

Областное государственное бюджетное профессиональное образовательное  
учреждение  
«Смоленская академия профессионального образования»

«УТВЕРЖДАЮ»  
Зам. директора по УМР  
О.А. Савченкова

Комплект  
контрольно-оценочных средств  
для проведения экзамена по МДК.06.01

Организация профессиональной деятельности станочника широкого профиля

специальность

15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

Смоленск, 2021

Комплект контрольно-измерительных материалов по программе МДК.06.01  
Организация профессиональной деятельности станочника широкого профиля  
Разработан на основе Федерального государственного образовательного  
стандарта по специальности СПО 15.02.15 Технология  
металлообрабатывающего производства

*Организация-разработчик:* Областное государственное бюджетное  
профессиональное образовательное учреждение «Смоленская академия  
профессионального образования»

*Разработчик:* С.В.Терещенкова, преподаватель общепрофессионального и  
специального циклов дисциплин

Согласовано с работодателем \_\_\_\_\_

Рассмотрено на заседании кафедры

Протокол № от 2021 г.

Зав. кафедрой \_\_\_\_\_ Н.В. Дробнова

Рассмотрено научно-методическим советом

ОГБПОУ Смол АПО

Протокол № от « » 2021г.

## Содержание

1.Паспорт комплекта контрольно-измерительных материалов.....	
1.1 Область применения.....	
1.2 Система контроля и оценки освоения программы учебной дисциплины.....	
1.2.1 Формы итоговой аттестации по ОПОП при освоении учебной дисциплины.....	
1.2.2. Организация контроля и оценки освоения программы ОП.....	
2.Комплект материалов для оценки освоенных умений и усвоенных знаний по МДК.06.01Организация профессиональной деятельности станочника широкого профиля.....	
2.1 Теоретическое задание.....	
2.2. Практическое задание.....	
2.3. Условия выполнения задания.....	
2.4. Инструкция по выполнению задания.....	
3. Критерии оценки.....	
4. Источники и литература.....	
ПРИЛОЖЕНИЕ 1.....	

# I. Паспорт комплекта контрольно-измерительных материалов

## 1.1. Область применения

Контрольно-измерительные материалы предназначены для проверки результатов освоения МДК.06.01 Организация профессиональной деятельности станочника широкого профиля

основной профессиональной образовательной программы (далее ОПОП) по специальности СПО 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

**Комплект контрольно-измерительных материалов позволяет оценивать: освоенные умения и усвоенные знания**

<b>Освоенные умения, усвоенные знания</b>	<b>Показатели оценки результата</b>
<b>1</b>	<b>2</b>
<b><u>Основные умения:</u></b> В результате освоения МДК обучающийся должен уметь:	
соблюдать правила охраны труда;	в полном объеме соблюдает правила охраны труда
читать конструкторскую и техническую документацию;	грамотно читает конструкторскую и технологическую документацию
определять режимы резания по справочнику и по паспорту станка;	правильно определяет режимы резания по справочнику и по паспорту станка
выполнять работы по обработке деталей на сверлильных, токарных, фрезерных, шлифовальных станках с применением охлаждающей жидкости,	грамотно выполняет работы по обработке деталей на МРС с применением охлаждающей жидкости
выполнять работы по обработке деталей на сверлильных, токарных, фрезерных, шлифовальных станках с применением режущего инструмента и универсальных приспособлений	грамотно выполняет работы по обработке деталей на МРС с применением режущих инструментов и универсальных приспособлений
выполнять работы по обработке деталей на сверлильных, токарных, фрезерных, шлифовальных станках и соблюдением последовательности обработки и режимов резания в соответствии с технологической картой или указаниями мастера;	грамотно выполняет работы по обработке деталей на МРС с соблюдением последовательности обработки и режимов резания в соответствии с технологической картой

