

ДЕПАРТАМЕНТ СМОЛЕНСКОЙ ОБЛАСТИ ПО ОБРАЗОВАНИЮ И НАУКЕ
Областное государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение «Смоленская академия
профессионального образования»

УТВЕРЖДАЮ

Директор ОГБПОУ «Смоленская
Академия профессионального образования»

_____ М.В. Белокопытов

«_____» _____ 2021г.

Комплект контрольно-оценочных средств по профессиональному модулю
ПМ.01. Техническое обслуживание и ремонт автомобилей
(18511 Слесарь по ремонту автомобилей)

АННОТАЦИЯ

Комплект контрольно-измерительных средств по профессиональному модулю ПМ.01. Техническое обслуживание и ремонт автомобилей (18511 Слесарь по ремонту автомобилей) разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии: 23.01.03 Слесарь по ремонту автомобилей.

Организация-разработчик: Областное государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Смоленская академия профессионального образования» (ОГБПОУ СмолАПО)

Разработчик: Шаповал Э.И. – мастер производственного обучения ОГБПОУ СмолАПО

Утверждена Научно-методическим советом ОГБПОУ «Смоленская академия профессионального образования»

Протокол № _____ от «_____» _____ 2021г.

Рассмотрена на заседании кафедры

Протокол № _____ от «_____» _____ 2021г.

Зав. Кафедрой _____

1. Результаты освоения модуля, подлежащие проверке

1.1. Профессиональные и общие компетенции:

Таблица 1

Профессиональные компетенции	Показатели оценки результата
ПК 1. Организовывать и проводить работы по техническому обслуживанию и ремонту автомобилей.	<i>Диагностика автомобиля, его агрегатов и узлов в соответствии с технологической последовательностью.</i>
ПК 2. Осуществлять технический контроль при хранении, эксплуатации, техническом обслуживании и ремонте автотранспортных средств.	<i>ТО и ремонт механизмов в соответствии с техническими условиями</i>
ПК 3. Разрабатывать технологические процессы ремонта узлов и деталей.	<i>Разборка и сборка агрегатов и узлов автомобиля в соответствии с технологической последовательностью</i>
	<i>Определение неисправностей узлов и агрегатов</i>

	<i>автомобиля и их устранение в соответствии с техническими условиями</i>
ПК 4.Оформлять отчетную документацию по техническому обслуживанию	<i>Оформление отчётной документации необходимых для проведения ТО и ремонта, в соответствии с правилами оформления</i>

Таблица 2

Общие компетенции	Показатели оценки результата
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	<i>Положительная характеристика работодателя</i>
	<i>Участие в профессиональных конкурсах, днях открытых дверей, исследовательской работе.</i>
ОК 2. Организовать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.	<i>Рациональное распределение времени на всех этапах решения задач</i>
ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.	<i>Полнота анализа рабочей ситуации</i>
	<i>Своевременная проверка и самопроверка выполненной работы</i>
	<i>Грамотная корректировка и своевременное устранение допущенных ошибок в своей работе</i>
ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.	<i>Активное использование в учебной деятельности и входе практики информационных и коммуникационных ресурсов</i>
ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	
ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.	<i>Соблюдение этических норм общения при взаимодействии с учащимися, преподавателями, мастерами и руководителями практики.</i>
	<i>Активное участие в жизни коллектива.</i>
ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).	<i>Участие во внеурочной работе с учетом подготовки к исполнению воинской обязанности, военных сборах.</i>

1.2. Иметь практический опыт – уметь – знать

В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен:
иметь практический опыт:

- ПО 1. проведения технических измерений соответствующим инструментом и приборами;
- ПО 2. выполнения ремонта деталей автомобиля;
- ПО 3. снятия и установки агрегатов и узлов автомобиля;
- ПО 4. использования диагностических приборов и технического оборудования;
- ПО 5. выполнения регламентных работ по техническому обслуживанию автомобилей;

уметь:

- У 1. выполнять метрологическую поверку средств измерений;
- У 2. выбирать и пользоваться инструментами и приспособлениями для слесарных работ;
- У 3. снимать и устанавливать агрегаты и узлы автомобиля;
- У 4. определять неисправности и объем работ по их устранению и ремонту;
- У 5. определять способы и средства ремонта;
- У 6. применять диагностические приборы и оборудование;
- У 7. использовать специальный инструмент, приборы, оборудование;
- У 8. оформлять учетную документацию;

знать:

- З 1. средства метрологии, стандартизации и сертификации;
- З 2. основные методы обработки автомобильных деталей;
- З 3. устройство и конструктивные особенности обслуживаемых автомобилей;
- З 4. назначение и взаимодействие основных узлов ремонтируемых автомобилей;
- З 5. технические условия на регулировку и испытание отдельных механизмов;
- З 6. виды и методы ремонта;
- З 7. способы восстановления деталей

2. Формы промежуточной аттестации по профессиональному модулю

Таблица 3

Элемент модуля	Формы промежуточной аттестации
МДК 01.01	Комплексный дифференцированный зачет
МДК 01.02	
УП	Дифференцированный зачет
ПП	Дифференцированный зачет
ПМ	Экзамен (квалификационный)

3. Оценка освоения междисциплинарных курсов МДК 01.01. «Слесарное дело и технические измерения» и МДК 01.02. «Техническое обслуживание и ремонт автомобилей».

3.1. Общие положения

Предметом оценки являются умения и знания. Контроль и оценка осуществляются с использованием следующих форм и методов: для проведения текущего и рубежного контроля – тест, контрольная работа, самостоятельная работа, опрос, для промежуточной аттестации - комплексный дифференцированный зачет.

Оценка освоения МДК предусматривает использование комплексного дифференцированного зачета по МДК 01.01 и МДК 01.02.

3.2. Задания для оценки освоения МДК

3.2.1. Задания для оценки освоения

МДК 01.01: «Слесарное дело и технические измерения» и
МДК 01.02. «Техническое обслуживание и ремонт автомобилей».

Задание 1: Выполнить тестирование (приложение 1)

МДК 01.01. 41-50 вопрос

МДК 01.02. 1-40 вопрос

Проверяемые результаты обучения:

3 1, 3 2, 3 3, 3 4, 3 5, 3 6, 3 7.

Текст задания: Вариант 1 (из 4) смотреть Приложение 1.

Показатели оценки усвоения знаний и сформированности умений:

- Диагностика автомобиля, его агрегатов и узлов в соответствии с технологической последовательностью
- ТО и ремонт механизмов в соответствии с техническими условиями
- Разборка и сборка агрегатов и узлов автомобиля в соответствии с технологической последовательностью
- Определение неисправностей узлов и агрегатов автомобиля и их устранение в соответствии с техническими условиями

Задание 2: Выполнить практическую работу.

Проверяемые результаты обучения:

У 1, У 2, У 3, У 4, У 5, У 6, У 7.

Текст задания:

Составить технологическую последовательность разборки и сборки узла или агрегата и заполнить инструкционную карту.

Таблица 4

Инструкционная карта «Разборка и сборка _____».

№ п/п	Наименование операции	Инструменты и приспособления	Технические условия.
1.			

Составить таблицу основных неисправностей _____ (узла или агрегата), причин и способов устранения.

Таблица 5

№ п/п	Основные неисправности	Причины	Способы устранения
-------	------------------------	---------	--------------------

Составить технологическую последовательность ТО узла или агрегата.

Показатели оценки усвоения знаний и сформированности умений:

- Диагностика автомобиля, его агрегатов и узлов в соответствии с технологической последовательностью
- ТО и ремонт механизмов в соответствии с техническими условиями
- Разборка и сборка агрегатов и узлов автомобиля в соответствии с технологической последовательностью
- Определение неисправностей узлов и агрегатов автомобиля и их устранение в соответствии с техническими условиями.

4. Оценка по учебной и производственной практике

4.1. Общие положения

Целью оценки по учебной и производственной практике является оценка:

- 1) практического опыта и умений;
- 2) профессиональных и общих компетенций.

Оценка по учебной и производственной практике выставляется на основании результатов выполнения комплексной практической работы характеристики учебной и профессиональной деятельности учащихся на практике с указанием видов работ, выполненных обучающимся во время практики, их объема, качества выполнения в соответствии с технологией и требованиями организации, в которой проходила практика, либо образовательного учреждения (для учебной практики).

