## Сводная ведомость успеваемости группа 015-т

## 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

10 семестр 2024-2025 учебного года

_			10 00	-ce1p =0		, ,	ого года	•										
м	Ф.И.О. студента  Форма промежуточной аттестации по уч.плану	экз	జ. Ин.яз. В ПД	🖒 Физич. культура	ж <b>поп</b> д	Управление качестввом	еме МДК.05.01	ε <sub>Q</sub> <i>УΠ. 05</i>	ङ <i>IIII.05</i>	683	Преддипломная пр-ка	Дем. экзамен	Количество "зач"	Количество "5"	Количество "4"	Количество "3"	количество неудовлетворительных	Выполнение стандарта, %
1	1 Астахов Дмитрий Андреевич 162-20	4	4	4	3	н.я	н.я	3	3	3	5		0	7	3	-	3	72,73%
2	, , 1	5	4	5	3	4	н.я 3	3	3	3	5	4	0	3	3		0	100,00%
3		5	4	4	4	4	4	4	4	4	5	4	0	2	9	_	0	100,00%
4	4 Викулин Никита Сергеевич 154-20	5	5	5	3	4	4	4	4	4	5	4	0	4	6		0	100,00%
5	5 Высоцкий Егор Сергеевич 1376-22	3	н.я	3	Н.Я	н.я	3	3	3	3	4	3	0	0	1		3	72,73%
6	б Гапанович Матвей Юрьевич 159-20	4	н.я	5	н.я	н.я	4	4	4	4	5	3	0	2	5	_	3	72,73%
7	7 Данилов Дмитрий Александрович 84-18	3	4	5	4	4	3	н.я	3	н.д	-		0	1	3	-+	4	63,64%
8		4	н.я	5	3	4	3	3	3	3	5	4	0	2	3	5	1	90,91%
9	Крижановский Юрий Викторович 157-20	5	4	3	5	4	4	4	4	4	5	4	0	3	7	1	0	100,00%
1	0 Кулачков Илья Игоревич 155-20	4	н.я	5	н.я	4	3	3	3	3	4	3	0	1	3	5	2	81,82%
1	1 Курган Андрей Юрьевич 151-20	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	4	0	10	1	0	0	100,00%
1	2 Степанов Николай Юрьевич 169-20	5	4	4	4	4	4	4	4	4	5	3	0	2	8	1	0	100,00%
1:	3 Столяров Илья Валерьевич 172-20	4	3	4	3	5	4	4	4	4	5	4	0	2	7	2	0	100,00%
1	4 Шеляпин Антон Викторович 160-20	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	0	11	0	0	0	100,00%
	5 Шугаров Евгений Александрович 152-20	5	4	5	4	5	4	4	4	4	5	3	0	4	6	1	0	100,00%
_		100,0%	73,3%	100,0%	80,0%	80,0%	93,3%	93,3%	100,0%	93,3%		86,7%						
	ачество подготовки	86,7%	66,7%	86,7%	46,7%	80,0%	60,0%	60,0%	60,0%	60,0%		53,3%						
_	оличество "зач"						_					_						
_	ол-во 5 ол-во 4	8 5	7	9	3	8	7	7	7	7		7						
_	ол-во 3	2	1	2	5	0	5	5	6	5		5						
_	ол-во неуд.	0	4	0	3	3	1	1	0	1		2						
	ыполнение стандарта по группе						90,00%											
Pe	еализация потенциала по выполнению стандарта	'+'	U	'+'	ų.	ų.	'+'	'+'	'+'	'+'		2)						
Oʻ	тклонение	10,00%	-16,67%	10,00%	-10,00%	-10,00%	3,33%	3,33%	10,00%	3,33%		-3,33%						
Ka	ачество подготовки (по результатам д/зач и экз)						60,00%											
Pe	еализация потенциала по качеству подготовки	'+'	'+'	'+'		'+'	'+'	'+'	'+'	'+'		:-						
Oʻ	тклонение	26,67%	6,67%	26,67%	-13,33%	20,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%		-6,67%						

