| Хлястики, пояс, шлевки | Параллельно линии, проведенной посередине поперек детали. На боковых шлевках и поясах из х/б, шелковых и прорезиненных тканей, посередине вдоль детали | 0,5 | 2,0 |
| Полочки | Параллельно средней линии, расположенной ниже верхней бортовой петли | - | 0,1 |
| Клапаны, накладные карманы, листочки верхних карманов, листочки боковых карманов | Совпадает с нитями основы полочек при наложении верхних срезов данных деталей по линии намелки карманов на полочках | - | 8,0 |
| Обтачки карманов, листочки накладных верхних и боковых карманов, листочки боковых прорезных карманов | Параллельно линии, проведенной посередине вдоль детали | 2,0 | 2,0 |
| Обтачка петель | Параллельно линии, проведенной посередине вдоль детали | 2,0 | 2,0 |
| Рукава из двух-трех частей: |  |  |  |
| верхняя часть втачного рукава из двух частей | Параллельно линии, соединяющей концы переднего переката части рукава | 1,0 | 4,0 |
| реглан с верхней вытачкой | Параллельно линии, проведенной посередине вдоль детали | 1, | 4,0 |
| реглан со швом посередине вдоль части | Параллельно линии среднего среза от низа до начала плечевой части | 1,0 | 4,0 |
| нижняя часть | Параллельно линии, соединяющей верхний и нижний углы переднего среза | 3,0 | 6,0 |
| Втачные одношовные рукава | Посередине вдоль детали | 1,0 | 4,0 |
| Хлястики, паты, манжеты рукавов | Совпадает с нитями основы верхних частей рукавов. В притачных манжетах нити основы располагаются параллельно линии, проходящей посередине вдоль детали | - | 5,0 |
| Верхний воротник | Параллельно линии, проведенной поперек детали. В воротниках с отрезными стойками нити основы в стойках совпадают с нитями основного воротника | - | 5,0 |
| Нижний воротник: |  |  |  |
| в изделиях с открытыми лацканами | Параллельно краю раскепа | - | - |
| С застежкой доверха типа шаль, стойка | Под острым углом к срезу отлете (30°-60°). Совпадают с нитями основы верхнего воротника | 20,0 | 20,0 |
| Подборта | Параллельно внешнему краю лацканов. В изделиях, имеющих значительную выпуклость по внешним краям лацканов, нити основы проходят параллельно внешним краям подбортов, расположенным ниже линии талии:  в верхних частях  в задних частях | -  2,0 | 5,0  10,0 |
| Передние и задние части брюк | Параллельно линии, соединяющей точки середины ширины частей брюк внизу и на уровне колена. В отрезной верхней части передних частей брюк нити основы совпадают с направлением нитей основы передних частей  в передних частях  в задних частях | -  3,0 | 3,0  4,0 |
| Клапаны карманов брюк | Совпадают с нитями основы частей брюк при наложении верхних краев данных деталей по линиям намелки карманов | 2,0 | 5,0 |
| Гульфик и откосок | В гульфике – параллельно внешнему, а в откоске – параллельно внутреннему срезу | 2,0 | 10,0 |
| Пояс брюк | Параллельно верхнему срезу. В брюках из гладкокрашенных тканей допускается выкраивание пояса брюк по нити утка | 2,0 | 2,0 |
| Обтачки и подзоры карманов брюк | Параллельно линии, проведенной посередине вдоль детали:  в подзорах  в обтачках | 5,0  3,0 | 10,0  3,0 |
| Хлястики и шлевки брюк | Параллельно линиям, проведенными вдоль середины деталей. Допускается выкраивание хлястиков по нити утка | - | 5,0 |
| Передние, задние и боковые части брюк | Параллельно линиям, проведенными посередине вдоль детали | - | 5,0 |
| Пояс юбки | Параллельно линиям, проведенными посередине вдоль детали | - | - |
| Полочки жилета | Параллельно выступу бортового среза правой полочки | - | 3,0 |
| Листочки карманов жилета | Совпадают с нитями основы полочек при наложении листочек по намеченным линиям прорезей карманов | - | 8,0 |
| Подборта жилета | Параллельно внешним краям подбортов | 5,0 | 10,0 |
| Обтачка низа полочек жилета | Совпадают с нитями основы полочек | - | - |
| **Детали подкладки** | | | |
| Спинка: цельная | Параллельно линии, проведенной посередине вдоль детали | - | 1,0 |
| из двух частей | Параллельно среднему срезу, расположенному ниже линии талии | - | 1,0 |
| Полочки | Параллельно бортовому срезу, расположенному ниже уровня проймы | - | 1,0 |
| Верхние и нижние части рукавов | Параллельно прямой линии, соединяющей верхней и нижней углы переднего среза | - | 10,0 |
| Подзоры, листочки, вешалки, петли внутренних карманов, полодержатель | Параллельно линии, проведенной посередине вдоль детали | - | 15,0 |
| Подкладка клапанов, манжет, листочек, накладных карманов, хлястиков | Параллельно линии, проведенной посередине поперек или вдоль детали | - | - |
| Полоски ткани для обработки внутренней застежки | Параллельно бортовому срезу | - | 2,0 |
| Подкладка передних частей брюк | Совпадает с нитями основы передних частей брюк | - | 2,0 |
| Подкладка гульфика и обтачки застежки | Параллельно притачиваемым срезам | - | - |
| Спинка жилета | Параллельно линии, соединяющей верхний и нижний углы среднего среза спинки | 5,0 | 5,0 |
| Полочки жилета | Параллельно нижней части бортового среза | 5,0 | 5,0 |

