

ДЕПАРТАМЕНТ СМОЛЕНСКОЙ ОБЛАСТИ ПО ОБРАЗОВАНИЮ И НАУКЕ
Областное государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение «Смоленская академия
профессионального образования»

УТВЕРЖДАЮ
Директор ОГБПОУ «Смоленская
академия профессионального образования»
М.В.Белокопытов
« 09 » МАИЮ 2017г.



**ПРОГРАММА
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ
ПО РАБОЧЕЙ ПРОФЕССИИ
18809 Станочник широкого профиля**

Смоленск, 2017

АННОТАЦИЯ ПРОГРАММЫ

Программа профессиональной подготовки по профессии 18809 Станочник широкого профиля разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС) по профессии среднего профессионального образования (далее СПО) 151902.03 Станочник (металлообработка), ЕТКС работ и рабочих профессий, выпуск 2, раздел 2 утв. постановлением Минтруда РФ от 15 ноября 1999 г. N 45 для лиц, ранее не имевших профессии рабочего.

Организация-разработчик: Областное государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Смоленская академия профессионального образования»

Разработчики: Лазарева Т.В. – начальник Учебного центра

Повальский-Сенькевич В.Е. – мастер ПО

Самарцев Н.П. – мастер ПО

Чуйко В.И. – мастер ПО

Нормативный срок освоения программы 840 часов при очной форме подготовки.

Квалификация выпускника станочника широкого профиля 2-3 разряд.

Утверждена Научно-методическим советом ОГБПОУ СмолАПО

Протокол № _____ от « ____ » _____ 2017г.

Рассмотрена на заседании кафедры

«Технология машиностроения»

Протокол № ____ от « ____ » _____ 2017г.

Зав. кафедрой _____ Володин Д.А.

СОДЕРЖАНИЕ		Стр.
ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ		
1. Общие положения.....		5
1.1. Требования к поступающим.....		6
1.2. Квалификационная характеристика выпускника.....		6
1.3. Нормативный срок освоения программы.....		6
2. Характеристика подготовки.....		6
3. Учебный план.....		8
4. Оценка качества освоения профессиональной образовательной программы.....		9
ПРОГРАММЫ УЧЕБНЫХ ДИСЦИПЛИН, ВКЛЮЧАЯ МЕТОДИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ ИХ РЕАЛИЗАЦИЮ:		
Приложение 1 Программа учебной дисциплины		
ОП.01. Технические измерения		11
Приложение 2 Программа учебной дисциплины		
ОП.02. Техническая графика.....		24
Приложение 3 Программа учебной дисциплины		
ОП.03. Основы электротехники.....		34
Приложение 4 Программа учебной дисциплины		
ОП.04. Основы материаловедения.....		46
Приложение 5 Программа учебной дисциплины		
ОП.05 Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках.....		56
Приложение 6 Программа учебной дисциплины		
ОП.06. Основы организации производства и оплата труда на предприятии.....		68
Приложение 7 Программа учебной дисциплины		
ОП.07. Охрана труда на машиностроительном предприятии.....		78
ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ, ВКЛЮЧАЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ:		
Приложение 8 Программа профессионального модуля		
ПМ.01. Обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа.....		86

ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ

1. Общие положения

Нормативную правовую основу разработки образовательной программы профессиональной подготовки (далее – программа) составляют:

– Федеральный закон «Об образовании в Российской Федерации» №273-ФЗ от 29.12.2012г.

– Приказ Минобрнауки России от 02.07.13 №513 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение».

– Приказ Министерства образования и науки РФ от 2 августа 2013 г. N 822 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 151902.03 Станочник (металлообработка)».

– ЕТКС Выпуск 2 Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов», утв. постановлением Минтруда РФ от 15 ноября 1999 г. № 45.

Термины, определения и используемые сокращения

В программе используются следующие термины и их определения:

Компетенция – способность применять знания, умения, личностные качества и практический опыт для успешной деятельности в определенной области.

Профессиональный модуль – часть основной профессиональной образовательной программы, имеющая определённую логическую завершенность по отношению к планируемым результатам подготовки, и предназначенная для освоения профессиональных компетенций в рамках каждого из основных видов профессиональной деятельности.

Основные виды профессиональной деятельности – профессиональные функции, каждая из которых обладает относительной автономностью и определена работодателем как необходимый компонент содержания основной профессиональной образовательной программы.

Результаты подготовки – сформированные компетенции, освоенные умения и усвоенные знания, обеспечивающие соответствующую квалификацию и уровень образования.

Учебный (профессиональный) цикл – совокупность дисциплин (модулей), обеспечивающих усвоение знаний, умений и формирование компетенций в соответствующей сфере профессиональной деятельности.

ПМ – профессиональный модуль;

ОК – общая компетенция;

ПК – профессиональная компетенция.

ОП—общепрофессиональные дисциплины.

1.1. Требования к поступающим:

На обучение по профессии 18809 Станочник широкого профиля, принимаются лица на базе основного общего образования и на базе среднего (полного) общего образования ранее не имевшие профессии рабочего.

1.2. Квалификационная характеристика выпускника

Выпускник должен быть готов к профессиональной деятельности по выполнению работ на металлорежущих станках различного вида и типа: токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных в качестве Станочника широкого профиля 2-3-го разряда.

Квалификационный уровень по национальной рамке квалификаций - 3.

Квалификационный уровень в соответствии с отраслевой рамкой квалификаций 2-3-разряд.

1.3. Нормативный срок освоения программы

Нормативный срок освоения программы 840 часов при очной форме профессиональной подготовки.