<b><u>Основные знания:</u></b>	
В результате освоения МДК обучающийся должен знать:	
принцип действия одностипных сверлильных, токарных, фрезерных и шлифовальных станков	точно определяет принцип действия сверлильных, токарных, фрезерных и шлифовальных станков
назначение и условия применения приспособлений, контрольно-измерительных инструментов	точно определяет назначение и условия применения приспособлений и контрольно-измерительных приспособлений
специального режущего инструмента	точно определяет режущий инструмент
маркировка и механические свойства обрабатываемых материал	точно определяет маркировку и механические свойства обрабатываемых материалов
правила заточки и установки резцов и сверл	точно определяет правила заточки и установки резцов и сверл
виды фрез, резцов и их основные углы	точно классифицирует виды фрез, резцов, выявляет основные углы
виды шлифовальных кругов и сегментов	точно перечисляет виды шлифовальных кругов и сегментов
способы правки шлифовальных кругов и условия их применения	точно выявляет способы правки шлифовальных кругов
назначение и свойства охлаждающих жидкостей и масел	точно определяет назначение и свойства охлаждающих жидкостей
система допусков и посадок	точно определяет систему допусков и посадок
квалитеты и параметры шероховатости	точно определяет квалитеты и параметры шероховатости

## **1.2 Система контроля и оценки освоения программы учебной дисциплины**

Предметом оценки учебной дисциплины являются освоенные умения и усвоенные знания обучающихся.

Текущий контроль освоения программы дисциплины проводится в пределах учебного времени, отведенного на её изучение, с использованием таких методов как выполнение самостоятельных и контрольных работ, тестов, проведение устного опроса, выполнение практических и лабораторных работ.

Оценка освоения программы учебной дисциплины проводится в соответствии с «Положением о текущем контроле успеваемости и промежуточной

аттестации студентов в ОГБПОУ «Смоленская академия профессионального образования» и рабочим учебным планом по специальности.

### **1.2.1. Форма итоговой аттестации по ОПОП при освоении учебной дисциплины: экзамен**

### **1.2.2. Организация контроля и оценки освоения программы учебной дисциплины**

1.2.3. Условием допуска к экзамену является положительная текущая аттестация по всем практическим и лабораторным работам междисциплинарного курса, ключевым теоретическим вопросам междисциплинарного курса

## **II. Комплект контрольно-измерительных материалов для оценки освоенных умений и усвоенных знаний Междисциплинарного курса**

### **Организация профессионально деятельности станочника широкого профиля**

#### **2.1. Теоретическое задание**

1. Обработка деталей на токарных станках
2. Обработка деталей типа тел вращения
3. Обработка наружных поверхностей ступенчатых валов
4. Технологический процесс механической обработки детали втулка
5. Классификация МРС по степени специализации
6. Классификация МРС по точности
7. Признаки классификации МРС
8. Классификация МРС по виду выполняемых работ
9. Классификация МРС по массе
10. Из чего состоит обозначение серийно выпускаемых моделей станков
11. Для чего в моделях станков с ПУ для обозначения степени автоматизации добавляется буква «Ф» с цифрой
12. Виды токарной обработки
13. Способы обработки конических поверхностей
14. Виды обработки отверстий
15. Характеристика приспособлений при фрезерной обработке
16. Три группы приспособлений
17. Характеристика первой группы приспособлений
18. Характеристика второй группы приспособлений
19. Характеристика третьей группы приспособлений
20. Расшифровать УСП, СРП, УНП
21. Виды выполняемых работ на токарных станках

22. Основные методы обтачивания с поперечной и продольной подачей
23. Технология обработки торцовых поверхностей
24. Технология обработки наружных цилиндрических поверхностей
25. Технология обработки наружных цилиндрических отверстий (процесс сверления)
26. Перечислить виды отверстий и способы их изготовления
27. Обработка отверстий (зенкерование)
28. Обработка отверстий (развертывание)
29. Технология нарезания крепежных резьб метчиками
30. Технология нарезания крепежных резьб плашками
31. Виды резьб и их характеристика
32. Расшифровать резьбу LH M20-7h6H
33. Технология обработки резьб резцами
34. Углы профиля метрической и дюймовой резьбы
35. Методы нарезания крепежной резьбы
36. Методы и средства контроля резьбы
37. Способы обработки конических поверхностей
38. Обработка фасонных поверхностей
39. Обработка деталей на фрезерных станках
40. Две основных группы фрезерных станков
41. Классификация станков по конструктивным особенностям
42. Фрезерование плоских поверхностей (схемы)
43. Фрезерование прямоугольных пазов (схемы)
44. Фрезерование канавок (схемы)
45. Фрезерование уступов (схемы)
46. Отрезные и прорезные работы
47. Фрезерование фасонных и криволинейных поверхностей
48. Основные сведения о фрезерных станках
49. Фрезерование профильных пазов
50. Технология фрезерных работ
51. Фрезерование плоских поверхностей
52. Фрезерование уступов
53. Фрезерование пазов
54. Фрезерование канавок
55. Фрезерование фасонных поверхностей
56. Фрезерование с применением делительных приспособлений
57. Схемы фрезерования поверхностей
58. Изобразить схему резания (сверление отверстий)
59. Изобразить схему резания (подрезание торца)
60. Описать изготовление отверстий