4.2. Виды работ на практике и проверяемые результаты обучения по профессиональному модулю

4.2.1. Учебная практика:

Таблица 6

Виды работ	Коды проверяемых результатов (ПК, ОК, ПО, У)
------------	--

Технические измерения соответствующими инструментами и приборами	ПК1, ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ПО 1, У 1, У 7.
Выбор и использование инструментов и приспособлений для слесарных работ	ПК 2, ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ПО 2, У 2, У 5, У 7.
Разметка	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ПО 2, У 1, У 2, У 5, У 7.
Рубка	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ПО 2, У 1, У 2, У 5, У 7.
Правка	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ПО 2, У 1, У 2, У 5, У 7.
Гибка	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ПО 2, У 1, У 2, У 5, У 7.
Резка	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ПО 2, У 1, У 2, У 5, У 7.
Опиливание	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ПО 2, У 1, У 2, У 5, У 7.
Сверление	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ПО 2, У 1, У 2, У 5, У 7.
Нарезание резьбы	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ПО 2, У 1, У 2, У 5, У 7.
Клепка	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ПО 2, У 1, У 2, У 5, У 7.
Шабрение	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ПО 2, У 1, У 2, У 5, У 7.
Паяние.	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ПО 2, У 1, У 2, У 5, У 7.

4.2.2. Производственная практика:

Таблица 7

Виды работ	Коды проверяемых результатов (ПК, ОК, ПО, У)
Снятие и установка агрегатов и узлов автомобиля	ПК 3, ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ПО 3, У 3, У 7.
Разборка и сборка: КШМ и ГРМ, системы охлаждения, смазочной системы, системы питания карбюраторного и дизельного двигателей, трансмиссии, шасси и электрооборудование	ПК 3, ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ПО 3, У 3, У 7.
Определение основных неисправностей и объема работ по их устранению и ремонту	ПК 1, ПК 4, ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ПО 4, У 4, У 7, У 8.
Проведение диагностики с использованием диагностических приборов	ПК 1, ПК 4, ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ПО 4, У 6, У 7, У 8.
Проведение технического обслуживания и ремонта автомобилей	ПК 2, ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ПО 2, ПО 5, У 5, У 6, У 7, У 8.
Определение способов и средств ремонта	ПК 2, ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ПО 2, У 5, У 6, У 7.
Проведение ремонта деталей автомобиля	ПК 2, ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ПО 2, ПО 5, У 5, У 6, У 7.

Выполнение регламентных работ по техническому обслуживанию	ПК 2, ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ПО 5, У 5, У 6, У 7, У 8.
--	---

4.3. Форма аттестационного листа

Характеристика учебной и профессиональной деятельности обучающегося во время учебной / производственной практики

ФИО _____,

обучающийся по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей успешно прошел учебную/производственную практику по профессиональному модулю Техническое обслуживание и ремонт автомобилей.

в объеме _____ час. с «__» _____ 20__ г. по «__» _____ 20__ г.

В организации _____

наименование организации, юридический адрес

Виды и качество выполнения работ

Виды и объем работ, выполненные обучающимся во время практики	Качество выполнения работ в соответствии с технологией и (или) требованиями организации, в которой проходила практика
Разборка и сборка: КШМ и ГРМ, системы охлаждения, смазочной системы, системы питания карбюраторного и дизельного двигателей, трансмиссии, шасси и электрооборудование	
Определение основных неисправностей и объема работ по их устранению и ремонту	
Проведение диагностики с использованием диагностических приборов	
Проведение технического обслуживания и ремонта автомобилей	
Определение способов и средств ремонта	
Проведение ремонта деталей автомобиля	
Выполнение регламентных работ по техническому обслуживанию	

Дата «__» _____ 20__ г.

Подпись руководителя практики

Подпись руководителя организации

5. Контрольно-оценочные материалы для экзамена (квалификационного)

5.1. Общие положения

Экзамен (квалификационный) предназначен для контроля и оценки результатов освоения профессионального модуля Техническое обслуживание и ремонт автомобилей по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей

Экзамен проводится в накопительной форме с учетом оценок МДК, учебной и производственной практики.

Итогом экзамена является однозначное решение: «Вид профессиональной деятельности освоен / не освоен».

Оценочная ведомость по профессиональному модулю

ПМ 1 Техническое обслуживание и ремонт автомобилей

ФИО _____

обучающийся на 2 курсе по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей освоил программу профессионального модуля Техническое обслуживание и ремонт автомобилей.

в объеме 336 часов, с «__» _____ 20__ г. по «__» _____ 20__ г.

Результаты промежуточной аттестации по элементам профессионального модуля (если предусмотрено учебным планом).

Элементы модуля (код и наименование МДК, код практик)	Формы промежуточной аттестации	Оценка
МДК 01.01. Слесарное дело и технические измерения	Комплексный дифференцированный зачет	
МДК 01.02 Техническое обслуживание и ремонт автомобилей		
УП	Дифференцированный зачет	
ПП	Дифференцированный зачет	

Итоги экзамена (квалификационного) по профессиональному модулю

Коды проверяемых компетенций	Показатели оценки результата	Оценка (да / нет)
ПК 1.	<i>Диагностика автомобиля, его агрегатов и узлов в соответствии с технологической последовательностью</i>	
ПК 2.	<i>ТО и ремонт механизмов в соответствии с техническими условиями</i>	
ПК 3.	<i>Разборка и сборка агрегатов и узлов автомобиля в соответствии с технологической последовательностью</i>	
	<i>Определение неисправностей узлов и агрегатов автомобиля и их устранение в соответствии с техническими условиями</i>	
ПК 4.	<i>Оформление отчетной документации необходимых для проведения ТО и ремонта, в соответствии с правилами оформления</i>	

Дата _____ 20__ г. Подписи членов экзаменационной комиссии

Таблица критериев оценивания накопительного экзамена (квалификационного) по профессиональному модулю

Техническое обслуживание и ремонт автомобилей.

Результаты обучения по профессиональному модулю	Промежуточная аттестация по МДК		Промежуточная аттестация по УП и ПП			Экзамен (квалификационный)	
	МДК 01.01. Комплексный дифференцированный зачет	МДК 01.02. Комплексный дифференцированный зачет	Учебная практика	Производственная практика Дифференцированный зачет	Дневник по производственной практике и по модулю.	Характеристика учебной и профессиональной деятельности обучающегося во время учебной и производственной практики	Итог промежуточной аттестации (освоен / неосвоен)
Основные							
ПК 1	Показатель 1 Диагностировать автомобиль, его агрегаты и системы.		+	+	+	+	+

ПК 2	Выполнять работы по различным видам технического обслуживания.			+	+	+	+	+
ПК 3	Разбирать, собирать узлы и агрегаты автомобиля и устранять неисправности.			+	+	+	+	+
ПК 4	Оформлять отчетную документацию по техническому обслуживанию				+	+	+	+
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.				+	+	+	+
ОК 2	Организовать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем..	+	+	+	+	+	+	+
ОК 3-	Анализирую	+	+	+	+			+

5	<p>вать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы</p>							
	<p>Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач..</p>	+	+	+	+	+	+	+
	<p>Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.</p>	+	+	+	+			+
ОК 6	<p>Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности</p>	+	+					+

	ти							
ОК 7	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).	+	+					+
	Показатель 2. Активное использование в учебной деятельности и входе практики информационных и коммуникационных ресурсов	+	+	+	+			+
	Показатель 1. Соблюдение этических норм общения при взаимодействии с учащимися, преподавателями, мастерами и руководителями практики.	+	+	+	+		+	+
	Показатель 2. Активное участие в жизни	+	+	+	+			+

	коллектива							
Вспомогательные								
Иметь практический опыт	ПО 1. проведения технических измерений соответствующим инструментом и приборами ;		+	+			+	+
	ПО 2. Выполнения ремонта деталей автомобиля	+	+	+	+	+		+
	ПО 3. Снятия и установки агрегатов и узлов автомобиля	+		+	+	+		+
	ПО 4. Использования диагностических приборов и технического оборудования	+		+	+	+		+
	ПО 5. Выполнения регламентных работ по техническому обслуживанию автомобилей			+	+	+		+
Уметь	У 1. Выполнять метрологическую		+	+				+

поверку средств измерений;								
У 2. Выбирать и пользоваться инструментами и приспособлениями для слесарных работ		+	+					+
У 3. Снимать и устанавливать агрегаты и узлы автомобиля	+		+	+				
У 4. Определять неисправности и объем работ по их устранению и ремонту	+		+	+				+
У 5. Определять способы и средства ремонта	+		+	+				+
У 6. Применять диагностические приборы и оборудование	+		+	+				+
У 7. Использовать специальный инструмент, приборы, оборудова	+		+	+				+

	ние							
	У 8. Оформлять учетную документа цию	+		+	+			+
Знать	З 1. Средства метрологи и, стандартиза ции и сертифика ции		+	+				+
	З 2. Основные методы обработки автомобил ьных деталей	+	+	+				+
	З 3. Устройств о и конструкти вные особенност и обслужива емых автомобил ей	+		+	+			+
	З 4. Назначени е и взаимодейс твие основных узлов ремонтиру емых автомобил ей	+		+	+			+
	З 5. Техническ ие условия на регулировк у и испытание отдельных механизмо в	+		+	+			+

3 6. Виды и методы ремонта	+		+	+			+
3 7. Способы восстановления деталей	+		+	+			+

Приложение 1

**Комплект тестов для проведения комплексного дифференцированного зачета по
МДК 01.01. «Слесарное дело и технические измерения» и МДК
01.02. «Техническое обслуживание и ремонт автомобилей»**

вид профессиональной деятельности: **Организация и проведение работ по техническому обслуживанию и ремонту автомобильного транспорта**

Вариант 1

.... автомобили предназначены для перевозки грузов и пассажиров.

