



УТВЕРЖДАЮ
И.о. директора ОГБОУ СПО СПЭК

Шевцова
В.В.Шевцова
07 февраля 2014

РАСПИСАНИЕ ЗАНЯТИЙ СЛУШАТЕЛЕЙ, ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ПРОГРАММАМ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ

Дата	№ Пары	Время	ТОКАРЬ (II)	ФРЕЗЕРОВЩИК (II)
10.02 Понедельник	0	8.00 – 9.20		Техническая графика, Антипов В.А.
	1	9.30-10.50		Техническая графика, Антипов В.А.
	2	11.00-12.20		Техническая графика, Антипов В.А.
	3	12.40-14.00		Техническая графика, Антипов В.А.
11.02 Вторник	0	8.00 – 9.20		Основы материаловедения, Ковалева О.Н.
	1	9.30-10.50		Основы материаловедения, Ковалева О.Н.
	2	11.00-12.20	<i>Основы электротехники, Еремичев Н.В. (2 и 3 пары) Шевцова</i>	
12.02 Среда	3	12.40-14.00	<i>Техническое измерение, Дятлова М.Н. (2-7 пары) Шевцова</i>	
	4	14.10-15.30		Техническая графика, Антипов В.А.
	5	15.40-17.00		Техническая графика, Антипов В.А.
13.02 Четверг	0	8.00 – 9.20		Основы материаловедения, Ковалева О.Н.
	1	9.30-10.50		Основы материаловедения, Ковалева О.Н.
	2	11.00-12.20		Основы материаловедения, Ковалева О.Н.
	3	12.40-14.00		Основы материаловедения, Ковалева О.Н.
	4	14.10-15.30		-
14.02 Пятница	0	8.00 – 9.20	<i>Основы электротехники, Еремичев Н.В. Шевцова</i>	
	1	9.30-10.50	<i>Техническое черчение, Антипов В.А. Шевцова</i>	
	2	11.00-12.20	<i>Техническое черчение, Антипов В.А. Шевцова</i>	
	3	12.40-14.00	День самостоятельной подготовки	
	4	14.10-15.30	<i>Основы электротехники, Еремичев Н.В. Шевцова</i>	
15.02 Суббота	1	8.00 – 9.20	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках, Раздел 2. Теория резания металлов и сплавов, Дятлова М.Н.	
	2	9.30-10.50	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках, Раздел 2. Теория резания металлов и сплавов, Дятлова М.Н.	
	3	11.00-12.20	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках, Раздел 2. Теория резания металлов и сплавов, Дятлова М.Н.	
	4	12.40-14.00	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках, Раздел 2. Теория резания металлов и сплавов, Дятлова М.Н.	

Знаменская

Шевцова