- 61.Обработка деталей на токарных станках
- 62.Изобразить схему резания внутренней резьбы метчиком
- 63.Изобразить схему резания (нарезание внутренней резьбы резцом)
- 64.Технология обработки резьб резцами
- 65.Изобразить схему резания (развертывание отверстий)
- 66.Основные виды фрезерных работ
- 67.Безопасность труда и правила эксплуатации фрезерных станков
- 68.Обработка деталей на сверлильных станках
- 69.Обработка деталей на расточных станках
- 70.Основные сведения о сверлильных станках
- 71.Технология сверлильных работ
- 72.Основные дефекты и их предупреждение при выполнении сверления
- 73.Основные дефекты и их предупреждение при выполнении фрезерования
- 74.Контроль качества обработанной поверхности
- 75.Безопасность труда и правила эксплуатации сверлильных станков
- 76.Обработка деталей на шлифовальных станках
- 77.Основные сведения о шлифовальных станках
- 78.Технологическая оснастка при токарных работах
- 79.Технологическая оснастка при фрезерных работах
- 80.Технология шлифовальных работ
- 81.Методы и средства контроля качества обработанной поверхности
- 82.Безопасность труда и правила эксплуатации шлифовальных станков
- 83.Технология металлообработки на МРС с ПУ
- 84.Целесообразность назначения обработки деталей на станках с ПУ
- 85.Техническое обслуживание станков
- 86.Организация рабочего места станочника широкого профиля
- 87.Планировка рабочего места станочника
- 88.Техника безопасности. Промышленная санитария и гигиена труда
- 89.Процесс фрезерования и инструменты для фрезерования
- 90.Токарная обработка и инструменты для токарной обработке

## **2.2.Практическое задание**

Выполнение схемы резания согласно вопроса в билете

### **2.3. Условия выполнения задания.**

2.3.1. Задание выполняется в учебной аудитории.

2.3.2 Используемое оборудование: билет, Интернет-ресурс, справочные пособия.

### **2.4. Инструкция по выполнению задания**



2.4.1 Задание выполняется в два этапа:

- выполнение теоретического задания;
- выполнение практического задания.

2.4.2 Время выполнения задания – максимальное время выполнения задания – 60 мин. (теоретическое задание – 40 мин., практическое задание – 20 мин.)

### **3. Критерии оценки**

Оценка «5» ставится в случае, если полно раскрыто содержание учебного материала, правильно выполнено практическое задание, верно использованы справочные материалы; ответ самостоятельный.

Оценка «4» ставится, если раскрыто основное содержание материала, правильно даны определения, понятия, но допущена неполнота определений, не влияющая на их смысл, практическое задание выполнено с ошибками.

Оценка «3» ставится, если продемонстрировано усвоение основного содержания учебного материала, но изложено фрагментарно, практическое задание выполнено не полностью.

Оценка «2» ставится, если основное содержание учебного материала не раскрыто, не даны ответы на вспомогательные вопросы преподавателя, не выполнено практическое задание.

### **4. Источники и литература**

#### ***Основные источники:***

1. Технология машиностроения: учебник и практикум для среднего профессионального образования / А. В. Тотай [и др.]; под общей редакцией А. В. Тотая. — Москва: Издательство Юрайт, 2016. — 239 с.

2. Босинзон М.А. Современные системы ЧПУ и их эксплуатация: учебник для нпо / М.А. Босинзон; под ред. Б.И. Черпакова. - 7-е изд., стереотип. – М.: Академия, 2015;

3. Управление станками и станочными комплексами: учебник для вузов / Б.М. Бржозовский [и др.]; под ред. В.В. Мартынова. - 2-е изд., перераб. и доп. - Старый Оскол: ТНТ, 2015;

4. Черпаков Б.И. Технологическое оборудование машиностроительного производства: учебник для спо / Б.И. Черпаков, Л.И. Вереина. - 6-е изд., стереотип. - М.: Академия, 2015;

5. Ермолаев В.В. Программирование для автоматизированного оборудования: учебник для спо. – 2-е изд., стереотип. - М.: Академия, 2015