транспортные
специальные
гоночные

2. ... преобразует поступательное движение во вращательное.

1. шасси

двигатель
кузов

3. ... предназначен (о) для передачи крутящего момента от двигателя на ведущие колеса.

1. шасси

двигатель
кузов

... служит (ат) для передачи давления газов через поршневой палец на шатун.

поршневые кольца
поршень
шатун

5. Для предотвращения прорыва газов в картер двигателя служат ... кольца.

маслосъемные
компрессионные

6. Смесь топлива с отработавшими газами:

горючая
рабочая

7. Коленчатый вал за рабочий цикл делает оборотов:

1. 2
2. 3
3. 4

8. При подъеме клапанов в ГРМ с верхним расположением клапанов отверстия впускных или выпускных каналов в блоке цилиндров:

открываются.
закрываются.

9. При опускании клапанов в ГРМ с верхним расположением клапанов отверстия впускных или выпускных каналов в блоке цилиндров:

открываются.

закрываются.

10. ГРМ с нижним расположением клапанов применяются на:

1. ЗИЛ-164.
2. ГАЗ-51А.
3. ЯМЗ-236.
4. ЗМЗ-53.

11. Увеличение поверхности охлаждения трубок достигается за счет:

жалюзи

рубашки охлаждения

пластин радиатора

термостата

12. Повышение давления в системе охлаждения паровой клапан допускает на... Па.

1.0,40-0,55

2.0,28-0,38

3.0,18-0,28

13. Увеличению разрежения в радиаторе препятствует:

1. вентилятор

водяной насос

термостат

воздушный клапан

14. На использовании центробежной силы основана работа:

водяного насоса

расширительного бачка

вентилятора

15. На использовании повышения интенсивности теплоотдачи при увеличении поверхности охлаждения основана работа

водяного насоса

расширительного бачка

вентилятора

радиатора

16. С увеличением частоты вращения коленчатого вала, опережение зажигания необходимо:

увеличить

уменьшить.

оставить без изменения

17. На корпусе свечи имеется маркировка «А17ДВ», буква «А» означает что свеча предназначена для автомобильного двигателя.

на корпусе имеет резьбу диаметром 14 мм

обеспечивает автоматическую очистку от нагара

18. На корпусе свечи имеется маркировка «А17ДВ», цифра «17» означает:

калильное число

длину нижней части изолятора

длину резьбы на корпусе

массу свечи в граммах

19. ... служит для подачи масла к трущимся поверхностям деталей двигателя.

маслоприемник

масляный насос

масляные фильтры

На использовании центробежной силы основана работа

масляного радиатора

системы вентиляции картера

редукционного клапана

масляного насоса

21. ... - изменение размеров, формы и качества поверхности деталей в процессе эксплуатации называется

1. неисправность
2. отказ
3. посадка
4. износ

22. В результате нарушения правил технического обслуживания появляется ... износ.

1. естественный
2. аварийный

23. Общий контроль, направленный на обеспечение безопасности движения необходимо выполнять при

1. ЕО.
2. ТО-1
3. ТО-2
4. СО

24. Снижение интенсивности изнашивания деталей:

1. ЕО.
2. ТО-1
3. ТО-2
4. СО

25. Категорий условий эксплуатации:

1. одна
2. две
3. три
4. четыре
5. пять

26. I категорию эксплуатации определяют:

1. цементобетонные и асфальтовые в хорошем состоянии покрытия
2. щебеночные и гравийные покрытия
3. грунтовые и булыжные покрытия
4. горный рельеф
5. холмистый рельеф
6. равнинный рельеф

27. Периодичность технического обслуживания № 1 4000 км установлена для ... категории.

1. первой
2. второй
3. третий
4. четвертой
5. пятой

28. Наименьшая периодичность технического обслуживания установлена для

1. легковых автомобилей
2. грузовых и автобусов на базе грузовых
3. автобусов

29. Периодичность ТО № 1 автомобилей ГАЗЕЛЬ бизнес для I категории эксплуатации (км):

1. 15000
2. 2000
3. 2500
4. 30000

30. Инструменты применяемые для подтяжки мест креплений головки блока цилиндров:

1. динамометрическая рукоятка
2. рычажно-плунжерный солидолонагнетатель

3. стетоскоп
4. компрессометр

31. Инструменты применяемые для смазывания игольчатых подшипников карданных шарниров :

1. набор плоских щупов
2. пневматический пульверизатор
3. динамометрическая рукоятка
4. рычажно-плунжерный солидолонагнетатель

32. Трудоемкие работы при ТО-1:

1. крепежные
2. регулировочные
3. электротехнические
4. шиномонтажные

33. Единицы измерения значения частоты вращения коленчатого вала:

1. мм
2. рад
3. м/с²
4. в лошадиных силах.
5. об/мин
6. кг.с./с²
7. % уклона

34. Единицы измерения значения опережения впрыска топлива:

1. мм
2. рад
3. м/с²
4. в лошадиных силах.
5. об/мин
6. кг.с./с²
7. % уклона

35. Единицы измерения значения свободного хода педалей сцепления и тормозов:

1. мм
2. рад
3. м/с²
4. в лошадиных силах.
5. об/мин
6. кг.с./с²
7. % уклона

36. Единица измерения значения эффективности действия стояночного тормоза:

1. мм
2. рад
3. м/с²
4. в лошадиных силах.
5. об/мин
6. кг.с./с²
7. % уклона

37. Ввертывание свечей, очистка от нагара:

1. ЕО.
2. ТО-1
3. ТО-2
4. СО

38. Проверка уровня масла в коробки перемены передач и при необходимости долить:

1. ЕО.
2. ТО-1
3. ТО-2

4. СО

39. Замена отработавшего масла коробки перемены передач:

1. ЕО.
2. ТО-1
3. ТО-2
4. СО

40. Проверить работу карданной передачи и ведущего моста на ходу:

1. ЕО.
2. ТО-1
3. ТО-2
4. СО

41. применяется для измерения наружных и внутренних диаметров, длин, толщин, глубин и т.д.

1. штангенинструменты
2. микрометрические инструменты
3. специальные инструменты

42. служит для проверки плоскостности плоскостей методом линейных отношений

1. уровень
2. линейка с широкой рабочей поверхностью
3. угломер

43. называется разность между наибольшим и наименьшим предельными размерами

1. взаимозаменяемостью деталей
2. посадкой
3. допуском

44. - это нанесение разметочных линий в нескольких плоскостях или на нескольких поверхностях

1. плоскостная разметка
2. пространственная разметка

45. служат для нанесения линий (рисок) на размечаемой поверхности при помощи линейки, угольника или шаблона

1. разметочные циркули
2. кернер
3. чертилки

46. – это слесарная операция, при которой с помощью режущего инструмента с заготовки или детали удаляются лишние слои металла или заготовка разрубается на части

1. рубка
2. правка
3. гибка

47. применяют для опилования мягких материалов (латуни, цинка, свинца, меди т.д.)

1. напильники с одинарной насечкой
2. напильники с двойной насечкой
3. напильники с рашпильной насечкой

48. называется обработка отверстий с целью придания им нужной формы

1. припасовкой
2. распиливанием
3. сверлением

49. ... называется процесс обработки зенкерами цилиндрических необработанных отверстий, полученных литьем, ковкой с целью увеличения диаметра и повышения точности

1. цекованием
2. зенкованием

3. зенкерованием

50. называются очертания впадин и выступов в продольном сечении

1. профилем резьбы
2. шагом резьбы
3. глубиной резьбы
4. наружным диаметром резьбы

Вариант 2.

1. Автомобили грузоподъемности 3 тонны относятся к ... группе.

- малой
- средней
- большой

2. ... - служит для изменения крутящего момента передаваемого от коленчатого вала двигателя к карданному валу .

1. сцепление
- главная передача
- коробка передач

... – служит для увеличения крутящего момента на ведущие колеса и передачи его от карданной передачи через дифференциал к полуосям сцепление.

- главная передача
- коробка передач

5. Для соединения поршня с шатуном служит:

- поршневой палец
- поршень
- шатун

5. У шатуна сечение:

1. овальное
- 2.треугольное
3. двутавровое

6. В ГРМ с нижним расположением клапанов отсутствует

1. направляющая втулка
2. толкатель
3. штанга
4. сухарик

7. Частота вращения распределительного вала при запуске двигателя 2 об/с составляет:

1. 1об/с.
2. 2об/с.
3. 3об/с.
4. 4об/с.