### Сводная ведомость успеваемости группы 114-а 12.02.01 Авиационные приборы и комплексы 8 семестр 2024-2025 учебный год

_	o cen	ee.p 202.	-0-0 j 10	011111111				,		,	,	_	_			
№	Ф.И.О. студента	ШИФР	экз	E93 IIW.04	е Иностранный язык	е Физич. культура	Дланирование буд.карьеры	EQ MAK. 04.01+MAK. 04.02	курс	дз	Преддип.пр-ка	Количество "зач"	Количество "5"	Количество "4"	Количество "3"	Количество неудовлетворительных
1	Абозин Владимир Александрович(в/б)	81-20	2	н.д	4	4	н.я	н.я	2	2	4	0	0	3	0	6
2	Белкин Владимир Александрович (в/о)	66-21	4	4	4	5	3	3	2	4	3	0	1	4	3	1
3	Булгакова Виолетта Андреевна	58-21	4	4	4	5	5	4	4	4	4	0	2	7	0	0
4	Булгакова Биолетта Андреевна Гузеев Виталий Александрович	69-21	4	н.д	4	4	4	2	4	4	3	0	0	6	1	2
5	г узеев виталии Александрович Епифанова Алёна Олеговна	73-21	н.я	3	н.я	3	н.я	3	3	4	4	0	0	2	4	3
6	<u>Епифанова Алена Олеговна</u> Корзенков Илья Николаевич	65-21	4	4	3	5	4	4	4	4	4	0	1	7	1	0
7	Корнеев Максим Владимирович	1183-22	2	н.д	н.я	4	н.я	2	2	2	3	0	0	1	1	7
8	Лебедев Никита Александрович  ———————————————————————————————————	1188-22	4	4	4	5	3	3	5	4	4	0	2	5	2	0
0	Леоедев никита Александрович Лядущенкова Варвара Вячеславовна	57-21	2	4	3	4	3	н.я	н.я	4	3	0	0	3	2	4
10		74-21	2		4	4	II (I	2	2	2	4	0	0	3	0	6
_	Маенок Александр Александрович	55-21	4	н.д 4	4	5	н.я	4	4	4	3	0	2	6	1	0
11	Малышева Елизавета Александровна	59-21	3	4	3	5	3	4	3	4		-				0
12	Матвеев Данила Сергеевич		4	4	4	5	4	4	4	5	4	0	1	7	0	0
13	Морозова Анна Александровна	70-21							_	_		v	2		-	
14	Нагуев Тимофей Николаевич	63-21	4	5	4	5	4	5	5	4	4	0	4	5	0	0
15	Русанов Руслан Рустамович	85-20	н.я	н.д	н.я	3	н.я	н.я	2	3	3	0	0	0	3	6
16		64-21	3	н.д	3	5	4	3	2	3	3	0	1	1	5	2
17	Чернов Иван Алексеевич	75-21	4	4	4	5	3	3	4	4	5	0	2	5	2	0
	Чубрик Вадим Олегович	61-21	2	н.д	н.я	3	3	2	2	2	3	0	0	0	3	6
	Шавелкин Антон Васильевич	72-21	н.я	н.д	н.я	3	н.я	н.я	н.я	н.я	4	0	0	1	1	7
_	полнение стандарта		57,9%	57,9%	73,7%	100,0%	63,2%	57,9%	52,6%	73,7%	100,0%					
	ество подготовки		47,4%	52,6%	52,6%	78,9%	36,8%	31,6%	42,1%	63,2%	57,9%	_				
Кол	ичество "зач"															
Кол	I-BO 5		0	1	0	10	2	1	2	1	1					
Кол	I-во 4		9	9	10	5	5	5	6	11	10					
Кол	I-во 3		2	1	4	4	5	5	2	2	8					
Кол	I-во неуд.		8	8	5	0	7	8	9	5	0					
Вы	полнение стандарта по группе			1	1		70,76%	1	1	1						
Pea	лизация потенциала по выполнению стандарта		'-'	<u></u>	'+'	'+'	ų.	ŭ.	'-'	'+'	'+'					
Отн	лонение		-12,87%	-12,87%	2,92%	29,24%	-7,60%	-12,87%	-18,13%	2,92%	29,24%					
Кач	ество подготовки (по результатам д/зач и экз)						51,46%									
Pea	лизация потенциала по качеству подготовки		ñ	'+'	'+'	'+'	ñ	U	u.	'+'	'+'					
Отн	слонение		-4,09%	1,17%	1,17%	27,49%	-14,62%	-19,88%	-9,36%	11,70%	6,43%					

**Выполнение стандарта, %**%25,55

88,89% 100,00% 77,78% 66,67% 100,00% 22,22% 100,00% 55,56% 33,33% 100,00% 100,00% 100,00% 100,00% 33,33% 77,78% 100,00% 33,33%

#### Сводная ведомость успеваемости группы 114-мд

# 12.02.10 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт биотехнических и медицинских аппаратов и систем 8 семестр 2024-2025 учебный год

