

Областное государственное бюджетное профессиональное образовательное
учреждение
«Смоленская академия профессионального образования»

Карты отчётов к практическим работам
по дисциплине
Материаловедение

Специальность СПО

Студент _____

Группа _____

Смоленск
2018

1. Как называется заготовка полученная способом литья?

2. Что называют литейной формой?

3. Перечислите материалы, которые входят в состав формовочной смеси

4. Что входит в состав модельного комплекта?

5. Для образования в литейной форме каналов для подвода металла служит

6. Для образования в литейной форме внутренних отверстий и полостей применяют

7. Почему для отливок, получаемых в песчано-глинистых формах требуются большие припуски на дальнейшую обработку резанием

Карта отчета к практической работе № 1

Технология изготовления литейной формы

Цель работы:

Оборудование:

Эскиз литейной формы

Карта допуска к практической работе №2

1. Обработка металлов давлением возможна только благодаря такому свойству материала как _____
2. Изменение формы и размеров заготовки при воздействии нагрузки нагрузки называется _____
3. Способность материалов сопротивляться разрушению под действием приложенных внешних сил называется _____
4. Пластичность металла, как правило, увеличивается с повышением _____
5. Заготовка, полученная горячей объёмной штамповкой, называется _____
6. Горячая объёмная штамповка производится на оборудовании _____

7. Как различается штамповочное оборудование динамического и статического действия? _____

8. Как называется инструмент для горячей объёмной штамповки? _____

9. Температуру для горячей объёмной штамповки выбирают по _____

10. Укажите преимущества горячей объёмной штамповки по сравнению с ковкой

Карта отчета к практической работе №2

Горячая объёмная штамповка

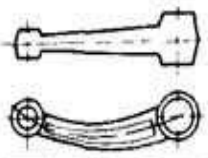

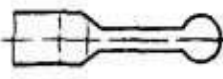
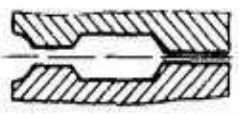
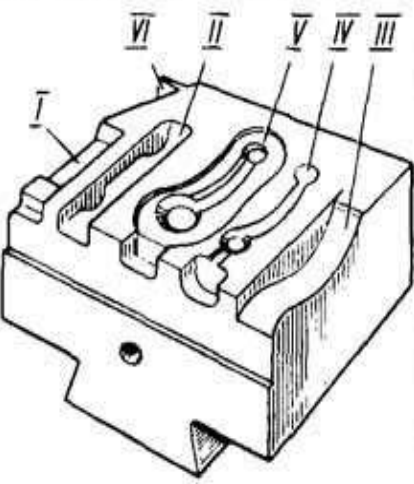
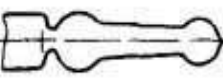
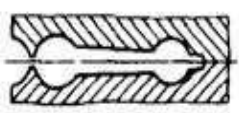







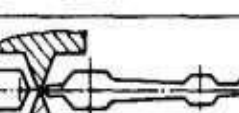
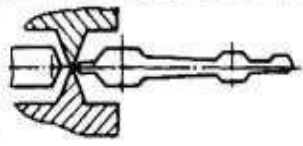
Цель работы: _____

Оборудование: _____

Схема процесса горячей объемной штамповки.

Штамповка-это

Схема многоручьевого штампа с указанием технологических переходов

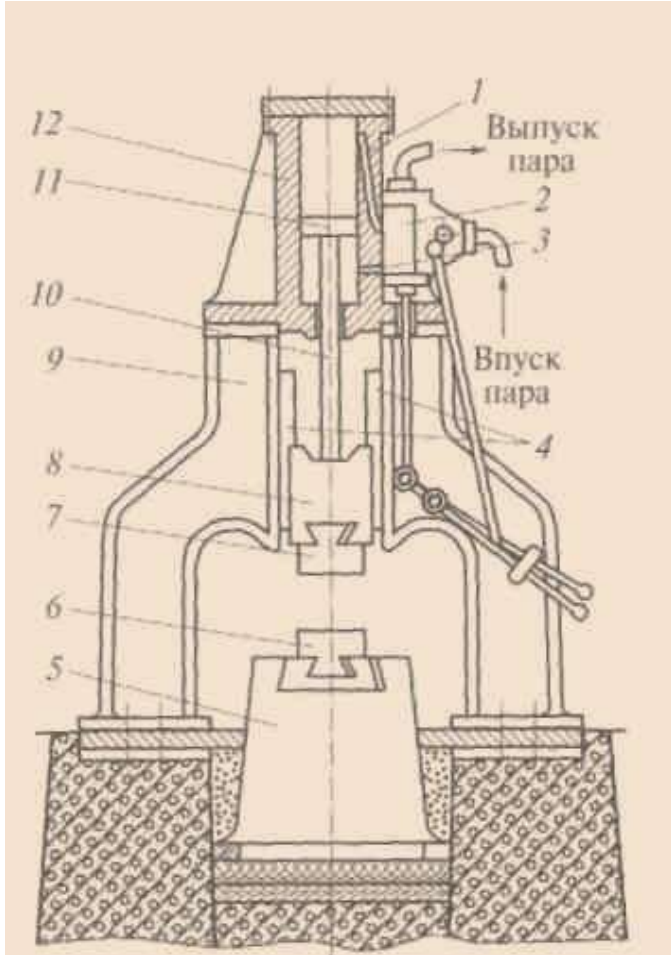
Эскиз поковки	№ ручья	Эскизы переходов	Форма ручья	Название операции и ручья
		Исходная заготовка 		
	Эскиз штампа	I		
	II			
	III			
	IV			
	V			
	VI			
				