8. Головки впускных клапанов имеют ... диаметр, чем у выпускных.

1. больший
2. меньший

9. Распределительный вал двигателя за один рабочий цикл повернется на угол (°)

1. 90
2. 180
3. 360°
4. 720

10. На распределительном валу в 4-х цилиндровом двигателе имеется кулачков:

1. 2
2. 4
3. 6
4. 8.

11. При вытягивании рычага в кабине водителя жалюзи

открываются.

закрываются.

12. При температуре менее 70° жидкость циркулирует по ... кругу.

малому

большому

13. Головку цилиндров при использовании пускового подогревателя прогревают до температуры (°C)

1. 25-30

35-40

45-50

14. Ремень вентилятора при правильной регулировки при действии на него силы в 3-4 кг прогибается на... мм.

5-10

12-20

18-25

15. Основной клапан термостата открывается при температуре (°C) выше:

70

80

60

16. Впрыск топлива через распылитель в цилиндр начинается

1. при движении поршня в верх в момент подхода к ВМТ.

2. в момент прихода поршня в ВМТ.

3. при движении поршня вниз в момент отхода из ВМТ.

17. Опережение впрыска измеряется

временем с момента начала впрыска топлива до момента окончания впрыска

временем с момента начала впрыска топлива до момента прихода поршня в ВМТ

углом поворота коленчатого вала с момента начала впрыска до момента окончания впрыска.

18. В шинах передних колес автомобиля ЗИЛ-130 давление воздуха (кг/см)

1. 3,5

2. 4,0

3. 4,5

4. 5,0

19. Угол ...обеспечивает создание силы, стремящейся возвратить колеса в положение движения по прямой.

схода

развала

поперечного наклона шкворня

продольного наклона шкворня.

20. Упругие свойства сжатого воздуха используются в

камерах шин

рессорах

амортизаторах

21. ... - характер сопряжения двух деталей.

1. неисправность

2. отказ

3. посадка

4. износ

22. Для поддержания надлежащего внешнего вида предназначено

1. ЕО.

2. ТО-1

3. ТО-2

4. СО

23. Для углубленной проверки технического состояния с целью выяснения неисправностей необходимо провести

1. ЕО.
2. ТО-1
3. ТО-2
4. СО

24. Для предупреждения отказов путем своевременного выполнения крепежных, регулировочных и других работ необходимо провести

1. ЕО.
2. ТО-1
3. ТО-2
4. СО

25. Периодичность технического обслуживания № 2 автомобилей МАЗ-500 и ЗИЛ-130 для I категории эксплуатации составляет ... км.

1. 10000
2. 10500
3. 11000
4. 11500
5. 12000
6. 12500

26. Наиболее трудоемко -

1. ЕО.
2. ТО-1
3. ТО-2
4. СО

27. Наименее трудоемко -

1. ЕО.
2. ТО-1
3. ТО-2
4. СО

28. В межсменное время необходимо выполнять

1. ЕО.
2. ТО-1
3. ТО-2
4. СО

29. Для технического обслуживания на крупных автотранспортных предприятиях используют ... посты.

1. тупиковые
2. поточные

30. Для проверки зазоров в клапанных механизмах необходим:

1. набор плоских щупов.
2. пневматический пульверизатор.
3. динамометрическая рукоятка.
4. рычажно-плунжерный солидолонагнетатель.

31. Для смазывания листов рессор применяется

1. набор плоских щупов.
2. пневматический пульверизатор.
3. динамометрическая рукоятка.
4. рычажно-плунжерный солидолонагнетатель.

32. Единицы измерения значения развала колес:

1. мм
2. рад
3. м/с²

33. Единицы измерения значения свободного хода рулевого колеса:

1. мм
2. рад

3. м/с²

34. Единицы измерения значения эффективности рабочих тормозов :

1. мм
2. рад
3. м/с²

35. Единицы измерения значение мощности двигателя :

1. мм
2. рад
3. м/с²

36. Единицы измерения значения компрессии в цилиндрах двигателя:

1. мм
2. рад
3. м/с²

37. Проверить состояние шин и давление воздуха в них необходимо при

1. ЕО.
2. ТО-1
3. ТО-2
4. СО

38. Проверить свободный ход рулевого колеса и убедиться в отсутствии заедания необходимо при

1. ЕО.
2. ТО-1
3. ТО-2
4. СО

39. Проконтролировать крепление картера рулевого механизма к раме необходимо при

1. ЕО.
2. ТО-1
3. ТО-2
4. СО

40. Проконтролировать уровень тормозной жидкости в главном тормозном цилиндре и при необходимости долить жидкость до нормы необходимо при

1. ЕО.
2. ТО-1
3. ТО-2
4. СО

41. ... применяется для измерения наружных размеров с ценой деления 0,01 мм

1. штангенинструменты
2. микрометрический инструменты
3. специальные инструменты

42. служит для проверки горизонтального и вертикального положения поверхностей элементов машин при монтаже

1. уровень
2. линейка с широкой рабочей поверхностью
3. угломер

43. называется характер соединения деталей, определяемый величиной получающихся в нем зазоров или натягов

1. взаимозаменяемостью деталей
2. посадкой
3. допуском

44. - это нанесение разметочных линий на поверхности плоских деталей

1. плоскостная разметка
2. пространственная разметка

45. служат для нанесения линий (рисок) на определенном расстоянии от рабочей поверхности плиты

1. разметочные циркули
2. кернер
3. рейсмас

46. – это слесарная операция, при которой полосы и прутки металла сгибаются под определенным углом и радиусом загиба

1. рубка
2. правка
3. гибка

47. применяют для опиливания твердых материалов, с большим сопротивлением резанию

1. напильники с одинарной насечкой
2. напильники с двойной насечкой
3. напильники с рашпильной насечкой

48. называется взаимная пригонка двух деталей, сопрягающихся без зазора

1. припасовкой
2. распиливанием
3. сверлением

49. называется процесс снятия фасок у отверстий, полученные конических и цилиндрических углублений под головки винтов и заклепок

1. цекованием
2. зенкованием
3. зенкерованием

50. называется расстояние между вершинами двух соседних витков, измеряемое параллельно оси

1. профилем резьбы
2. шагом резьбы
3. глубиной резьбы
4. наружным диаметром резьбы

Вариант 3.

Автомобили специально оборудованные для создания удобств при переездах:

автобусы

легковые

специальные

2. Для изменения направления движения служит

1. сцепление

главная передача

ходовая часть

3. Пространство внутри цилиндра над поршнем при положении его в ВМТ :

объем камеры сгорания

рабочий объем цилиндра

полный объем цилиндра

4. В двигателе ГАЗ-51А ... компрессионных кольца.

четыре

два

три

5. ... - воспринимает усилие передаваемые от поршней шатунам, и преобразует их в крутящий момент.

шатун

коленчатый вал

маховик

6. Для передачи усилий от кулачков к стержням клапанов служат

1. штанги.

2. толкатели.

3. приводные шестерни.

Впускной клапан открывается до прихода поршня в ВМТ в конце такта

1. впуска
2. сжатия
3. расширения
4. выпуска

Выпускной клапан открывается до прихода поршня в НМТ в конце такта

1. впуска
2. сжатия
3. расширения
4. выпуска

9. Поворачиваются на полой оси, закрепленной на головке блока цилиндра:

1. штанги
2. толкатели
3. коромысла

10. Радиатор изготавливают из:

- алюминиевого сплава
- чугуна
- латуни

11. В маркировке аккумуляторной батареи 6СТ-60ЭМ: 6-это...

- число пластин в полублоке
- число аккумуляторов в батарее
- напряжение одного аккумулятора
- напряжение аккумуляторной батареи

12. В маркировке аккумуляторной батареи 6СТ-60ЭМ: «СТ» означает, что...

- батарея соответствует требованиям государственного стандарта
- сепараторы изготовлены из стекловолокнита или стеклотекстолита
- решетка пластин изготовлена из свинца, а бак из термопласта
- батарея обеспечивает отдачу большого тока при работе стартера

13. Если аккумуляторная батарея разряжена летом более чем на 50% и зимой на 25%, следует...

- продолжать эксплуатацию, включая стартер не более чем на 2 с
- завести двигатель пусковой рукояткой и подзарядить батарею за счет работы автомобильного генератора
- снять с автомобиля аккумуляторную батарею и поставить ее на заряд

14. При длительной стоянке автомобиля продолжительностью от нескольких суток до нескольких недель во избежание ухудшения эксплуатационных показателей аккумуляторной батареи...

- отключить всех потребителей электрической энергии.
- отсоединить один из проводов, соединяющих вывод батареи с внешней цепью.
- отключить оба провода, соединяющих батарею с внешней цепью.

15. Отключение аккумуляторной батареи от внешней цепи...