### *Дополнительные источники*

1. Сибикин М.Ю. Технологическое оборудование. Металлорежущие станки: учебник для спо / М.Ю. Сибикин. - 2-е изд., перераб. и доп. – М.: ФОРУМ, 2014;
2. Носов, В.В. Диагностика машин и оборудования [Электронный ресурс] : учеб. пособие / В.В. Носов .- Санкт-Петербург : Лань, 2017 .- 376 с.- 978-5-8114-1269-3 .- <https://e.lanbook.com/book/90152>
2. Холодкова А.Г. Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках: учебник для нпо. - М., 2014;
3. Фещенко В.Н.Токарная обработка: учебник для СПТУ / В.Н. Фещенко, Р.Х. Махмутов. – М.: Высшая школа, 1984;
4. Токарное дело: плакаты: иллюстрир. учебн. пособие для нпо / сост. Л.И. Вереина. - 4-е изд., перераб. – М.: Академия, 2010;
5. Алексеев В.С.Токарные работы: учебн. пособие для студ. образовательных учреждений проф. образования / В.С. Алексеев. – М.: Альфа-М: ИНФРА-М, 2009
7. Серебrenицкий П.П., Схиртладзе А.Г. Краткий справочник станочника. - М.: Дрофа, 2008

### Интернет-ресурсы

1. Единое окно доступа к образовательным ресурсам. Режим доступа: <http://window.edu.ru>

ОГБПОУ СмолАПО

<p>Рассмотрено на заседании кафедры ММ Протокол №__ от ____ .2021г Зав.кафедрой _____ Н.В. Дробнова</p>	<p>ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 1 МДК.06.01 Организация профессиональной деятельности станочника широкого профиля Специальность 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства</p>	<p>«УТВЕРЖДАЮ» Зам. директора по УМР О.А. Савченкова _____ 2021 г</p>
<p>1. Охарактеризуйте обработку деталей на токарных станках 2. Охарактеризуйте металлорежущие станки по степени специализации 3. Переведите пример схемы резания на токарных станках (подрезание торца)</p>		
<p>Преподаватель _____ С.В. Терещенкова</p>		

ОГБПОУ СмолАПО

<p>Рассмотрено на заседании кафедры ММ Протокол №__ от ____ .2021г Зав.кафедрой _____ Н.В. Дробнова</p>	<p>ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 2 МДК.06.01 Организация профессиональной деятельности станочника широкого профиля Специальность 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства</p>	<p>«УТВЕРЖДАЮ» Зам. директора по УМР О.А. Савченкова _____ 2021 г</p>
<p>1. Дайте характеристику МРС по степени точности 2. Опишите технологию обработки деталей, типа тел вращения 3. Переведите пример схемы резания на токарных станках (обработка наружной поверхности)</p>		
<p>Преподаватель _____ С.В. Терещенкова</p>		

## ОГБПОУ СмолАПО

Рассмотрено на заседании кафедры ММ Протокол № _____ от _____.2021г Зав.кафедрой _____ Н.В. Дробнова	<b>ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 3</b> МДК.06.01 Организация профессиональной деятельности станочника широкого профиля Специальность 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства	«УТВЕРЖДАЮ» Зам. директора по УМР О.А. Савченкова _____ 2021 г
1. Охарактеризуйте обработку наружных поверхностей ступенчатых валов 2. Дайте классификацию МРС по виду выполняемых работ 3. Переведите пример схемы резания на токарных станках (сверление)		
Преподаватель _____ С.В. Терещенкова		

## ОГБПОУ СмолАПО

Рассмотрено на заседании кафедры ММ Протокол № _____ от _____.2021г Зав.кафедрой _____ Н.В. Дробнова	<b>ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 4</b> МДК.06.01 Организация профессиональной деятельности станочника широкого профиля Специальность 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства	«УТВЕРЖДАЮ» Зам. директора по УМР О.А. Савченкова _____ 2021 г
1. Охарактеризуйте признаки классификации МРС 2. Охарактеризуйте классификацию станков по массе 3. Переведите пример схемы резания на токарных станках (зенкерование)		
Преподаватель _____ С.В. Терещенкова		