Назначение штамповочных ручьёв

I.	
II.	
III.	
IV.	
V.	
VI.	

Почему штамповочные ручки располагаются в центре зеркала штампа?

Схема паровоздушного молота арочного типа



Обозначения на схеме молота.

1.	
2.	
3.	
4.	
5.	
6.	
7.	
8.	
9.	
10.	
11.	
12.	

Карта допуска к практической работе «Сварка металлов»

1. Сварка – это

2. Свариваемость

3. Основные недостатки газовой сварки:

4. Как называют заготовки, полученные методом сварки

5. Как классифицируют способы сварки

6. Перечислите способы защиты металла сварочной ванны от воздействия окружающей среды

7. Перечислите наиболее сконцентрированные источники нагрева металла при сварке, расплавляющие металл в небольшом объёме (узкий шов)

Карта отчета к практической работе

Сварка металлов

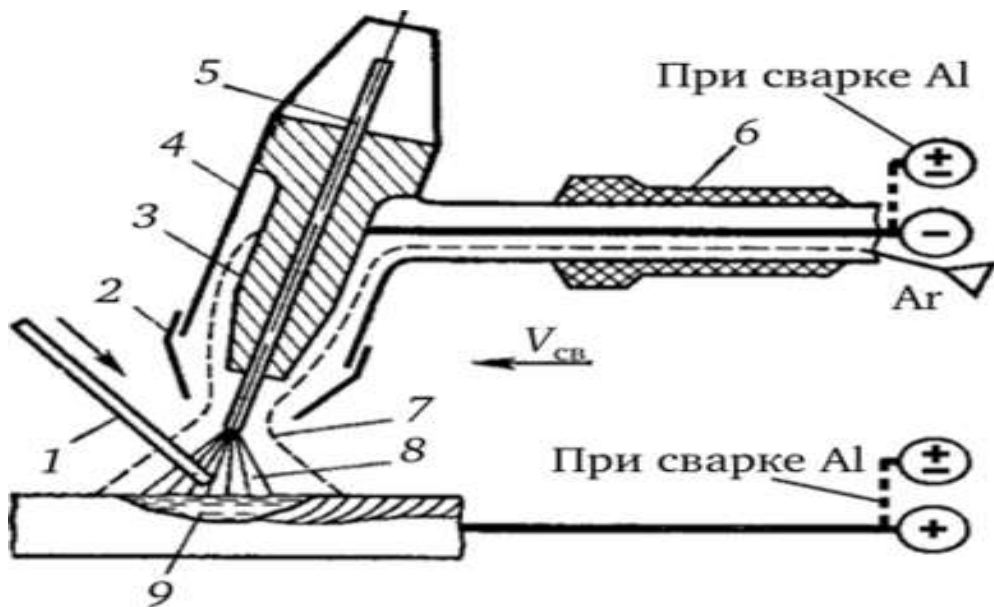
Цель работы: Изучение способов сварки.