	=			8 семест	rp 2024-2	2025 учес	ный год													
№	Ф.И.О. студента	ШИФР	IIM.01	МДК.01.03	МДК.01.04	МДК.01.03+МДК. 01.04	ПОПД	Физич. купьтура	Осн.ПД	Психология общения	Иностранный язык в ПД.	101111	Преддип.пр-ка	Дем. экзамен.	Количество "зач"	Количество "5"	Количество "4"	Количество "3"	личество удовлетворительн	Выполнение стандарта, %
	Форма промежуточной аттестации по уч.плану		квэкз	93	93	курс	дз	93	зач	дзач	93	93			Кo	Кo	Кo	Кo	3 E	B CT2
1	Азаров Александр Сергеевич	80-21	3	3	4	3	4	4	зач	н.я	3	4	4	3	1	0	5	5	1	91,67%
2	Батурин Никита Александрович	88-21	3	4	4	3	3	4	H.3	н.я	3	4	4	4	0	0	6	4	2	83,33%
3	Винокуров Илья Александрович (Пр№03-40 от 17.09.24 перезачтено)	122-20	3	3	3	3	3	4	зач	3	3	4	4	3	1	0	3	8	0	100,00%
4	Володченков Кирилл Сергеевич	83-21	3	3	4	3	4	4	зач	3	3	4	5	4	1	1	5	5	0	100,00%
5	Грищенков Игорь Сергеевич	82-21	5	5	5	5	5	4	зач	5	5	5	5	5	1	10	1	0	0	100,00%
6	Гудков Олег Андреевич	81-21	5	5	5	5	5	4	зач	5	5	5	5	5	1	10	1	0	0	100,00%
7	Ермаков Артем Николаевич	41-20	5	5	н.я	5	5	4	зач	н.я	н.я	5	5	4	1	6	2	0	3	75,00%
8	Корначев Степан Сергеевич	77-21	4	3	4	4	3	4	зач	3	3	4	4	4	1	0	7	4	0	100,00%
9	Лукашов Даниил Алексеевич	99-21	3	3	4	3	4	4	зач	3	н.я	3	3	3	1	0	3	7	1	91,67%
10	Матвеев Дмитрий Сергеевич	102-20	4	5	5	4	4	4	384	4	3	4	4	4	1	2	8	1	0	100,00%
		86-21	4	4	5	3	4	4	зач	3	3	3	4	4	1	1	6	4	0	100,00%
12		92-21	4	3	3	3	4	4	зач	3	3	3	4	3	1	0	4	7	0	100,00%
13	1 1	85-21	н.д	3	3	н.я	3	4	H.3	3	3	3	3	4	0	0	2	7	3	75,00%
14	Приходько Кирилл Олегович	95-21	4	4	5	3	4	4	384	3	4	3	4	4	1	1	7	3	0	100,00%
15	Семченков Максим Сергеевич	648-21	н.д	3	3	3	н.я	4	H.3	н.я	3	н.я	3	4	0	0	2	5	5	58,33%
16	Сидоров Константин Николаевич	648-21	4	4	4	3	3	4	зач	4	4	4	4	3	1	0	8	3	0	100,00%
17	Таранова Дарья Александровна (Пр№03-51 от 19.09.24 перезачтено)	120-20	3	3	3	3	н.я	4	Н.3	н.я	н.я	3	3	3	0	0	,	7	4	66,67%
Вы	полнение стандарта	l	88,2%	100,0%	94,1%	94,1%	88,2%	100,0%	76,5%	70,6%	82,4%	94,1%	3	100,0%	U	U	1			00,0770
	нество подготовки		52,9%	47,1%	64,7%	29,4%	58,8%	100,0%	,	23,5%	23,5%	58,8%		64,7%						
_	личество "зач"								13						_					
	л-во 5 л-во 4		6	4	5 6	3 2	7	0 17		2 2	2 2	7		9	-					
	п-во 4		6	9	5	11	5	0		8	10	6		6	1					
-	л-во неуд.		2	0	1	1	2	0	4	5	3	1		0	1					
Вы	полнение стандарта по группе				•				39,84%	•										
Pea	лизация потенциала по выполнению стандарта		U	'+'	'+'	'+'	Ų	'+'	·.·	Ÿ	Į.	'+'		'+'						
От	клонение		-1,60%	10,16%	4,28%	4,28%	-1,60%	10,16%	-13,37%	-19,25%	-7,49%	4,28%		10,16%						
Ka	нество подготовки (по результатам д/зач и экз)		'+'						17,59%						-					
_	лизация потенциала по качеству подготовки			1.1	'+'	'.'	'+'	'+'		'.'	1.1	'+'		'+'	1					
OT	клонение		5,35%	-0,53%	17,11%	-18,18%	11,23%	52,41%		-24,06%	-24,06%	11,23%		17,11%	_					

№	ШИФР	эк Электротех,электр он.и мехатроника	© MAK.02.01+MAK.020	693	г Ниостранный язык в ПД	न क्याउ त्रुग्तकमाथृष्य	эве Расский язык и КР	ль Автомат.инф.системы	εφ <b>УΠ.02</b>	93 III.02	Количество "зач"	Количество "5"	Количество "4"	Количество "3"	Количество неудовлетворительных	Выполнение стандарта, %
1	1372-22	н.я	н.я	н.д	н.я	зач	н.я	н.я	н.я	н.я	1	0	0	0	8	11,11%
2	128-21	4	4	5	н.я	зач	зач	зач	5	5	3	3	2	0	1	88,89%
3	150-21	3	3	4	н.я	зач	н.я	зач	4	4	2	0	3	2	2	77,78%
4	133-21	5	5	5	зач	зач	зач	зач	5	5	4	5	0	0	0	100,00%
5	142-21	4	4	4	зач	зач	зач	зач	5	5	4	2	3	0	0	100,00%
6	137-21	3	3	3	н.я	зач	зач	зач	4	4	3	0	2	3	1	88,89%
7	130-21	3	3	4	зач	зач	384	зач	4	4	4	0	3	2	0	100,00%
8	1203-22	3	4	5	н.я	зач	зач	зач	5	5	3	3	1	1	1	88,89%
9	1179-22	3	3	4	зач	зач	384	зач	4	4	4	0	3	2	0	100,00%
10	126-21	3	3	4	н.я	зач	зач	зач	4	4	3	0	3	2	1	88,89%
11	136-21	5	5	5	384	зач	зач	зач	5	5	4	5	0	0	0	100,00%
12	148-21	3	4	5	зач	зач	384	зач	5	5	4	3	1	1	0	100,00%
13	127-21	3	4	4	зач	зач	384	зач	4	4	4	0	4	1	0	100,00%
14	129-21	3	3	3	зач	зач	зач	384	4	4	4	0	2	3	0	100,00%
15	149-21	5	5	5	384	зач	384	зач	5	5	4	5	0	0	0	100,00%
$\vdash$	146-21	5	5	5	384	зач	384	зач	5	5	4	5	0	0	0	100,00%
17	132-21	4	4	н.д	н.я	384	384	384	н.я	н.я	3	0	2	0	4	55,56%
18	1172-22	4	4	5	384	384	384	384	5	5	4	3	2	0	0	100,00%
19	139-21	5	5	5	384	384	384	384	5	5	4	5	0	0	0	100,00%
Выг	137 21	94,7%	94,7%	89,5%	63,2%	100,0%	89,5%	94,7%	89,5%	89,5%	7	3	U	U	U	100,00%
Кач		47,4%	63,2%	78,9%	,	,	,	,,,,,	89,5%	89,5%						
Кол					12	19	17	18								
Кол		5	5	9					10	10						
Кол Кол		9	7	6					7	7						
Ко		1	1	2	7	0	2	1	2	2						
Выг						89,479										
Ре ал		'+'	'+'	'+'	Ü	'+'	'+'	'+'	'+'	'+'						
<del>От</del> Кл Ка		5,26%	5,26%	0,00%	-26,32%	10,53%	0,00%	5,26%	0,00%	0,00%						
чес						73,689	%									
TBO Pe		1.1	· ·	'+'					'+'	'+'	Ī					
От		#####	######	5,26%					15,79%	15,79%						