## ОГБПОУ СмолАПО

Рассмотрено на заседании кафедры ММ Протокол №__ от ____ .2021г Зав.кафедрой _____ Н.В. Дробнова	ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 5 МДК.06.01 Организация профессиональной деятельности станочника широкого профиля Специальность 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства	«УТВЕРЖДАЮ» Зам. директора по УМР О.А. Савченкова _____ 2021 г
1. Проанализируйте обозначение серийно-выпускаемых моделей станков 2. Опишите технологию обработки деталей, типа втулки 3. Переведите пример схемы резания на токарных станках (развертывание)		
Преподаватель _____ С.В. Терещенкова		

## ОГБПОУ СмолАПО

Рассмотрено на заседании кафедры ММ Протокол №__ от ____ .2021г Зав.кафедрой _____ Н.В. Дробнова	ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 6 МДК.06.01 Организация профессиональной деятельности станочника широкого профиля Специальность 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства	«УТВЕРЖДАЮ» Зам. директора по УМР О.А. Савченкова _____ 2021 г
1. Опишите виды токарной обработки 2. Охарактеризуйте приспособление при фрезерной обработке 3. Переведите пример схемы резания на токарных станках (нарезание наружной резьбы резцом)		
Преподаватель _____ С.В. Терещенкова		

## ОГБПОУ СмолАПО

Рассмотрено на заседании кафедры ММ Протокол № ____ от ____ .2021г Зав.кафедрой _____ Н.В. Дробнова	<b>ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 7</b> МДК.06.01 Организация профессиональной деятельности станочника широкого профиля Специальность 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства	«УТВЕРЖДАЮ» Зам. директора по УМР О.А. Савченкова _____ 2021 г
1. Охарактеризуйте виды обработки отверстий 2. Охарактеризуйте третью группу приспособлений 3. Переведите пример схемы резания на токарных станках (нарезание наружной резьбы плашкой)		
Преподаватель _____ С.В. Терещенкова		

## ОГБПОУ СмолАПО

Рассмотрено на заседании кафедры ММ Протокол № ____ от ____ .2021г Зав.кафедрой _____ Н.В. Дробнова	<b>ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 8</b> МДК.06.01 Организация профессиональной деятельности станочника широкого профиля Специальность 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства	«УТВЕРЖДАЮ» Зам. директора по УМР О.А. Савченкова _____ 2021 г
1. Охарактеризуйте способы обработки конических поверхностей 2. Охарактеризуйте три группы приспособлений 3. Переведите пример схемы резания на токарных станках (протачивание канавки)		
Преподаватель _____ С.В. Терещенкова		

## ОГБПОУ СмолАПО

Рассмотрено на заседании кафедры ММ Протокол №____ от _____.2021г Зав.кафедрой _____ Н.В. Дробнова	<b>ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 9</b> МДК.06.01 Организация профессиональной деятельности станочника широкого профиля Специальность 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства	«УТВЕРЖДАЮ» Зам. директора по УМР О.А. Савченкова _____ 2021 г
1. Охарактеризуйте первую группу приспособлений 2. Охарактеризуйте виды выполняемых работ на токарных станках 3. Переведите пример схемы резания на токарных станках (отрезание)		
Преподаватель _____ С.В. Терещенкова		

## ОГБПОУ СмолАПО

Рассмотрено на заседании кафедры ММ Протокол №____ от _____.2021г Зав.кафедрой _____ Н.В. Дробнова	<b>ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 10</b> МДК.06.01 Организация профессиональной деятельности станочника широкого профиля Специальность 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства	«УТВЕРЖДАЮ» Зам. директора по УМР О.А. Савченкова _____ 2021 г
1. Расшифруйте следующие обозначения и дайте им характеристику УСП, СРП, УНП 2. Дайте характеристику методам обтачивания с поперечной и продольной подачей 3. Переведите пример схемы резания на токарных станках (обработка фасонной поверхности)		
Преподаватель _____ С.В. Терещенкова		

## ОГБПОУ СмолАПО

Рассмотрено на заседании кафедры ММ Протокол № ____ от ____ .2021г Зав.кафедрой _____  Н.В. Дробнова	<b>ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 11</b> МДК.06.01 Организация профессиональной деятельности станочника широкого профиля Специальность 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства	«УТВЕРЖДАЮ» Зам. директора по УМР О.А. Савченкова  _____ 2021 г
1. Охарактеризуйте технологию обработки торцовых поверхностей 2. Охарактеризуйте процесс зенкерования 3. Переведите пример схемы резания на фрезерных станках (Фрезерование канавки)		
Преподаватель _____ С.В. Терещенкова		

