

ДЕПАРТАМЕНТ СМОЛЕНСКОЙ ОБЛАСТИ ПО ОБРАЗОВАНИЮ И НАУКЕ
Областное государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение «Смоленская академия
профессионального образования»

УТВЕРЖДАЮ
Директор ОГБПОУ «Смоленская
академия профессионального образования»
М.В.Белокопытов
« 05 » _____ 2017г.



**ПРОГРАММА
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ (ПЕРЕПОДГОТОВКИ)
ПО РАБОЧЕЙ ПРОФЕССИИ**

16045 Оператор станков с программным управлением

Смоленск, 2017

АННОТАЦИЯ ПРОГРАММЫ

Программа профессиональной подготовки (переподготовки) по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением и разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее ФГОС СПО) по профессии 151902.03 Станочник (металлообработка), ЕТКС работ и рабочих профессий, выпуск 2, раздел 2 утв. постановлением Минтруда РФ от 15 ноября 1999 г. N 45 для лиц, ранее не имевших профессии рабочего.

Организация-разработчик: Областное государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Смоленская академия профессионального образования»

Разработчики: Повальский-Сенькевич В.Е., мастер производственного обучения
Лазарева Т.В. – начальник Учебного центра «Машиностроение»

Нормативный срок освоения программы 3 месяца при очной форме подготовки.
Квалификация выпускника Оператора станков с программным управлением 2-3 разряда

Утверждена Научно-методическим советом ОГБПОУ «Смоленская академия профессионального образования»

Протокол № 1 от «05» 09 2017г.

Рассмотрена на заседании кафедры МТП

Протокол № 1 от «31» 08 2017г.

Зав. кафедрой  Д.А.Володин

СОДЕРЖАНИЕ		Стр.
ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ (ПЕРЕПОДГОТОВКИ)		
1. Общие положения.....		4
1.1. Требования к поступающим.....		5
1.2. Квалификационная характеристика выпускника.....		6
1.3. Нормативный срок освоения программы.....		6
2. Характеристика подготовки.....		6
3. Учебный план.....		8
4. Оценка качества освоения профессиональной образовательной программы.....		9
ПРОГРАММЫ УЧЕБНЫХ ДИСЦИПЛИН, ВКЛЮЧАЯ МЕТОДИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ ИХ РЕАЛИЗАЦИЮ:		
Приложение 1 Программа учебной дисциплины		
ОП.01. Технические измерения		11
Приложение 2 Программа учебной дисциплины		
ОП.02. Техническая графика.....		24
Приложение 3 Программа учебной дисциплины		
ОП.03. Основы электротехники.....		34
Приложение 4 Программа учебной дисциплины		
ОП.04. Основы материаловедения.....		46
Приложение 5 Программа учебной дисциплины		
ОП.05 Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках.....		56
Приложение 6 Программа учебной дисциплины		
ОП.06. Основы организации производства и оплата труда на предприятии.....		68
Приложение 7 Программа учебной дисциплины		
ОП.07. Охрана труда на машиностроительном предприятии.....		78
ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ, ВКЛЮЧАЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ:		
Приложение 8 Программа профессионального модуля		
ПМ.01. Программное управление металлорежущими станками.....		86

ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ

1. Общие положения

Нормативную правовую основу разработки образовательной программы профессиональной подготовки (далее – программа) составляют:

– Федеральный закон «Об образовании в Российской Федерации» №273-ФЗ от 29.12.2012г.

– Приказ Минобрнауки России от 02.07.13 № 513 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение» (с изменениями и дополнениями от 16 декабря 2013 г., от 28 марта, от 27 июня 2014 г.).

– Приказ Минобрнауки России от 29.10.2013 N 1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей» (с изменениями и дополнениями от 14 мая 2014 г., от 18 ноября 2015 г.).

– Приказ Министерства образования и науки РФ от 02 августа 2013 г. №822 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 151902.03 Станочник (металлообработка)».