№	ШИФР	Приборы и аппарат.соврем. Мед.техники	еме МДК.01.02	693	рдіменділетура зач	зач Охрана труда	& Культурология	ನ <i>БЖ</i>	В МДК.02.01+ПП.02	93	93	Количество "зач"	Количество "5"	Количество "4"	Количество "3"	Количество неудовлетворительных	Выполиение стандарта, %
1	787-22	4	5	4	зач	зач	4	4	4	5	4	2	2	6	0	0	100,00%
2	788-22	4	5	4	зач	зач	4	5	4	4	4	2	2	6	0	0	100,00%
3	792-22	5	5	5	зач	зач	5	5	5	5	5	2	8	0	0	0	100,00%
4	384-23	5	5	5	зач	зач	5	5	5	5	5	2	8	0	0	0	100,00%
5	862-22	5	5	5	зач	зач	5	5	5	5	5	2	8	0	0	0	100,00%
6	784-22	4	5	4	зач	зач	4	5	4	5	4	2	3	5	0	0	100,00%
7	780-22	4	4	4	зач	зач	4	5	4	4	4	2	1	7	0	0	100,00%
8	391-23	4	4	4	зач	зач	4	4	4	5	4	2	1	7	0	0	100,00%
9	795-22	4	4	4	зач	зач	4	5	4	4	4	2	1	7	0	0	100,00%
10	785-22	4	4	4	зач	зач	4	4	4	4	4	2	0	8	0	0	100,00%
11	786-22	4	4	4	зач	зач	4	4	4	4	4	2	0	8	0	0	100,00%
12	799-22	4	4	4	зач	зач	4	5	4	4	4	2	1	7	0	0	100,00%
13	797-22	5	4	4	зач	зач	4	5	4	4	4	2	2	6	0	0	100,00%
Вы		100,0%	#####	100,0%	100,0%	100,0%	100,0%	100,0%	100,0%	100,0%	100,0%						
Кач Кол		100,0%	#####	100,0%	10	10	100,0%	100,0%	100,0%	100,0%	100,0%						
Кол		4	6	3	13	13	3	9	3	6	3						
Кол		9	7	10			10	4	10	7	10						
Кол		0	0	0			0	0	0	0	0						
Ко		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0						
Вы			1 1	1.1		100,0	0%	1									
ал		'+'	'+'	'+'	'+'	'+'	'+'	'+'	'+'	'+'	'+'						
<del>Ют</del> Кл		0,00%	#####	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%						
чес						100,0	00%										
Pe Pe		'+'	'+'	'+'			'+'	'+'	'+'	'+'	'+'						
От		0,00%	#####	0,00%			0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%						

№	ШИФР	Программирование для автомат.оборуд.	МДК.03.01	ПМ.03	уП.03	III.03	Иностранный яз.в ПД	Физ. культура	Количество "зач"	Количество "5"	Количество "4"	Количество "3"	количество неудовлетворительных результатов	Выполнение стандарта, %
1	825-22	экз	экз	КвЭ	93	93	зач	зач						
2	826-22	3	2	н.д	4	4	н.я	н.я	0	0	1	1	2	50,00%
3	827-22	4	5	5	5	5	зач	зач	0	3	1	0	0	100,00%
	829-22	3	2	н.я	н.я	н.я	H.3	зач	0	0	0	1	3	25,00%
4		4	4	4	5	5	зач	зач	0	1	3	0	0	100,00%
5	830-22	4	4	4	5	5	зач	зач	0	1	3	0	0	100,00%
6	831-22	5	5	5	5	5	зач	зач	0	4	0	0	0	100,00%
7	832-22	3	3	3	4	4	н.я	н.я	0	0	1	3	0	100,00%
8	833-22	4	4	5	5	5	зач	зач	0	2	2	0	0	100,00%
9	840-22	3	н.я	н.д	4	4	н.я	н.я	0	0	1	1	2	50,00%
10	841-22	4	4	4	5	5	зач	зач	0	1	3	0	0	100,00%
11	843-22	4	3	н.д	н.я	н.я	зач	н.я	0	0	1	1	2	50,00%
12	844-22	4	4	5	5	5	зач	зач	0	2	2	0	0	100,00%
13	845-22	4	3	4	4	4	зач	зач	0	0	3	1	0	100,00%
14	846-22	5	5	4	5	5	зач	зач	0	3	1	0	0	100,00%
15	847-22	4	4	4	5	5	зач	зач	0	1	3	0	0	100,00%
Выі		100,0%	80,0%	73,3%	86,7%			73,3%						
Кач		93,3%	80,0%	66,7%	86,7%									
Кол Кол		2	2	4	0									
Кол		9	3 6	4 6	9									
Кол		4	3	1	0									
Ко		0	3	4	2			15						
Выі Ре			85,0				-	-						
ал		'+'			'+'									
OT KII		15,00%	-5,00%	######	1,67%									
кл Ка чес			81,6	57%										
TR Pe		'+'		'.'	'+'									
От		11,67%	-1,67%	######	5,00%									