Величины припусков на швы, предусматриваемые при раскрое одежды

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Вид шва | Основные технологические операции | Припуск шва, см |
| Соединительный шов | Соединение деталей полочек, спинки по боковым и плечевым срезам, срезов рукавов, соединение рукавов с изделием | 1,0-1,5\* |
| Соединение всех деталей подкладки и утепляющей прокладки | 1,0-1,2 |
| Притачивание манжет, деталей прорезных карманов, надставок к деталям из основной ткани | 0,7-1,0 |
| Стачивание разрезных вытачек | 0,7-1,0 |
| Обтачивание воротников, манжет, бортов, клапанов, хлястиков, поясов и др. | 0,3-0,7 |
| Стачивание деталей из ватина | 0,7-1,0 |
| Стачивание деталей из поролона, синтепона | 0,4-0,5 |
| Накладной шов с открытыми срезами | Соединение основных деталей | 0,5-1,0 |
| Соединение частей прокладки | 0,3-0,5 |
| Шов в подгибку | Подгибка низа в женском пальто прямого силуэта | 5,0-6,0 |
| Подгибка низа в женском пальто расширенного по низу | 1,0-3,0 |
| Подгибка низа в женском жакете | 3,0-4,0 |
| Подгибка низа в мужском пальто | 4,0 |
| Подгибка низа в мужском пиджаке | 3,0 |
| Подгибка низа рукава в женской одежде | 4,0 |
| Подгибка низа рукава в мужской одежде | 3,0 |

\*Большая величина припуска предусматривается в изделиях из тканей со значительной осыпаемостью срезов

На лекала наносят монтажные надсечки перпендикулярно срезам для правильного соединения деталей друг с другом. Обычно на срезах длиной более 40-50 см ставят не менее двух надсечек на расстоянии примерно 10 см от концов срезов. На окате рукава и пройме наносят обычно не менее четырех надсечек. Обязательны надсечки в точках пересечения линий швов со смежными деталями, например на окате рукава для плечевого шва, на пройме для вершины локтевого шва рукава, на срезе стойки воротника для средней линии спинки и плечевого шва и т.п. Дополнительно ставят надсечки для карманов, втачивания отделочных деталей и обозначения припусков на подгиб. Если две надсечки оказываются рядом (одна для отделочной детали, другая из числа обязательных), оставляют надсечку для отделочной детали.

Расположение контрольных знаков

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование среза | Расположение надсечек |
| Средний срез спинки, боковой срез спинки, полочки | Уровень талии, бедер |
| Передние срезы верхней и нижней части рукава | 7,0…8,0 см от верхнего и нижнего срезов |
| Локтевые срезы верхней и нижней части рукава | 9,0…10,0 см от вершины локтевого среза и низа рукава |