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПОДГОТОВКИ

2.1 Область и объекты профессиональной деятельности

Область профессиональной деятельности выпускника: обработка деталей и изделий на металлорежущих станках различного вида и типа.

Объекты профессиональной деятельности выпускника: заготовки, детали, металлорежущие станки (сверлильные, фрезерные, токарные и шлифовальные), режущие инструменты, универсальные и специальные приспособления, контрольно-измерительные инструменты, грузоподъемное оборудование и приспособления, технологические карты обработки деталей.

2.2 Виды профессиональной деятельности и компетенции выпускника.

Виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции выпускника:

ВПД 1. Обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа.

ПК 1.1. Выполнять обработку заготовок, деталей на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках.

ПК 1.2. Осуществлять наладку обслуживаемых станков.

ПК 1.3. Проверять качество обработки деталей.

Программа представляет собой комплекс нормативной документации, регламентирующей содержание, организацию и оценку результатов подготовки слушателей. Прошедший подготовку и итоговую аттестацию должен быть готов к профессиональной деятельности в качестве станочника широкого профиля 2-3-го разряда в организациях (на предприятиях) различной отраслевой направленности независимо от их организационно-правовых форм.

Подготовка по программе предполагает изучение следующих учебных дисциплин и профессиональных модулей:

ОП.01 Технические измерения (Приложение 1.)

ОП.02 Техническая графика (Приложение 2.)

ОП.03 Основы электротехники (Приложение 3.)

ОП.04 Основы материаловедения (Приложение 4.)

ОП.05 Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках (Приложение 5.)

ОП.06 Основы организации производства и оплата труда на предприятии (Приложение 6.)

ОП.07 Охрана труда на машиностроительном предприятии (Приложение 7.)

ПМ.01 Обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (соответственно ФГОС НПО) (Приложение 8.)

3. УЧЕБНЫЙ ПЛАН

профессиональной подготовки по профессии

18809 Станочник широкого профиля

Квалификация: станочник широкого профиля – 2-3 разряд

Форма обучения – очная

Нормативный срок – 840 часов

36 часов в неделю

Индекс	Элементы учебного процесса, в т.ч. учебные дисциплины, профессиональные модули, междисциплинарные курсы	Сроки обучения 5 месяцев	
		Макс. учебная нагрузка слушателей, час.	Обязательная учебная нагрузка
1	2	3	4
	Обязательная часть циклов ОПОП	966	824
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины	240	160
ОП.01	Технические измерения	48	32
ОП.02	Техническая графика	48	32
ОП.03	Основы электротехники	21	14
ОП.04	Основы материаловедения	48	32
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках	48	32
ОП.06	Основы организации производства и оплата труда на предприятии	15	10
ОП.06	Охрана труда на машиностроительном предприятии	12	8
П.00	Профессиональный цикл	726	664
ПМ.00	Профессиональные модули	726	664
<i>ПМ.01</i>	<i>Обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных)</i>	726	664
МДК.01.01	Технология обработки на металлорежущих станках	186	124
УП.01	Учебная практика (производственное обучение)		180
ПП.01	Производственная практика		360
	Всего:	966	824
	Консультации		8
	Квалификационный экзамен		8
	Всего:		840

4. Оценка качества подготовки

Оценка качества освоения программы профессиональной подготовки по профессии Станочник широкого профиля, включает текущий контроль знаний и итоговую аттестацию слушателей.

4.1. Текущий контроль знаний проводится по результатам освоения программ учебных дисциплин: «Технические измерения», «Техническая графика», «Основы электротехники», «Основы материаловедения», «Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках», «Основы организации производства и оплата труда на предприятии», «Охрана труда на машиностроительном предприятии» путем формализованного наблюдения за ходом выполнения практических работ, демонстрации выполнения производственных профессиональных заданий и выполненной самостоятельной работы слушателя.

Итоговая аттестация проводится по результатам освоения профессионального модуля «Обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа». Форма итоговой аттестации - квалификационный экзамен, который представляет собой выполнение комплексного практического задания и проводится как процедура внешнего оценивания представителями работодателей – заказчиков кадров.

4.2. Итоговая аттестация. Итоговая аттестация по программе профессиональной подготовки проводится в форме квалификационного экзамена, который включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в квалификационных справочниках и профессиональных стандартах по профессии 18809 Станочник широкого профиля.

Требования к содержанию, объему и структуре квалификационной работы определяются Программой итоговой аттестации. Программа итоговой аттестации, содержащая формы, условия проведения и защиты выпускной квалификационной работы, разрабатывается аттестационными (квалификационными) комиссиями, утверждается руководителем образовательного учреждения и доводится до сведения слушателей в начале обучения.

К итоговой аттестации допускаются лица, выполнившие требования, предусмотренные программой профессиональной подготовки. В ходе квалификационного экзамена членами аттестационной комиссии проводится оценка освоенных выпускниками профессиональных компетенций в соответствии с критериями, утвержденными образовательным учреждением после предварительного положительного заключения работодателей.

Членами аттестационной комиссии по медиане оценок освоенных выпускниками профессиональных и общих компетенций определяется интегральная оценка качества освоения программы профессиональной подготовки по профессии 18809 Станочник широкого профиля.

Лицам, прошедшим соответствующее обучение в полном объеме и получившим положительную оценку на аттестации, выдается документ о квалификации – СВИДЕТЕЛЬСТВО о присвоении 2 или 3 разряда профессии рабочего 18809 Станочник широкого профиля.