№	ШИФР	😸 Техническая механика	тадоожаоф поди	K63	2 Инострязык в ПД	8 Физич. культура	& Инж.графика	% Материаловедение	Е Технология машиностр.	© Новые матер.в машиностроении	% Основы фин.грам.	ер» МДК.06.01+УП.06+ПП.06	Количество "зач"	Количество "5"	Количество "4"	Количество "3"	Количество неудовлетворительных	Выполнение стандарта, %
1	97-23	4	5	5	4	4	5	5	5	5	4	4	0	6	5	0	0	100,00%
2	98-23	3	3	3	3	4	3	3	3	3	3	3	0	0	1	10	0	100,00%
3	96-23	3	3	3	4	4	3	н.я/3	3	н.я/3	2	3	0	0	2	6	3	72,73%
4	99-23	5	5	5	4	4	5	5	5	5	4	4	0	7	4	0	0	100,00%
5	100-23	5	5	5	5	4	5	5	5	5	4	4	0	8	3	0	0	100,00%
6	526-23	4	5	5	4	4	5	5	4	5	4	4	0	5	6	0	0	100,00%
7	101-23	3	4	3	3	н.я	4	4	3	3	3	3	0	0	3	7	1	90,91%
8	102-23	3	4	4	4	4	4	4	3	4	3	4	0	0	8	3	0	100,00%
9	103-23	3	3	3	3	4	3	3	3	3	3	3	0	0	1	10	0	100,00%
10	104-23	4	5	5	5	4	5	4	4	4	4	4	0	4	7	0	0	100,00%
11	105-23	3	3	3	3	4	3	3	3	3	3	3	0	0	1	10	0	100,00%
12	106-23	3	3	3	3	4	4	3	3	3	3	3	0	0	2	9	0	100,00%
13	107-23	4	3	3	3	4	3	3	3	3	3	3	0	0	2	9	0	100,00%
14	109-23	3	4	4	4	5	4	3	3	3	3	4	0	1	5	5	0	100,00%
15	110-23	3	4	4	4	4	4	3	3	4	3	4	0	0	7	4	0	100,00%
16	112-23	3	3	3	3	4	3	3	3	3	3	3	0	0	1	10	0	100,00%
17	113-23	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	0	0	11	0	0	100,00%
18	115-23	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	0	0	11	0	0	100,00%
Вып		100,0%	100,0%	100,0%	100,0%	94,4%	100,0%	94,4%	100,0%	94,4%	94,4%	100,0%						, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,
Кач		44,4%	61,1%	55,6%	61,1%	94,4%	66,7%	50,0%	38,9%	50,0%	38,9%	55,6%						
Кол		2	5	5	2	1	5	4	3	4	0	0						
Кол		6	6	5	9	16	7	5	4	5	7	10						
Кол		10	7	8	7	0	6	8	11	8	10	8						
Ко		0	0	0	0	1	0	1	0	1	1	0						
Вы																		
ал		#########	#########	########	#######################################	########	########	########	########	########	########	########						
OT		#########	########	########	#######################################	########	########	########	########	########	########	########						
кл Ка										l			l					
чес																		
TR Pe		#########	########	########	##########	########	########	########	########	########	########	#######	l					
От		#########	########	########	#######################################	########	########	########	########	########	########	########						