- полностью исключает падение ЭДС на выводах батареи.
- снижает скорость разряда и увеличивает срок службы.
- не оказывает существенного влияния на срок службы батареи.

16. ... приводит в движение генератор.

1. кулачковый механизм
- зубчатая передача
 - ременная передача

17. ... приводит в движение распределительный вал.

1. кулачковый механизм
- зубчатая передача
 - ременная передача

18. ... приводит в движение масляный насос.

1. кулачковый механизм

зубчатая передача

ременная передача

19. Генератор приводится во вращение ... валом.

коленчатым

карданным

распределительным

20. Коленчатый вал вращается в ...

шариковых подшипниках

подшипниках скольжения

роликовых подшипника

21. Отклонение от нормального технического состояния, не приводящее к прекращению эксплуатации:

1. неисправность

2. отказ

3. посадка

4. износ

22. Для заправки топливом, маслом, охлаждающей жидкостью предназначено

1. ЕО.

2. ТО-1

3. ТО-2

4. СО

23. Для подготовки подвижного состава к эксплуатации в холодное время года необходимо провести

1. ЕО.

2. ТО-1

3. ТО-2

4. СО

24. Для санитарного осмотра и обработки кузова (для некоторых видов подвижного состава) необходимо провести

1. ЕО.

2. ТО-1

3. ТО-2

4. СО

25. ... форма организации работ по техническому обслуживанию, при которой одним производственным коллективом выполняются работы по всем агрегатам автомобиля в пределах данного вида обслуживания называется

1. бригадной.

2. агрегатно-участковой.

26. Форма организации работ производительнее и обеспечивает более высокое качество обслуживания:

1. бригадная.

2. агрегатно-участковая.

27. К контрольно-измерительным работам относятся:

1. доливка жидкости в систему охлаждения

2. определение на слух работоспособности фильтра центробежной очистки масла

3. доливка масла в картер двигателя

4. приведение величин зазоров в клапанном механизме в соответствии с установленной нормой

5. замер величины схождения передних колес

6. подтяжка мест крепления выпускных газопроводов на двигателе

7. определение степени заряженности аккумуляторной батареи с помощью нагрузочной вилки.

28. К крепежным работам относятся:

1. доливка жидкости в систему охлаждения

2. определение на слух работоспособности фильтра центробежной очистки масла
3. доливка масла в картер двигателя
4. приведение величин зазоров в клапанном механизме в соответствии с установленной нормой
5. замер величины схождения передних колес
6. подтяжка мест крепления выпускных газопроводов на двигателе
7. определение степени заряженности аккумуляторной батареи с помощью нагрузочной вилки.

29. К регулировочным работам относятся:

1. доливка жидкости в систему охлаждения
2. определение на слух работоспособности фильтра центробежной очистки масла
3. доливка масла в картер двигателя
4. приведение величин зазоров в клапанном механизме в соответствии с установленной нормой
5. замер величины схождения передних колес
6. подтяжка мест крепления выпускных газопроводов на двигателе
7. определение степени заряженности аккумуляторной батареи с помощью нагрузочной вилки.

30. Для определения давления в цилиндре в конце такта сжатия применяем:

1. компрессометр
2. линейку
3. кислотометр
4. динамометр-люфтометр

31. Для определения плотности электролита применяем:

1. компрессометр
2. линейку
3. кислотометр
4. динамометр-люфтометр

32. Единицы измерения значение опережения зажигания:

1. мм
2. рад
3. м/с²
4. в лошадиных силах.
5. об/мин
6. кг.с./с²
7. % уклона

33. Проверка уровня жидкости в системе охлаждения и при необходимости доливка проводится при

1. ЕО.
2. ТО-1
3. ТО-2
4. СО

34. Проверка герметичности систем охлаждения и смазочной проводится при

1. ЕО.
2. ТО-1
3. ТО-2
4. СО

35. Проверка состояния мест крепления двигателя на раме проводится при

1. ЕО.
2. ТО-1
3. ТО-2
4. СО

36. Снятие с двигателя карбюратора, разборка и очистка, проверка жиклеров на специальном приборе проводится при

1. ЕО.
2. ТО-1
3. ТО-2
4. СО

37. Замена масла в гидросистеме механизма подъема платформы в автомобилях-самосвалах проводится при

1. ЕО.
2. ТО-1
3. ТО-2
4. СО

39. Техническое состояние узлов, обеспечивающих безопасность дорожного движения, и оценку пригодности автомобиля к дальнейшей эксплуатации проводят при ... диагностировании.

1. общем
2. поэлементном

39. Минимально допустимая компрессия для дизелей (МПа):

1. 1
2. 2
3. 3
4. 4

40. Разность показаний манометра в отдельных цилиндрах не более (МПа):

1. 0,2
2. 0,5
3. 0,7

41. ... применяется для проверки величин зазоров между поверхностями детали или сопряженными деталями

1. штангенинструменты
2. микрометрические инструменты
3. щуп

42. служит для проверки плоскостности плоскостей методом линейных отношений

1. уровень
2. линейка с широкой рабочей поверхностью
3. угломер

43. называется разность между наибольшим и наименьшим предельными размерами

1. взаимозаменяемостью деталей
2. посадкой
3. допуском

44. - это нанесение разметочных линий в нескольких плоскостях или на нескольких поверхностях

1. плоскостная разметка
2. пространственная разметка

45. служат для разметки окружностей, дуг, деления углов и окружностей, перенесения размеров и других геометрических построений

1. разметочные циркули
2. кернер
3. чертилки

46. – это слесарная операция, при которой с помощью молотка или давления пресса заготовкам или деталям придают правильную геометрическую форму

1. правка
2. рубка
3. гибка

47. применяют для опилования баббита, кожи, дерева, резины, кости и т.д.

1. напильники с одинарной насечкой
2. напильники с двойной насечкой
3. напильники с рашпильной насечкой
- 48. называется процесс образования отверстий в сплошном материале режущим инструментом**
 1. припасовкой
 2. распиливанием
 3. сверлением
- 49.производиться цековками для зачистки торцовых поверхностей**
 1. цекованием
 2. зенкованием
 3. зенкерованием
- 50. называется расстояние от вершины резьбы до ее основания, т.е. высота уступа**
 1. профилем резьбы
 2. шагом резьбы
 3. глубиной резьбы
 4. наружным диаметром резьбы

Вариант 4.

1..... автомобили работают на жидком топливе, бензине.

дизельные

карбюраторные

инжекторные

2. Процесс происходящий внутри цилиндра за один ход поршня:

1. ход поршня

такт

3. - отношение полного объема цилиндра к объему камеры сгорания.

1 .степень сжатия

рабочий объем

полный объем

4. Выводит поршни из мертвых точек :

подшипники

коленчатый вал

маховик

5. такт служит для наполнения цилиндра горючей смесью

1. первый

2. второй

3. третий

4. четвертый

6.Впускной клапан закрывается после прихода поршня в НМТ в такте

1. впуска

2. сжатия

3. расширения

4. выпуска

7. Выпускной клапан закрывается после прихода поршня в ВМТ в такте

1. впуска

2. сжатия

3. расширения

4. выпуска

8. Зазор между носиком коромысла и стержнем клапана регулируется:

1. штангой

2. толкателями

3. приводными шестернями

4. винтом

9. Величина зазора у выпускных клапанов, чем у впускных.

1. больше
2. меньше

10. Величина зазора выпускного клапана составляет (мм)

1. 0,20-0,28
2. 0,30-0,38
3. 0,25-0,30

11. В маркировке аккумуляторной батареи 6СТ-60ЭМ: 60-это...

максимальная продолжительность работы в часах при разрядке
предельный ток в амперах, отдаваемый при включении стартера
Время непрерывной работы (в секундах) при включении стартера
Электрическая емкость батареи, выраженная в ампер- часах

12. К понижению емкости аккумуляторной батареи приводит...

понижение температуры электролита
повышение температуры электролита
увеличение силы разрядного тока
уменьшение силы разрядного тока
повышение плотности электролита
понижение плотности электролита

13. Саморазряд аккумуляторной батареи, хранящейся с электролитом...

замедляется по мере снижения температуры
протекает более интенсивно при низких температурах, чем при высоких
не зависит от температуры хранения аккумуляторной батареи

14. От ... зависит напряжение вырабатываемое автомобильным генератором, частоты вращения ротора.

температуры окружающей среды
мощности, развиваемой генератором
силы тока в обмотках возбуждения

15. Опережение зажигания измеряется в градусах поворота...

вала прерывателя - распределителя
коленчатого вала
распределительного вала

16. Для контроля зарядного и разрядного тока аккумуляторной батареи служит

указатель давления масла
указатель уровня топлива
амперметр

17. ... основана на использовании сил трения, возникающих между трущимися поверхностями дисков.

коробка передач
главная передача
сцепление

18. Для распределения крутящего момента между ведущими мостами и включения или выключения ведущего моста предназначена...