– ЕТКС Выпуск 2 Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов», утв. постановлением Минтруда РФ от 15 ноября 1999 г. № 45.

Термины, определения и используемые сокращения

В программе используются следующие термины и их определения:

Компетенция – способность применять знания, умения, личностные качества и практический опыт для успешной деятельности в определенной области.

Профессиональный модуль – часть основной профессиональной образовательной программы, имеющая определённую логическую завершенность по отношению к планируемым результатам подготовки, и предназначенная для освоения профессиональных компетенций в рамках каждого из основных видов профессиональной деятельности.

Основные виды профессиональной деятельности – профессиональные функции, каждая из которых обладает относительной автономностью и определена работодателем как необходимый компонент содержания основной профессиональной образовательной программы.

Результаты подготовки – сформированные компетенции, освоенные умения и усвоенные знания, обеспечивающие соответствующую квалификацию и уровень образования.

Учебный (профессиональный) цикл – совокупность дисциплин (модулей), обеспечивающих усвоение знаний, умений и формирование компетенций в соответствующей сфере профессиональной деятельности.

ПМ – профессиональный модуль;

ОК – общая компетенция;

ПК – профессиональная компетенция.

ОП—общепрофессиональные дисциплины.

1.1. Требования к поступающим:

На обучение по программе профессиональной подготовки по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением, принимаются лица на базе основного общего образования и на базе среднего (полного) общего образования ранее не имевшие профессии рабочего.

На профессиональное обучение по программе профессиональной переподготовки 16045 Оператор станков с программным управлением, принимаются лица, имеющие профессию рабочего, в целях получения новой профессии.

1.2. Квалификационная характеристика выпускника

Выпускник должен быть готов к профессиональной деятельности по программному управлению металлорежущими станками в качестве Оператора станков с программным управлением 2-3-го разряда.

Квалификационный уровень по национальной рамке квалификаций - 3.

Квалификационный уровень в соответствии с отраслевой рамкой квалификаций 2-3-разряд.

1.3. Нормативный срок освоения программы

Нормативный срок освоения программы 3 месяца.

Режим занятий: с отрывом от производства/ с частичным отрывом от производства.

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПОДГОТОВКИ

2.1 Область и объекты профессиональной деятельности

Область профессиональной деятельности выпускника: программное управление металлорежущими станками.

Объекты профессиональной деятельности выпускника: станки с числовым программным управлением (ЧПУ) и манипуляторы (роботы), а также технология обработки деталей и заготовок на них, специальные и универсальные приспособления и режущие инструменты.

2.2 Виды профессиональной деятельности и компетенции выпускника.

Виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции выпускника:

ВПД 1. Программное управление металлорежущими станками.

ПК 1.1. Осуществлять обработку деталей на станках с программным управлением с использованием пульта управления.

ПК 1.2. Выполнять подналадку отдельных узлов и механизмов в процессе работы

ПК 1.3. Осуществлять техническое обслуживание станков с числовым программным управлением и манипуляторов (роботов).

ПК 1.4. Проверять качество обработки поверхности деталей.

Программа представляет собой комплекс нормативной документации, регламентирующей содержание, организацию и оценку результатов подготовки слушателей. Прошедший подготовку и итоговую аттестацию должен быть готов к профессиональной деятельности в качестве Оператора станков с программным управлением 2-3-го разряда в организациях (на предприятиях) различной отраслевой направленности независимо от их организационно-правовых форм.

Обучение по программе предполагает изучение следующих учебных дисциплин и профессиональных модулей:

ОП.01 Технические измерения (Приложение 1.)

ОП.02 Техническая графика (Приложение 2.)

ОП.03 Основы электротехники (Приложение 3.)

ОП.04 Основы материаловедения (Приложение 4.)

ОП.05 Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках (Приложение 5.)

ОП.06 Основы организации производства и оплата труда на предприятии (Приложение 6.)