№	ШИФР	ы МДК.03.01	ы. Информатика	K63	лаг Иностранный язык	Физич. культура	© Осн.фин.грам+псих.общени я	& Математика	ొ Электротек.и электрон.	EP MAK.04.02	МДК.04.03	93	93 VII.04	93 <b>1111.</b> 04	Количество "зач"	Количество "5"	Количество "4"	Количество "3"	Количество неудовлетворительных результатов	Выполнение стандарта, %
1	141-23	4	5	5	зач	зач	5	4	4	4	4	4	5	5	2	5	6	0	0	100,00%
2	144-23	5	5	5	зач	зач	4	4	5	4	4	5	5	5	2	7	4	0	0	100,00%
3	145-23	2	н.я	н.д	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	3	н.я	н.я	н.я	0	0	0	1	12	7,69%
4	527-23	2	н.я	н.я	н.я	к.н	н.я	н.я	н.я	н.я	3	н.я	4	4	0	0	2	1	10	23,08%
5	147-23	3	3	3	зач	зач	3	3	3	3	4	4	3	3	2	0	2	9	0	100,00%
6	149-23	4	5	4	зач	зач	4	4	4	4	4	4	4	4	2	1	10	0	0	100,00%
7	151-23	н.я	н.я	н.д	н.я	н.я	2	н.я	н.я	н.я	н.я	2	3	3	0	0	0	2	11	15,38%
8	152-23	5	5	5	зач	зач	4	4	5	4	4	5	5	5	2	7	4	0	0	100,00%
9	157-23	н.я	н.я	н.д	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	3	н.я	н.я	н.я	0	0	0	1	12	7,69%
10	159-23	3	3	3	зач	зач	4	2	2	3	4	4	3	3	2	0	3	6	2	84,62%
11	162-23	5	4	4	зач	зач	4	4	4	4	5	5	4	4	2	3	8	0	0	100,00%
12	164-23	3	3	4	н.я	зач	3	2	н.я	3	3	4	4	4	1	0	4	5	3	76,92%
13	165-23	2	н.я	н.д	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	3	н.я	3	3	0	0	0	3	10	23,08%
Выі		61,5%	61,5%	61,5%	53,8%	0,0%	61,5%	46,2%	46,2%	61,5%	92,3%	61,5%		84,6%						
Кач		38,5%	38,5%	46,2%		0,0%	46,2%	38,5%	38,5%	38,5%	53,8%	61,5%		53,8%						
Кол Кол		3	4	3	7	0	1	0	2	0	1	3		3	-					
Кол		2	4	3		U	5	5	3	5	6	5		4						
Кол		3	3	2		0	2	1	1	3	5	0		4						
Ко		5	5	5	6	13	5	7	7	5	1	5		2						
Выг						<u> </u>		57,699	%				l .							
ге ал		'+'	'+'	'+'	-C	Ç	'+'	¢	v	'+'	'+'	'+'		'+'						
OT KIL Ka		3,85%	3,85%	3,85%	-3,85%	-57,69%	3,85%	-11,54%	-11,54%	3,85%	34,62%	3,85%		26,92%						
ка чес								37,829	%											
Pe		'+'	'+'	'+'								'+'		'+'	1					
От		0,64%	0,64%	8,33%								23,72%		16,03%	1					

№	ШИФР	ы Мед.и био.физика	Электротех.и электроника	Источники питания	ппфоэоипф мвонэО дз	ж Физич. құльтура за	.g. Прикладная механика	жатериаловедение	жетрол, ст. и сертификация	93 VII.01	Количество "зач"	Количество "5"	Количество "4"	Количество "3"	Количество неудовлетворительных	Выполнение стандарта, %
1	75-23	н.я	н.я	н.я	3	зач	2	н.я	н.я	н.я	1	0	0	1	7	22,22%
2	76-23	5	5	4	5	зач	5	зач	зач	5	3	5	1	0	0	100,00%
3	77-23	3	2	3	н.я	зач	2	н.я	н.я	4	1	0	1	2	5	44,44%
4	78-23	3	н.я	3	3	зач	2	н.я	зач	3	2	0	0	4	3	66,67%
5	566-23	4	3	3	3	зач	3	зач	н.я	3	2	0	1	5	1	88,89%
6	79-23	н.я	н.я	н.я	н.я	зач	2	н.я	н.я	н.я	1	0	0	0	8	11,11%
7	80-23	5	5	5	5	зач	5	зач	зач	5	3	6	0	0	0	100,00%
8	81-23	3	3	3	4	зач	2	н.я	зач	3	2	0	1	4	2	77,78%
9	85-23	5	4	4	5	зач	5	зач	зач	5	3	4	2	0	0	100,00%
10	86-23	4	3	4	5	зач	3	зач	зач	4	3	1	3	2	0	100,00%
11	90-23	3	4	3	4	зач	3	зач	зач	4	3	0	3	3	0	100,00%
12	91-23	4	4	4	4	зач	4	зач	зач	4	3	0	6	0	0	100,00%
13	562-23	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	0	0	0	0	9	0,00%
14	92-23	3	3	3	3	зач	3	зач	зач	4	3	0	1	5	0	100,00%
15	512-23	3	н.я	3	н.я	зач	2	н.я	н.я	3	1	0	0	3	5	44,44%
16	511-23	н.я	н.я	2	н.я	н.я	2	н.я	зач	3	1	0	0	1	7	22,22%
17	481-23	5	4	4	4	зач	5	зач	зач	5	3	3	3	0	0	100,00%
Вы		76,5%	58,8%	76,5%	70,6%	88,2%	52,9%	52,9%		82,4%						
Кач		41,2%	35,3%	35,3%	47,1%		29,4%	_		52,9%						
Кол Кол		4	2	1	4	15	4	9		4						
Кол		3	4	5	4		1			5	ł					
Кол		6	4	7	4		4			5						
Ко		4	7	4	5	2	8	8		3						
Вып			1		1	69,85%		1	1	1						
ал		'+'	v	'+'	'+'	'+'	Ü			'+'						
<del>ИЗ2</del> От Кл Ка		6,62%	-11,03%	6,62%	0,74%	18,38%	-16,91%	-16,91%		12,50%						
чес						40,20%										
Pe Pe		'+'	¥	'.'	'+'		'.'			'+'	1					
От		0,98%	-4,90%	-4,90%	6,86%		-10,78%			12,75%						