Классификация видов сварки металлов по ГОСТ 19521-80

Термический класс	Термомеханический класс	Механический класс

Характеристика процессов сварки

1. Схема сварки _____



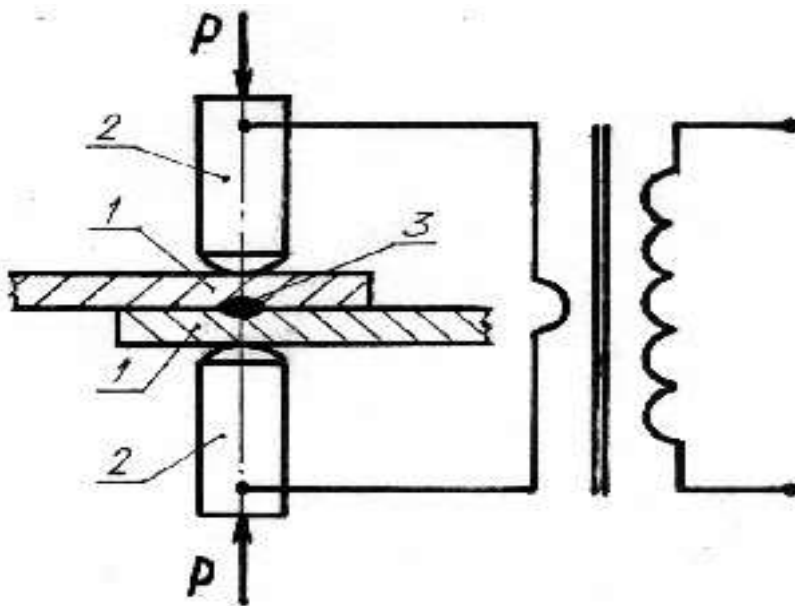
Обозначения по схеме:

Сущность процесса сварки

Технологические преимущества и недостатки способа сварки

Область применения способа сварки

2. Схема сварки _____



Обозначения по схеме:

Сущность процесса сварки

Технологические преимущества и недостатки способа сварки

Область применения способа сварки

Самоконтроль _____

Дата выполнения работы _____

Студент _____

Уровень усвоения _____

Преподаватель: _____

Карта допуска к практической работе «Резание металлов»

1. Обработка металлов резанием – это

2. Перечислите названия основного режущего инструмента

3. Стружка, которая закручивается в спираль, называется _____

4. Поступательное перемещение режущей кромки резца за один оборот обрабатываемой заготовки называется _____

5. Резец состоит из или рабочей части и

6. Поверхность резца, по которой сходит стружка, называется

7. Перечислите основные материалы, применяемые для изготовления металлорежущего инструмента

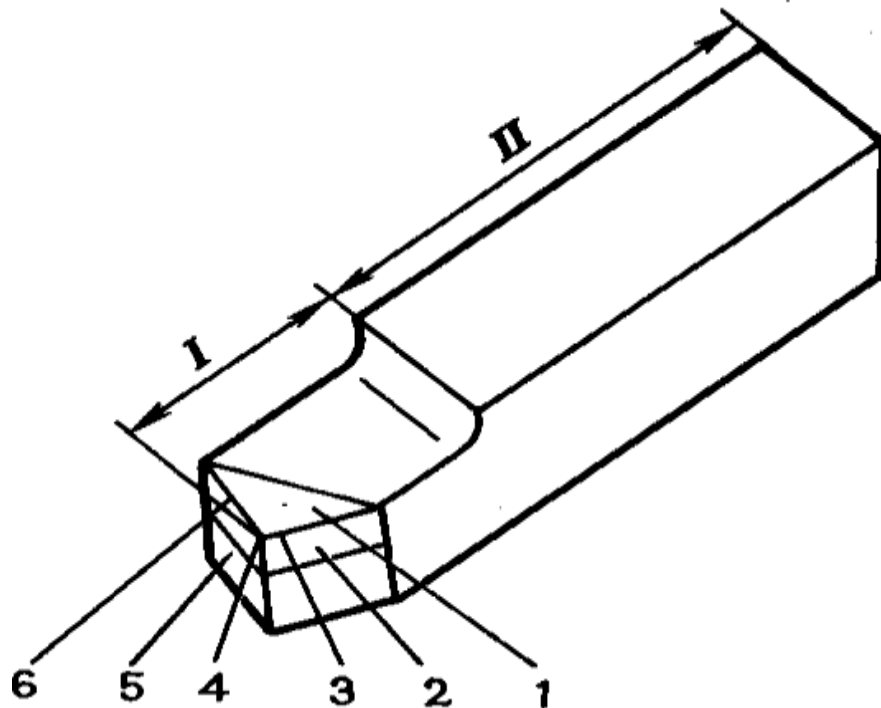
Карта отчета к практической работе

Обработка металлов резанием

Цель работы: Ознакомление с особенностями обработки металлов резанием

Оборудование: Схемы резания, металлорежущий инструмент

Эскиз режущего инструмента _____

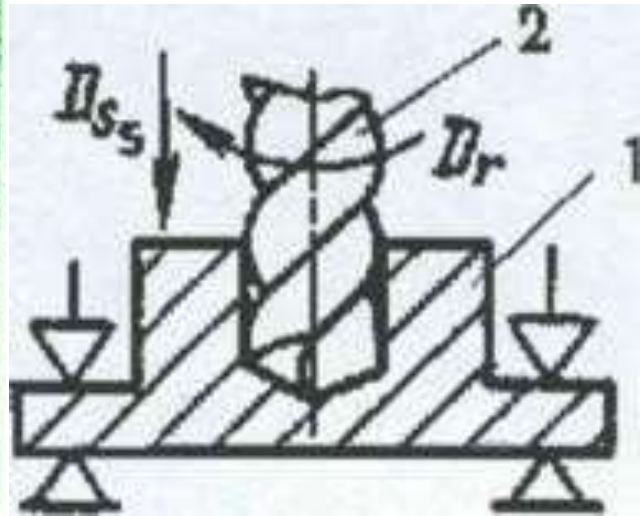


Обозначение конструктивных элементов:

Характеристика процессов резания металлов (заполнить и указать всё необходимое)

Схема процесса _____

Схема процесса _____

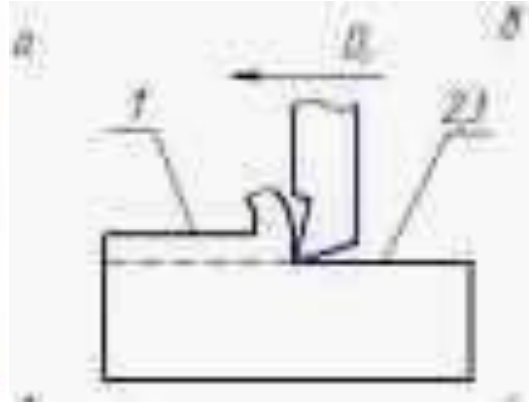
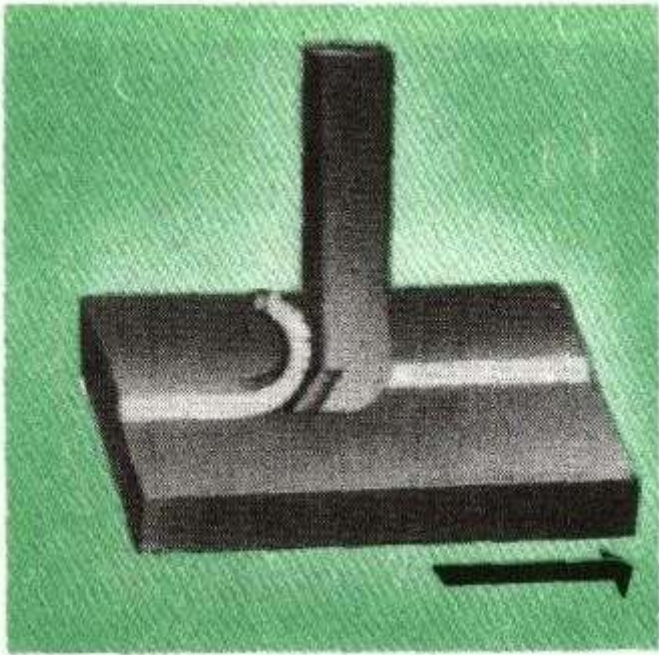


Название инструмента _____

Характер перемещения инструмента и заготовки

Общие сведения о процессе

Схема процесса _____

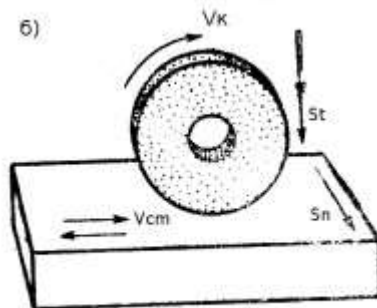
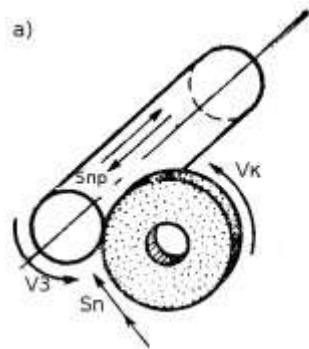
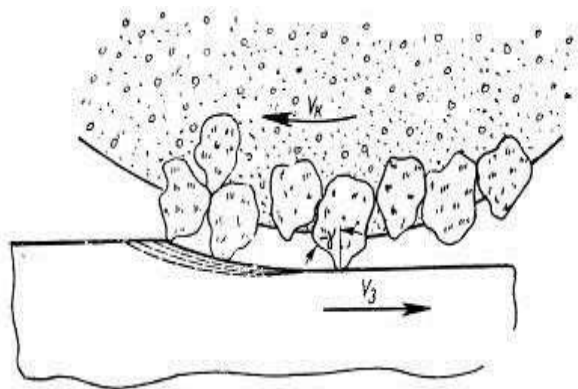


Название инструмента

Характер перемещения инструмента и заготовки

Общие сведения о процессе

Схема процесса _____



Название инструмента



Характер перемещения инструмента и заготовки

Общие сведения о процессе

Самоконтроль _____

Дата выполнения работы _____

Студент _____

Уровень усвоения _____

Преподаватель: _____