## ОГБПОУ СмолАПО

Рассмотрено на заседании кафедры ММ Протокол № ____ от ____ .2021г Зав.кафедрой _____  Н.В. Дробнова	<b>ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 12</b> МДК.06.01 Организация профессиональной деятельности станочника широкого профиля Специальность 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства	«УТВЕРЖДАЮ» Зам. директора по УМР О.А. Савченкова  _____ 2021 г
1. Охарактеризуйте технологию нарезания крепежных резьб метчиками 2. Дайте характеристику способам обработки конических поверхностей 3. Переведите пример схемы резания на фрезерных станках (фрезерование паза)		
Преподаватель _____ С.В. Терещенкова		



## ОГБПОУ СмолАПО

Рассмотрено на заседании кафедры ММ Протокол № _____ от _____.2021г Зав.кафедрой _____ Н.В. Дробнова	<b>ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 13</b> МДК.06.01 Организация профессиональной деятельности станочника широкого профиля Специальность 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства	«УТВЕРЖДАЮ» Зам. директора по УМР О.А. Савченкова _____ 2021 г
1. Охарактеризуйте технологию нарезания резьбы плашками 2. Опишите методы нарезания крепёжной резьбы 3. Переведите пример схемы резания на фрезерных станках (фрезерование уступа)		
Преподаватель _____ С.В. Терещенкова		

## ОГБПОУ СмолАПО

Рассмотрено на заседании кафедры ММ Протокол № _____ от _____.2021г Зав.кафедрой _____ Н.В. Дробнова	<b>ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 14</b> МДК.06.01 Организация профессиональной деятельности станочника широкого профиля Специальность 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства	«УТВЕРЖДАЮ» Зам. директора по УМР О.А. Савченкова _____ 2021 г
1. Охарактеризуйте обработку резьб резцами 2. Дайте характеристику технологии обработки наружных цилиндрических поверхностей 3. Переведите пример схемы резания на фрезерных станках (фрезерование плоских поверхностей)		
Преподаватель _____ С.В. Терещенкова		

## ОГБПОУ СмолАПО

Рассмотрено на заседании кафедры ММ Протокол № _____ от _____.2021г Зав.кафедрой _____ Н.В. Дробнова	<b>ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 15</b> МДК.06.01 Организация профессиональной деятельности станочника широкого профиля Специальность 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства	«УТВЕРЖДАЮ» Зам. директора по УМР О.А. Савченкова _____ 2021 г
1. Охарактеризуйте методы и средства контроля резьбы 2. Охарактеризуйте обработку фасонных поверхностей 3. Переведите пример схемы резания на протяжных станках (протягивание шпоночного паза)		
Преподаватель _____ С.В. Терещенкова		

## ОГБПОУ СмолАПО

Рассмотрено на заседании кафедры ММ Протокол № _____ от _____.2021г Зав.кафедрой _____ Н.В. Дробнова	<b>ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 16</b> МДК.06.01 Организация профессиональной деятельности станочника широкого профиля Специальность 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства	«УТВЕРЖДАЮ» Зам. директора по УМР О.А. Савченкова _____ 2021 г
1. Охарактеризуйте углы профиля метрической и дюймовой резьбы 2. Охарактеризуйте процесс развертывания 3. Переведите пример схемы резания на протяжных станках (протягивание шлицевого отверстия)		
Преподаватель _____ С.В. Терещенкова		

## ОГБПОУ СмолАПО

Рассмотрено на заседании кафедры ММ Протокол № _____ от _____.2021г Зав.кафедрой _____ Н.В. Дробнова	<b>ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 17</b> МДК.06.01 Организация профессиональной деятельности станочника широкого профиля Специальность 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства	«УТВЕРЖДАЮ» Зам. директора по УМР О.А. Савченкова _____ 2021 г
1. Охарактеризуйте национальную систему стандартизации 2. Охарактеризуйте виды резьб 3. Переведите пример схемы резания на токарных станках (нарезание наружной резьбы)		
Преподаватель _____ С.В. Терещенкова		