Nº	ШИФР	гд ПП.01+ПП.02+ПП.03	56 УП.01	93 VII.02	se <b>УП. 03</b>	& MAK.02.01+MAK.03.01	& MJK.01.04	квэж3 ПМ.01+ПМ.02+ПМ.03	Количество "5"	Количество "4"	Количество "3"	Количество неудовлетворительных	Выполнение стандарта, %
-	955-22	4	4	4	4	3	5	4	1	5	1	0	########
2	956-22	4	4	4	4	4	3	4	0	6	1	0	########
3	960-22	5	5	5	5	5	5	5	7	0	0	0	########
4	961-22	5	5	5	5	4	5	5	6	1	0	0	########
5	962-22	5	н.я/5	5	5	4	4	5	4	2	0	1	########
6	965-22	4	4	5	5	3	4	4	2	4	1	0	########
7	966-22	3	4	3	3	3	4	3	0	2	5	0	########
8	967-22	н.я	н.я	4	4	3	5	4	1	3	1	2	########
9	968-22	4	н.я	4	4	3	4	4	0	5	1	1	########
10	1267-22	н.я	4	4	4	3	3	3	0	3	3	1	########
11	969-22	4	н.я	н.я	4	3	3	4	0	3	2	2	########
12	970-22	3	н.я/3	н.я/3	4	3	4	3	0	2	3	2	########
13	1411-22	4	4	н.я/3	н.я/3	5	5	4	2	3	0	2	########
14	973-22	4	4	4	4	5	4	4	1	6	0	0	########
15	975-22	5	4	5	5	5	5	5	6	1	0	0	########
16	1399-22	4	4	4	4	4	3	4	0	6	1	0	########
17	976-22	5	5	4	5	4	5	5	5	2	0	0	########
18	691-22	4	4	4	5	3	3	4	1	4	2	0	########
19	626-23	3	н.я	3	3	3	3	3	0	0	6	1	########
20	1276-22	3	н.я/3	н.я/3	н.я/3	3	н.я/3	3	0	0	3	4	########
Выі		90,0%	65,0%	80,0%	90,0%	100,0%	95,0%	100,0%					
Кач Кол		70,0%	65,0%	70,0%	80,0%	45,0%	65,0%	75,0%					
Кол		5	3	5	7	4	7	5					
Кол		9	10	9	9	5	6	10					
Кол		4	0	2	2	11	6	5					
Ко		2	7	4	2	0	1	0					
Выг			9		88,57%		1						
ал		'+'	-	'-'	'+'	'+'	'+'	'+'					
От		1,43%	-23,57%	-8,57%	1,43%	11,43%	6,43%	11,43%					
кл Ка чес		1,4370	-23,3770	-0,3770	67,14%	11,4370	0,4376	11,4370					
Pe		'+'	9	'+'	'+'	9		'+'	ı				
От		2,86%	-2,14%	2,86%	12,86%	-22,14%	-2,14%	7,86%					

№	ШИФР	Основыавтоматизации производства	& MAK.01.02	© MAK.03.01+MAK.03.02+ VII.03	693	11W.01	11.02	10.03	Количество "зач"	Количество "5"	Количество "4"	Количество "3"	Количество неудовлетворительных	Выполнение стандарта, %
1	952-22	3	3	3	4	3	3	3		0	1	6	0	100,00%
2	933-22	5	5	5	5	5	4	5		6	1	0	0	100,00%
3	944-22	4	3	4	4	3	3	4		0	4	3	0	100,00%
4	950-22	3	3	4	4	3	3	4		0	3	4	0	100,00%
5	383-23	н.я	3	4	4	4	3	4		0	4	2	1	85,71%
6	939-22	4	4	4	4	4	3	4		0	6	1	0	100,00%
7	946-22	н.я	3	4	3	3	4	4		0	3	3	1	85,71%
8	938-22	3	4	4	5	4	3	4		1	4	2	0	100,00%
9	1373-22	н.я	н.я	н.я	н.я	н.д	н.д	н.д		0	0	0	7	0,00%
10	943-22	3	3	4	3	3	3	4		0	2	5	0	100,00%
11	945-22	5	3	5	4	3	3	5		3	1	3	0	100,00%
12	1025-22	3	4	3	4	4	3	3		0	3	4	0	100,00%
13	951-22	н.я	3	4	4	3	4	4		0	4	2	1	85,71%
14	949-22	4	4	4	4	4	5	4		1	6	0	0	100,00%
Вып		71,4%	92,9%	92,9%	92,9%	92,9%	92,9%	92,9%			Ů		Ü	100,0070
Кач		35,7%	35,7%	78,6%	78,6%	42,9%	28,6%	78,6%						
Кол														
Кол Кол		2	1	2	2	1	1	2						
Кол		3 5	4 8	9	9	5 7	9	9						
Ко		4	1	1	1	1	1	1						
Вып	I				89,80%									
ге ал		c	'+'	'+'	'+'	'+'	'+'	'+'						
OT KII		-18,37%	3,06%	3,06%	3,06%	3,06%	3,06%	3,06%						
кл Ка чес					54,08%									
TRO Pe		Ü	Ü	'+'	'+'	Ü	Ü	'+'						
От		-18,37%	-18,37%	24,49%	24,49%	-11,22%	-25,51%	24,49%						