ОП.07 Охрана труда на машиностроительном предприятии (Приложение 7.)

ПМ.01 Программное управление металлорежущими станками (соответственно ФГОС СПО) (Приложение 8.)

3. УЧЕБНЫЙ ПЛАН

профессиональной подготовки (переподготовки) по профессии:
16045 Оператор станков с программным управлением

Квалификации: оператор станков с программным управлением 2-3 разряд

Форма обучения – очная (общеобразовательные дисциплины реализуются дистанционно)

Нормативный срок обучения – 3 месяца.

Индекс	Элементы учебного процесса, в т.ч. учебные дисциплины, профессиональные модули, междисциплинарные курсы	Сроки обучения 3 месяца	
		Макс. учебная нагрузка слушателей, час.	Обязательная учебная нагрузка
1	2	3	4
	Обязательная часть циклов ОПОП	452	364
ОП.00	Общеобразовательные дисциплины	240	160 <i>(реализуются дистанционно)</i>
ОП.01	Технические измерения	48	32
ОП.02	Техническая графика	48	32
ОП.03	Основы электротехники	21	14
ОП.04	Основы материаловедения	48	32
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках	48	32
ОП.06	Основы организации производства и оплата труда на предприятии	15	10
ОП.07	Охрана труда на машиностроительном предприятии	12	8
П.00	Профессиональный цикл	212	204
ПМ.00	Профессиональные модули	212	204
<i>ПМ.01</i>	<i>Программное управление металлорежущими станками</i>	212	204
МДК.01.01	Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением	24	16
УП.01	Учебная практика (производственное обучение)		80
ПП.01	Производственная практика		108
	Всего:	452	364
	Консультации		1
	Квалификационный экзамен		3
	Всего:	456	368

4. Оценка качества подготовки

Оценка качества освоения программы профессиональной подготовки (переподготовки) по профессии Оператор станков с программным управлением, включает текущий контроль знаний и итоговую аттестацию слушателей.

4.1. Текущий контроль знаний проводится по результатам освоения программ учебных дисциплин: «Технические измерения», «Техническая графика», «Основы электротехники», «Основы материаловедения», «Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках», «Основы организации производства и оплата труда на предприятии», «Охрана труда на машиностроительном предприятии» путем формализованного наблюдения за ходом выполнения практических работ, демонстрации выполнения производственных профессиональных заданий и выполненной самостоятельной работы слушателя.

Итоговая аттестация проводится по результатам освоения профессионального модуля «Программное управление металлорежущими станками». Форма итоговой аттестации - квалификационный экзамен, который представляет собой выполнение комплексного практического задания и проводится как процедура внешнего оценивания представителями работодателей – заказчиков кадров.

4.2. Итоговая аттестация. Итоговая аттестация по программе профессионального обучения проводится в форме квалификационного экзамена, который включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в квалификационных справочниках. Итоговая аттестация по программе профессионального обучения представляет собой процедуру внешнего оценивания представителями работодателей – заказчиками кадров.

Требования к содержанию, объему и структуре квалификационной работы определяются Программой итоговой аттестации. Программа итоговой аттестации, содержащая формы, сроки, содержание, порядок и условия проведения итоговой аттестации, разрабатывается аттестационными (квалификационными) комиссиями, утверждается руководителем образовательного учреждения и доводится до сведения слушателей в начале обучения.

К итоговой аттестации допускаются лица, выполнившие требования, предусмотренные программой профессионального обучения. В ходе квалификационного экзамена членами аттестационной комиссии проводится оценка освоенных слушателями трудовых функций в соответствии с критериями, утвержденными образовательным учреждением.

Членами аттестационной комиссии по медиане оценок определяется интегральная оценка качества освоения программы профессионального обучения.

Лицам, прошедшим соответствующее обучение в полном объеме и получившим положительную оценку на аттестации, выдается документ о квалификации – СВИДЕТЕЛЬСТВО о профессии рабочего.