## ОГБПОУ СмолАПО

Рассмотрено на заседании кафедры ММ Протокол № _____ от _____.2021г Зав.кафедрой _____ Н.В. Дробнова	<b>ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 18</b> МДК.06.01 Организация профессиональной деятельности станочника широкого профиля Специальность 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства	«УТВЕРЖДАЮ» Зам. директора по УМР О.А. Савченкова _____ 2021 г
1. Перечислите виды отверстий и их изготовление 2. Расшифруйте марку резьбы LH V M 20-7h6h 3. Переведите пример схемы резания на токарных станках (нарезание внутренней резьбы резцом)		
Преподаватель _____ С.В. Терещенкова		

## ОГБПОУ СмолАПО

Рассмотрено на заседании кафедры ММ Протокол № _____ от _____.2021г Зав.кафедрой _____ Н.В. Дробнова	<b>ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 19</b> МДК.06.01 Организация профессиональной деятельности станочника широкого профиля Специальность 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства	«УТВЕРЖДАЮ» Зам. директора по УМР О.А. Савченкова  _____ 2021 г
1. Охарактеризуйте обработку деталей на фрезерных станках 2. Охарактеризуйте обработку деталей на сверлильных станках 3. Переведите пример схемы резания на шлифовальном станке (наружное шлифование)		
Преподаватель _____ С.В. Терещенкова		

## ОГБПОУ СмолАПО

Рассмотрено на заседании кафедры ММ Протокол № _____ от _____.2021г Зав.кафедрой _____ Н.В. Дробнова	<b>ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 20</b> МДК.06.01 Организация профессиональной деятельности станочника широкого профиля Специальность 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства	«УТВЕРЖДАЮ» Зам. директора по УМР О.А. Савченкова  _____ 2021 г
1. Охарактеризуйте процесс фрезерования с применением делительных приспособлений 2. Перечислите дефекты при выполнении токарных работ 3. Переведите пример схемы резания на шлифовальном станке (внутреннее шлифование)		
Преподаватель _____ С.В. Терещенкова		

## ОГБПОУ СмолАПО

Рассмотрено на заседании кафедры ММ Протокол № ____ от ____ .2021г Зав.кафедрой _____ Н.В. Дробнова	ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 21 МДК.06.01 Организация профессиональной деятельности станочника широкого профиля Специальность 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства	«УТВЕРЖДАЮ» Зам. директора по УМР О.А. Савченкова  _____ 2021 г
1. Охарактеризуйте технологию выполнения фрезерных работ 2. Охарактеризуйте методы и средства контроля качества обработанных поверхностей 3. Переведите пример схемы резания на токарных станках (сверление центровочного отверстия)		
Преподаватель _____ С.В. Терещенкова		

## ОГБПОУ СмолАПО

Рассмотрено на заседании кафедры ММ Протокол № ____ от ____ .2021г Зав.кафедрой _____ Н.В. Дробнова	ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 22 МДК.06.01 Организация профессиональной деятельности станочника широкого профиля Специальность 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства	«УТВЕРЖДАЮ» Зам. директора по УМР О.А. Савченкова  _____ 2021 г
1. Охарактеризуйте техническое обслуживание станков 2. Охарактеризуйте технологию обработки шлифовальных работ 3. Переведите пример схемы резания на токарных станках (обработка фаски)		
Преподаватель _____ С.В. Терещенкова		

## ОГБПОУ СмолАПО

Рассмотрено на заседании кафедры ММ Протокол № _____ от _____.2021г Зав.кафедрой _____ Н.В. Дробнова	<b>ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 23</b> МДК.06.01 Организация профессиональной деятельности станочника широкого профиля Специальность 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства	«УТВЕРЖДАЮ» Зам. директора по УМР О.А. Савченкова _____ 2021 г
1. Охарактеризуйте основные дефекты и их предупреждение при выполнении процесса фрезерования 2. Охарактеризуйте безопасность труда и правила эксплуатации сверлильных станков 3. Переведите пример схемы резания на токарных станках (обработка ступенчатого вала)		
Преподаватель _____ С.В. Терещенкова		

## ОГБПОУ СмолАПО

Рассмотрено на заседании кафедры ММ Протокол № _____ от _____.2021г Зав.кафедрой _____ Н.В. Дробнова	<b>ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 24</b> МДК.06.01 Организация профессиональной деятельности станочника широкого профиля Специальность 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства	«УТВЕРЖДАЮ» Зам. директора по УМР О.А. Савченкова _____ 2021 г
1. Охарактеризуйте обработку деталей на шлифовальных станках 2. Охарактеризуйте основные виды фрезерных работ 3. Переведите пример схемы резания на фрезерных станках (фрезерование прямоугольных пазов)		
Преподаватель _____ С.В. Терещенкова		