1 раздаточная коробка
коробка передач
главная передача

19. Угол передачи крутящего момента от карданной передачи к полуосям(⁰):

1. 90
2. 180
3. 360

20. Состоит из коробки, крестовины, конических сателлитов и полуосевых шестерен:

передний ведущий мост
главная передача
дифференциал

21. - отклонение от нормального технического состояния, вызывающее прекращение эксплуатации, называется

1. неисправность
2. отказ
3. посадка
4. износ

22. Наименьшую периодичность имеет:

1. СО
2. ТО-1
3. ТО-2

23. Сезонное техническое обслуживание проводится в год.....раз (а).

1. один
2. два
3. три
4. четыре

24. Периодичность первого и второго технического обслуживания измеряется:

1. временем нахождения автомобиля на линии
2. величиной выполненной транспортной работы (в тонно-километрах)
3. пробегом
4. величиной выполненной транспортной работы (в тоннах перевезенного груза)

25. Периодичность первого и второго технического обслуживания зависит от :

1. квалификации водителей.
2. типа автомобиля.
3. характера перевезенного груза.
4. средней скорости движения.
5. категории условий эксплуатации.
6. пробега автомобиля с начала эксплуатации.

26. К заправочным видам работ относятся:

1. доливка жидкости в систему охлаждения
2. определение на слух работоспособности фильтра центробежной очистки масла
3. доливка масла в картер двигателя
4. приведение величин зазоров в клапанном механизме в соответствии с установленной нормой
5. замер величины схождения передних колес
6. подтяжка мест крепления выпускных газопроводов на двигателе
7. определение степени заряженности аккумуляторной батареи с помощью нагрузочной вилки

27. Для определения свободного хода педалей сцепления и тормоза применяется:

1. рычажно-плунжерный соленоидоманетатель
2. стетоскоп
3. компрессометр
4. линейка.

28. Для смазывания подшипников вала водяного насоса и вентилятора применяется:

1. динамометрическая рукоятка
2. рычажно-плунжерный соленоидоманетатель
3. стетоскоп
4. компрессометр

29. Для прослушивания двигателя применяется:

1. динамометрическая рукоятка
2. рычажно-плунжерный соленоидоманетатель
3. стетоскоп
4. компрессометр

30. Для проверки свободного хода и усилия на ободе рулевого колеса применяется:

1. компрессометр

2. линейка.
3. кислотомер
4. динамометр-люфтометр

31. При ежедневном обслуживании трудоемки работы

1. контрольные
2. смазочные.
3. заправочные.
4. уборочно-моечные.

32. Проверка состояния приборов системы питания, герметичности соединения, устранения неисправности проводится при:

1. ЕО.
2. ТО-1
3. ТО-2
4. СО

33. Проверка плотности электролита проводится при:

1. ЕО.
2. ТО-1
3. ТО-2
4. СО

34. Ввертывание свечей, очистка от нагара – один из элементов:

1. ЕО.
2. ТО-1
3. ТО-2
4. СО

35. Проверяют уровень масла в коробке перемены передач и при необходимости доливают при:

1. ЕО.
2. ТО-1
3. ТО-2
4. СО

36. Сливают отработавшее масло из коробки перемены передач, заливают новое при:

1. ЕО.
2. ТО-1
3. ТО-2
4. СО

37. Тепловой зазор определяют при температуре ($^{\circ}\text{C}$):

1. 10-15⁰
2. 15-20⁰
3. 20-25⁰

38. Признаки работы двигателя на богатой смеси :

1. переохлаждение двигателя.
2. хлопки в глушителе.
3. перегрев двигателя.
4. хлопки в карбюраторе.
5. появление черного дыма из глушителя.
6. перерасход топлива.

39. Основные признаки работы двигателя на бедной смеси :

1. переохлаждение двигателя.
2. хлопки в глушителе.
3. перегрев двигателя.
4. хлопки в карбюраторе.
5. появление черного дыма из глушителя.
6. перерасход топлива.

40. Понижение уровня топлива в поплавковой камере приводит к _____ смеси.

1. обогащению
2. обеднению
- 41. применяется для измерения чисел оборотов деталей машин, прослушивания шума в машинах во время работы и т.д.**
 1. штангенинструменты
 2. микрометрические инструменты
 3. специальные инструменты
- 42. служит для проверки углов контактным методом с отчетом по угловому нониусу**
 1. уровень
 2. линейка с широкой рабочей поверхностью
 3. угломер
- 43. называется характер соединения деталей, определяемый величиной получающихся в нем зазоров или натягов**
 1. взаимозаменяемостью деталей
 2. посадкой
 3. допуском
- 44. - это нанесение разметочных линий на поверхности плоских деталей**
 1. плоскостная разметка
 2. пространственная разметка
- 45. служат для нанесения углублений на предварительно размеченных линиях**
 1. разметочные циркули
 2. кернер
 3. чертилки
- 46. – это слесарная операция, при которой металл разделяют на части**
 1. резка
 2. правки
 3. гибка
- 47. применяют для опилования баббита, кожи, дерева, резины, кости и т.д.**
 1. напильники с одинарной насечкой
 2. напильники с двойной насечкой
 3. напильники с рашпильной насечкой
- 48. называется обработка отверстий с целью придания им нужной формы**
 1. припасовкой
 2. распиливанием
 3. сверлением
- 49. называется процесс дополнительной обработки отверстий, полученные сверлением, до точных размеров**
 1. развертыванием
 2. зенкерованием
 3. зенкерованием
- 50. называется наибольший диаметр, измеряемый по вершине резьбы – перпендикуляр оси**
 1. профилем резьбы
 2. шагом резьбы
 3. глубиной резьбы
 4. наружным диаметром резьбы

Ключ к тестам для проведения комплексного дифференцированного зачета

1 вариант

№	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Ответы	1	2	1	2	2	2	1	2	1	1,2
№	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
ответы	1	2	4	1	4	1	2	2	2	4

№	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
ответы	4	2	1	2,3	5	1,6	1	2	3	1
№	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
ответы	4	1	5	2	1	7	3	3	4	1
№	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
ответы	1	2	3	2	3	1	1	2	3	1

2 вариант

№	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Ответы	2	3	2	1	3	3	1	1	3	4
№	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
ответы	2	1	3	2	1	1	3	3	3	1
№	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
ответы	3	1	3	2,3	6	4	4	1,2	2	1
№	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
ответы	2	2	2	3	4	6	2	1	3	2
№	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
ответы	2	1	2	1	3	3	2	1	2	2

3 вариант

№	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Ответы	1	3	1	2	2	2	4	3	3	3
№	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
ответы	2	4	3	2,3	1	3	2	2	1	2
№	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
ответы	2	1	4	1	1	2	2,5,7	6	4	1
№	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
ответы	3	2	1	1	3	4	4	1	2	1
№	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
ответы	3	2	3	2	1	1	3	3	1	3

4 вариант

№	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Ответы	1	2	1	3	1	2	1	4	1	3
№	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
ответы	4	1	6	4	2	3	3	1	1	3
№	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
ответы	1	2	3	2	2,5	1,3	4	2	3	4
№	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
ответы	4	2	3	3	3	4	3	2,5	3,4	2
№	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
ответы	3	3	2	1	2	1	3	2	1	4

II. Комплект оценочных средств дифференцированного зачета по МДК 01.02.

Устройства, технического обслуживания и ремонта автомобилей УП 1

ЗАДАНИЕ № 2

Текст задания: Выполнить разборку, ремонт, сборку и испытание узлов и механизмов { }, агрегатов и машин { }

1. Выполнить подготовительные работы:

1.1. Подготовка рабочего места

1.2. Выбор инструмента и оборудования

2. Выполнить разборку узла (механизма) / (агрегата или машины)

3. Выполнить анализ неисправности узла (механизма) / (агрегата или машины)

3.1 Определить дефекты

- 3.2 Определить способы исправления дефектов
4. Осуществить ремонт узла (механизма) / (агрегата или машины)
 - 4.1 Промыть и очистить детали от грязи и смазки
 - 4.2 Изъять дефектную деталь
 - 4.3 Определить целесообразность ремонта детали
 - 4.4 Произвести ремонт или замену дефектной детали
5. Выполнить сборку узла (механизма) / (агрегата или машины)
 - 5.1 Обильно смазать трущиеся детали
 - 5.2 Установить детали на места согласно технологической карте
6. Выполнить испытание отремонтированного узла (механизма) / оборудования (агрегата или машины)
7. Оценить качество произведенных работ
 - 7.1 наличие/отсутствие запчастей, не использованных при сборке
 - 7.2 присутствие вибрации при работе
 - 7.3 наличие течи смазочных средств
 - 7.4 наличие посторонних шумов при работе
 - 7.6 Оценить целостность отремонтированного узла (механизма) / (агрегата или машины)

ПАКЕТ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ ВАРИАНТЫ ПРАКТИЧЕСКИХ ЗАДАНИЙ

Вариант № 1

Выполнить восстановление деталей

Инструкция: Внимательно прочитайте последовательность выполнения задания!