## ОГБПОУ СмолАПО

Рассмотрено на заседании кафедры ММ Протокол № ____ от ____ .2021г Зав.кафедрой _____ Н.В. Дробнова	<b>ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 25</b> МДК.06.01 Организация профессиональной деятельности станочника широкого профиля Специальность 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства	«УТВЕРЖДАЮ» Зам. директора по УМР О.А. Савченкова _____ 2021 г
1. Охарактеризуйте безопасность труда и правила эксплуатации фрезерных станков 2. Дайте характеристику приспособлениям, применяемым при выполнении токарных работ 3. Переведите пример схемы резания на фрезерных станках (фрезерование профильного паза)		
Преподаватель _____ С.В. Терещенкова		

## ОГБПОУ СмолАПО

Рассмотрено на заседании кафедры ММ Протокол № ____ от ____ .2021г Зав.кафедрой _____ Н.В. Дробнова	<b>ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 26</b> МДК.06.01 Организация профессиональной деятельности станочника широкого профиля Специальность 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства	«УТВЕРЖДАЮ» Зам. директора по УМР О.А. Савченкова _____ 2021 г
1. Дайте характеристику приспособлениям, применяемым при выполнении фрезерных работ 2. Перечислите сведения о шлифовальных станках 3. Переведите пример схемы резания на фрезерных станках (прорезанные канавки)		
Преподаватель _____ С.В. Терещенкова		

## ОГБПОУ СмолАПО

Рассмотрено на заседании кафедры ММ Протокол №__ от ____ .2021г Зав.кафедрой _____ Н.В. Дробнова	ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 27 МДК.06.01 Организация профессиональной деятельности станочника широкого профиля Специальность 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства	«УТВЕРЖДАЮ» Зам. директора по УМР О.А. Савченкова _____ 2021 г
1. Охарактеризуйте процесс фрезерования пазов, уступов, канавок 2. Охарактеризуйте технологию обработки цилиндрических отверстий 3. Переведите пример схемы резания на фрезерных станках (фрезерование плоских поверхностей)		
Преподаватель _____ С.В. Терещенкова		

## ОГБПОУ СмолАПО

Рассмотрено на заседании кафедры ММ Протокол №__ от ____ .2021г Зав.кафедрой _____ Н.В. Дробнова	ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 28 МДК.06.01 Организация профессиональной деятельности станочника широкого профиля Специальность 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства	«УТВЕРЖДАЮ» Зам. директора по УМР О.А. Савченкова _____ 2021 г
1. Охарактеризуйте процесс фрезерования фасонных и криволинейных поверхностей 2. Охарактеризовать правила эксплуатации и безопасность труда шлифовальных станков 3. Переведите пример схемы резания на токарных станках (обработка шпоночного паза)		
Преподаватель _____ С.В. Терещенкова		



## ОГБПОУ СмолАПО

Рассмотрено на заседании кафедры ММ Протокол №__ от ____.2021г Зав.кафедрой _____ Н.В. Дробнова	<b>ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 29</b> МДК.06.01 Организация профессиональной деятельности станочника широкого профиля Специальность 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства	«УТВЕРЖДАЮ» Зам. директора по УМР О.А. Савченкова _____ 2021 г
1. Охарактеризовать целесообразность назначения обработки деталей на станках с ПУ 2. Охарактеризовать технику безопасности и промышленную санитарию. 3. Переведите пример схемы резания на шлифовальных станках (обработка наружной поверхности вала)		
Преподаватель _____ С.В. Терещенкова		

## ОГБПОУ СмолАПО

Рассмотрено на заседании кафедры ММ Протокол №__ от ____.2021г Зав.кафедрой _____ Н.В. Дробнова	<b>ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 30</b> МДК.06.01 Организация профессиональной деятельности станочника широкого профиля Специальность 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства	«УТВЕРЖДАЮ» Зам. директора по УМР О.А. Савченкова _____ 2021 г
1. Дайте характеристику приспособлениям, применяемым при выполнении токарных работ 2. Объясните для чего в моделях станков с ПУ для обозначения степени автоматизации добавляется буква «Ф» с цифрой 3. Переведите пример схемы резания на протяжных станках (протягивание шлицевого отверстия)		
Преподаватель _____ С.В. Терещенкова		