Последовательность и условия выполнения задания:

1. Выполнить подготовительные работы:
 - 1.1. Подготовка рабочего места
 - 1.2. Выбор инструмента и оборудования
2. Выполнить разборку кривошипно-шатунного механизма двигателя ВАЗ
3. Выполнить анализ неисправности КШМ
 - 3.1 Определить дефекты
 - 3.2 Определить способы исправления дефектов
4. Осуществить ремонт кривошипно-шатунного механизма
 - 4.1 Промыть и очистить детали от грязи и смазки
 - 4.2 Изъять дефектную деталь
 - 4.3 Определить целесообразность ремонта детали
 - 4.4 Произвести ремонт или замену дефектной детали
5. Выполнить сборку кривошипно-шатунного механизма
 - 5.1 Обильно смазать трущиеся детали
 - 5.2 Установить детали на места согласно технологической карте
6. Оценить качество произведенных работ
 - 7.1 наличие запчастей, не использованных при сборке
 - 7.2 присутствие вибрации при работе
 - 7.3 наличие течи смазочных средств
 - 7.4 наличие посторонних шумов при работе
 - 7.5 наличие испорченных или неправильно установленных соединительных болтов, гаек, шпонок, заклепок и шурупов.
 - 7.6 Оценить целостность отремонтированного узла КШМ.

Вариант № 2

Выполнить ремонт механизма

Инструкция: Внимательно прочитайте последовательность выполнения задания!

Последовательность и условия выполнения задания:

1. Выполнить подготовительные работы:
 - 1.1. Подготовка рабочего места
 - 1.2. Выбор инструмента и оборудования
2. Выполнить разборку газораспределительного механизма ЗИЛ
3. Выполнить анализ неисправности деталей ГРМ двигателя ЗИЛ
 - 3.1. Определить дефекты
 - 3.2. Определить способы исправления дефектов
4. Осуществить ремонт газораспределительного механизма ЗИЛ.
 - 4.1. Промыть и очистить детали от грязи и смазки
 - 4.2. Изъять дефектную деталь
 - 4.3. Определить целесообразность ремонта детали
 - 4.4. Произвести ремонт или замену дефектной детали
5. Выполнить сборку газораспределительного механизма
 - 5.1. Обильно смазать трущиеся детали
 - 5.2. Установить детали на места согласно технологической карте
6. Оценить качество произведенных работ
 - 7.1. наличие запчастей, не использованных при сборке
 - 7.2. присутствие вибрации при работе
 - 7.3. наличие течи смазочных средств
 - 7.4. наличие посторонних шумов при работе
 - 7.5. наличие испорченных или неправильно установленных соединительных болтов, гаек, шпонок, заклепок и шурупов.
 - 7.6. Оценить целостность отремонтированного механизма.

Вариант № 3

Выполнить ремонт системы

Инструкция: Внимательно прочитайте последовательность выполнения задания!

Последовательность и условия выполнения задания:

1. Выполнить подготовительные работы:
 - 1.1. Подготовка рабочего места
 - 1.2. Выбор инструмента и оборудования
2. Выполнить разборку системы охлаждения двигателя ВАЗ
3. Выполнить анализ неисправности системы охлаждения
 - 3.1. Определить дефекты
 - 3.2. Определить способы исправления дефектов
4. Осуществить ремонт водяного насоса
 - 4.1. Промыть и очистить детали от грязи и смазки
 - 4.2. Изъять дефектную деталь
 - 4.3. Определить целесообразность ремонта детали
 - 4.4. Произвести ремонт или замену дефектной детали
5. Выполнить сборку водяного насоса
 - 5.1. Обильно смазать трущиеся детали
 - 5.2. Установить детали на места согласно технологической карте
6. Оценить качество произведенных работ
 - 7.1. наличие запчастей не использованных при сборке
 - 7.2. присутствие вибрации при работе
 - 7.3. наличие течи смазочных средств
 - 7.4. наличие посторонних шумов при работе
 - 7.5. наличие испорченных или неправильно установленных соединительных болтов, гаек, шпонок, заклепок и шурупов.
 - 7.6. Оценить целостность отремонтированного системы.

Вариант № 4

Выполнить ремонт валов

Инструкция: Внимательно прочитайте последовательность выполнения задания!

Последовательность и условия выполнения задания:

1. Выполнить подготовительные работы:
 - 1.1. Подготовка рабочего места
 - 1.2. Выбор инструмента и оборудования
2. Выполнить разборку КПП автомобиля ГАЗ
3. Выполнить анализ неисправности агрегата КПП

- 3.1 Определить дефекты
- 3.2 Определить способы исправления дефектов
- 4. Осуществить ремонт первичного вала
 - 4.1 Промыть и очистить детали от грязи и смазки
 - 4.2 Изъять дефектную деталь
 - 4.3 Определить целесообразность ремонта детали
 - 4.4 Произвести ремонт или замену дефектной детали
- 5. Выполнить сборку коробки передачи.
 - 5.1 Обильно смазать трущиеся детали
 - 5.2 Установить детали на места согласно технологической карте
- 6. Оценить качество произведенных работ
 - 7.1 наличие запчастей не использованных при сборке
 - 7.2 присутствие вибрации при работе
 - 7.3 наличие течи смазочных средств
 - 7.4 наличие посторонних шумов при работе
 - 7.5 наличие испорченных или неправильно установленных соединительных болтов, гаек, шпонок, заклепок и шурупов.
 - 7.6 оценить целостность отремонтированного узла (механизма) / оборудования (агрегата или машины)

Вариант № 5

Инструкция: Внимательно прочитайте последовательность выполнения задания!

Последовательность и условия выполнения задания:

- 1. Выполнить подготовительные работы:
 - 1.1. Подготовка рабочего места
 - 1.2. Выбор инструмента и оборудования
- 2. Выполнить диагностику системы питания автомобиля ВАЗ 2103.
- 3. Выполнить анализ неисправностей системы питания карбюраторного двигателя ВАЗ
 - 3.1 Определить дефекты
 - 3.2 Определить способы исправления дефектов
- 4. Осуществить регулировку подачи топлива на холостом ходу.
- 6. Выполнить испытание отрегулированного карбюратора ВАЗ.
- 7. Оценить качество произведенных работ
 - 7.1 наличие запчастей не использованных при сборке
 - 7.2 присутствие вибрации при работе
 - 7.3 наличие течи смазочных средств
 - 7.4 наличие посторонних шумов при работе
 - 7.5 наличие испорченных или неправильно установленных соединительных болтов, гаек, шпонок, заклепок и шурупов.
 - 7.6 оценить целостность отрегулированного механизма

Вариант № 6

Выполнить ремонт системы питания дизеля.

Инструкция: Внимательно прочитайте последовательность выполнения задания!

Последовательность и условия выполнения задания:

- 1. Выполнить подготовительные работы:
 - 1.1. Подготовка рабочего места
 - 1.2. Выбор инструмента и оборудования
- 2. Выполнить разборку системы питания дизельного двигателя.
- 3. Выполнить анализ неисправности топливного насоса высокого давления.
 - 3.1 Определить дефекты
 - 3.2 Определить способы устранения неисправностей
- 4. Осуществить ремонт ТНВД
 - 4.1 Промыть и очистить детали от грязи и смазки
 - 4.2 Изъять дефектную деталь
 - 4.3 Определить целесообразность ремонта детали
 - 4.4 Произвести ремонт или замену дефектной детали
- 5. Выполнить сборку ТНВД
 - 5.1 Обильно смазать трущиеся детали
 - 5.2 Установить детали на места согласно технологической карте
- 6. Оценить качество произведенных работ
 - 7.1 наличие запчастей не использованных при сборке
 - 7.2 присутствие вибрации при работе
 - 7.3 наличие течи смазочных средств
 - 7.4 наличие посторонних шумов при работе
 - 7.5 наличие испорченных или неправильно установленных соединительных болтов, гаек, шпонок, заклепок и шурупов.

7.6 Оценить целостность отремонтированного ТНВД.

Вариант № 7

Выполнить ремонт стартера.

Инструкция: *Внимательно прочитайте последовательность выполнения задания.*

Последовательность и условия выполнения задания:

1. Выполнить подготовительные работы:
 - 1.1. Подготовка рабочего места
 - 1.2. Выбор инструмента и оборудования
2. Выполнить разборку электрооборудования автомобиля.
3. Выполнить анализ неисправности стартера автомобиля ЗИЛ,
 - 3.1. Определить дефекты
 - 3.2. Определить способы исправления дефектов
4. Осуществить ремонт стартера автомобиля.
 - 4.1. Промыть и очистить детали от грязи и смазки
 - 4.2. Изъять дефектную деталь
 - 4.3. Определить целесообразность ремонта детали
 - 4.4. Произвести ремонт или замену дефектной детали
5. Выполнить сборку узла (механизма) / оборудования (агрегата или машины)
 - 5.1. Обильно смазать трущиеся детали
 - 5.2. Установить детали на места согласно технологической карте
6. Выполнить испытание отремонтированного стартера.
7. Оценить качество произведенных работ
 - 7.1. наличие запчастей не использованных при сборке
 - 7.2. присутствие вибрации при работе
 - 7.3. наличие течи смазочных средств
 - 7.4. наличие посторонних шумов при работе
 - 7.5. наличие испорченных или неправильно установленных соединительных болтов, гаек, шпонок, заклепок и шурупов.
 - 7.6. Оценить целостность отремонтированного стартера.

Вариант № 8

Выполнить ремонт тормозной системы

Инструкция: *Внимательно прочитайте последовательность выполнения задания!*

Последовательность и условия выполнения задания:

1. Выполнить подготовительные работы:
 - 1.1. Подготовка рабочего места
 - 1.2. Выбор инструмента и оборудования
2. Выполнить разборку тормозного механизма,
3. Выполнить анализ работы тормозного механизма на стенде.
 - 3.1. Определить дефекты
 - 3.2. Определить способы исправления дефектов
4. Осуществить регулировку тормозного механизма.
 - 4.1. Промыть и очистить детали от грязи и смазки
 - 4.2. Изъять тормозную колодку.
 - 4.3. Определить целесообразность ремонта детали
 - 4.4. Произвести ремонт или замену дефектной детали
5. Выполнить сборку узла (механизма) / оборудования (агрегата или машины)
 - 5.1. Обильно смазать трущиеся детали
 - 5.2. Установить детали на места согласно технологической карте
6. Выполнить испытание тормозного механизма
7. Оценить качество произведенных работ
 - 7.1. наличие запчастей, не используемых при сборке
 - 7.2. присутствие вибрации при работе
 - 7.3. наличие течи смазочных средств
 - 7.4. наличие посторонних шумов при работе
 - 7.5. наличие испорченных или неправильно установленных соединительных болтов, гаек, шпонок, заклепок и шурупов.
 - 7.6. Оценить целостность отремонтированного узла (механизма) / оборудования (агрегата или машины)

Вариант № 9

Выполнить ремонт зубчатых и цепных передач

Инструкция: Внимательно прочитайте последовательность выполнения задания!

Последовательность и условия выполнения задания:

1. Выполнить подготовительные работы:
 - 1.1. Подготовка рабочего места
 - 1.2. Выбор инструмента и оборудования
2. Выполнить разборку узла (механизма) / оборудования (агрегата или машины)
3. Выполнить анализ неисправности узла (механизма) / оборудования (агрегата или машины)
 - 3.1 Определить дефекты
 - 3.2 Определить способы исправления дефектов
4. Осуществить ремонт узла (механизма) / оборудования (агрегата или машины)
 - 4.1 Промыть и очистить детали от грязи и смазки
 - 4.2 Изъять дефектную деталь
 - 4.3 Определить целесообразность ремонта детали
 - 4.4 Произвести ремонт или замену дефектной детали
5. Выполнить сборку узла (механизма) / оборудования (агрегата или машины)
 - 5.1 Обильно смазать трущиеся детали
 - 5.2 Установить детали на места согласно технологической карте
6. Выполнить испытание отремонтированного узла (механизма) / оборудования (агрегата или машины)
7. Оценить качество произведенных работ
 - 7.1 наличие запчастей не используемых при сборке
 - 7.2 присутствие вибрации при работе
 - 7.3 наличие течи смазочных средств
 - 7.4 наличие посторонних шумов при работе
 - 7.5 наличие испорченных или неправильно установленных соединительных болтов, гаек, шпонок, заклепок и шурупов.
 - 7.6 Оценить целостность отремонтированного узла (механизма) / оборудования (агрегата или машины)

Вариант № 10

Выполнить ремонт передач винта гайки

Инструкция: Внимательно прочитайте последовательность выполнения задания!

Последовательность и условия выполнения задания:

1. Выполнить подготовительные работы:
 - 1.1. Подготовка рабочего места
 - 1.2. Выбор инструмента и оборудования
 2. Выполнить разборку узла (механизма) / оборудования (агрегата или машины)
 3. Выполнить анализ неисправности узла (механизма) / оборудования (агрегата или машины)
 - 3.1 Определить дефекты
 - 3.2 Определить способы исправления дефектов
 4. Осуществить ремонт узла (механизма) / оборудования (агрегата или машины)
 - 4.1 Промыть и очистить детали от грязи и смазки
 - 4.2 Изъять дефектную деталь
 - 4.3 Определить целесообразность ремонта детали
 - 4.4 Произвести ремонт или замену дефектной детали
 5. Выполнить сборку узла (механизма) / оборудования (агрегата или машины)
 - 5.1 Обильно смазать трущиеся детали
 - 5.2 Установить детали на места согласно технологической карте
 6. Выполнить испытание отремонтированного узла (механизма) / оборудования (агрегата или машины)
 7. Оценить качество произведенных работ
 - 7.1 наличие запчастей не использованных при сборке
 - 7.2 присутствие вибрации при работе
 - 7.3 наличие течи смазочных средств
 - 7.4 наличие посторонних шумов при работе
 - 7.5 наличие испорченных или неправильно установленных соединительных болтов, гаек, шпонок, заклепок и шурупов.
 - 7.6 Оценить целостность отремонтированного узла (механизма) / оборудования (агрегата или машины)
-

Вариант № 11

Выполнить ремонт деталей кривошипно-шатунного механизма

Инструкция: *Внимательно прочитайте последовательность выполнения задания!*

Последовательность и условия выполнения задания:

1. Выполнить подготовительные работы:
 - 1.1. Подготовка рабочего места
 - 1.2. Выбор инструмента и оборудования
2. Выполнить разборку узла (механизма) / оборудования (агрегата или машины)
3. Выполнить анализ неисправности узла (механизма) / оборудования (агрегата или машины)
 - 3.1. Определить дефекты
 - 3.2. Определить способы исправления дефектов
4. Осуществить ремонт узла (механизма) / оборудования (агрегата или машины)
 - 4.1. Промыть и очистить детали от грязи и смазки
 - 4.2. Изъять дефектную деталь
 - 4.3. Определить целесообразность ремонта детали
 - 4.4. Произвести ремонт или замену дефектной детали
5. Выполнить сборку узла (механизма) / оборудования (агрегата или машины)
 - 5.1. Обильно смазать трущиеся детали
 - 5.2. Установить детали на места согласно технологической карте
6. Выполнить испытание отремонтированного узла (механизма) / оборудования (агрегата или машины)
7. Оценить качество произведенных работ
 - 7.1. наличие запчастей не использованных при сборке
 - 7.2. присутствие вибрации при работе
 - 7.3. наличие течи смазочных средств
 - 7.4. наличие посторонних шумов при работе
 - 7.5. наличие испорченных или неправильно установленных соединительных болтов, гаек, шпонок, заклепок и шурупов.
 - 7.6. Оценить целостность отремонтированного узла (механизма) / оборудования (агрегата или машины)

Вариант № 12

Выполнить ремонт корпусных деталей

Инструкция: *Внимательно прочитайте последовательность выполнения задания!*

Последовательность и условия выполнения задания:

1. Выполнить подготовительные работы:
 - 1.1. Подготовка рабочего места
 - 1.2. Выбор инструмента и оборудования
2. Выполнить разборку узла (механизма) / оборудования (агрегата или машины)
3. Выполнить анализ неисправности узла (механизма) / оборудования (агрегата или машины)
 - 3.1. Определить дефекты
 - 3.2. Определить способы исправления дефектов
4. Осуществить ремонт узла (механизма) / оборудования (агрегата или машины)
 - 4.1. Промыть и очистить детали от грязи и смазки
 - 4.2. Изъять дефектную деталь
 - 4.3. Определить целесообразность ремонта детали
 - 4.4. Произвести ремонт или замену дефектной детали
5. Выполнить сборку узла (механизма) / оборудования (агрегата или машины)
 - 5.1. Обильно смазать трущиеся детали
 - 5.2. Установить детали на места согласно технологической карте
6. Выполнить испытание отремонтированного узла (механизма) / оборудования (агрегата или машины)
7. Оценить качество произведенных работ
 - 7.1. наличие запчастей не использованных при сборке
 - 7.2. присутствие вибрации при работе
 - 7.3. наличие течи смазочных средств
 - 7.4. наличие посторонних шумов при работе
 - 7.5. наличие испорченных или неправильно установленных соединительных болтов, гаек, шпонок, заклепок и шурупов.
 - 7.6. Оценить целостность отремонтированного узла (механизма) / оборудования (агрегата или машины)