№	ШИФР	& MAK.03.01	ες VΠ.02+VΠ.03	<i>10'Ш</i> 33	693	<b>10.МП</b> к6экз	11W.02 К6ЭКЗ	им. 100.03	Количество "зач"	Количество "5"	Количество "4"	Количество "3"	Количество неудовлетворительных	Выполнение стандарта, %
1	981-22	3	4	4	4	3	3	3		0	3	4	0	100,00%
2	983-22	3	4	4	4	3	3	3		0	3	4	0	100,00%
3	984-22	3	4	4	4	3	3	3		0	3	4	0	100,00%
4	985-22	3	4	4	4	3	3	3		0	3	4	0	100,00%
5	986-22	3	4	4	4	3	3	3		0	3	4	0	100,00%
6	987-22	3	4	4	4	3	3	3		0	3	4	0	100,00%
7	990-22	3	4	4	4	3	3	3		0	3	4	0	100,00%
8	991-22	3	4	4	4	3	3	3		0	3	4	0	100,00%
9	1272-22	3	4	4	4	3	3	3		0	3	4	0	100,00%
10	992-22	3	4	4	4	3	3	3		0	3	4	0	100,00%
11	994-22	3	4	4	4	3	3	3		0	3	4	0	100,00%
12	995-22	3	4	4	4	3	3	3		0	3	4	0	100,00%
13	996-22	4	4	4	4	3	4	4		0	6	1	0	100,00%
14	997-22	3	4	4	4	3	3	3		0	3	4	0	100,00%
15	998-22	3	4	4	4	3	3	3		0	3	4	0	100,00%
16	999-22	3	4	4	4	3	3	3		0	3	4	0	100,00%
17	1000-22	3	4	4	4	3	3	3		0	3	4	0	100,00%
18	1001-22	3	4	4	4	3	3	3		0	3	4	0	100,00%
19	1002-22	3	4	4	4	3	3	3		0	3	4	0	100,00%
20	1003-22	4	4	4	4	3	4	4		0	6	1	0	100,00%
21	1004-22	3	4	4	4	3	3	3		0	3	4	0	100,00%
Вы		100,0%	100,0%	100,0%	100,0%	100,0%	100,0%	100,0%						
Кач		9,5%	100,0%	100,0%	100,0%	0,0%	9,5%	9,5%						
Кол		0	0	0	0	0	0	0						
Кол	1	2	21	21	21	0	2	2						
Кол	1	19	0	0	0	21	19	19						
Ко		0	0	0	100,00%	0	0	0						
re			'+'											
ал		,+,	·	'+'	'+'	'+'	'+'	'+'						
OT		0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%						
кл Ка							<u> </u>		1					
чес тв					46,94%									
Pe		v	'+'	'+'	'+'	ų.	1.7	Ÿ						
OT		-37,41%	53,06%	53,06%	53,06%	-46,94%	-37,41%	-37,41%						

№	ШИФР	& MAK.03.01	93 93	. 60 IIII.01	93	93 MII.03	квэ	квэкз Хигий (1972)	11W.03 квэкз	Количество "зач"	Количество "5"	Количество "4"	Количество "3"	Количество неудовлетворительных	Выполнение стандарта, %
1	1005-22	3	4	4	4	4	4	3	4		0	5	2	0	100,00%
2	1262-22	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.д		0	0	0	7	0,00%
3	1010-22	3	3	3	3	3	3	3	3		0	0	7	0	100,00%
4	1011-22	3	4	4	4	4	4	3	4		0	5	2	0	100,00%
5	1013-22	3	3	4	4	4	3	3	3		0	3	4	0	100,00%
6	1392-22	4	4	4	4	4	4	4	4		0	7	0	0	100,00%
7	1015-22	4	4	4	4	4	4	4	4		0	7	0	0	100,00%
8	1020-22	4	5	5	5	5	5	4	5		5	2	0	0	100,00%
9	1021-22	5	5	5	5	5	5	5	5		7	0	0	0	100,00%
10	1022-22	4	4	4	4	4	4	4	4		0	7	0	0	100,00%
11	1023-22	4	3	4	4	4	4	4	4		0	6	1	0	100,00%
12	396-23	5	5	5	5	5	5	5	5		7	0	0	0	100,00%
13	1024-22	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.д	н.д	н.д		0	0	0	7	0,00%
14	1026-22	3	4	4	4	4	4	3	4		0	5	2	0	100,00%
15	1028-22	4	5	5	5	5	5	4	5		5	2	0	0	100,00%
16	1029-22	3	3	3	3	3	3	3	3		0	0	7	0	100,00%
Вы		87,5%	87,5%	87,5%	87,5%	87,5%	87,5%	87,5%	87,5%						
Кач Кол		50,0%	62,5%	75,0%	75,0%	75,0%	68,8%	50,0%	68,8%						
Кол		2	4	4	4	4	4	2	4						
Кол		6	6	8	8	8	7	6	7						
Кол	ı	6	4	2	2	2	3	6	3						
Ко		2	2	2	2	2	2	2	2						
Вы					87,50%		1	1							
ал		'+'	'+'	'+'	'+'	'+'	'+'	'+'	'+'						
OT VII		0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%						
кл Ка чес					65,18%		•	•							
TRO Pe			- 0	'+'	'+'	'+'	'+'		'+'						
От		-15,18%	-2,68%	9,82%	9,82%	9,82%	3,57%	-15,18%	3,57%						

№	ШИФР	Основы материаловедения	% P.W.	Осн.предприн. И фин.грам+План.буд.кар.	Бр. МДК. 01. 02+МДК. 01. 04	© MAK.02.01+MAK.03.01	E MAK.01.01+MAK.01.03	кдз	кдз	IIM.01 Подготовительно- В сварочные работы и контроль качества сварных швов после	ПМ.02 Ручная дуговая Евсарка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	ПМ.03 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	Количество "зач"	Количество "5"	Количество "4"	Количество "3"	Количество неудовлетворительных	Выполнение стандарта, %
1	599-24	5	5	4	5	5	5	5	4	5	5	5		7	2	0	0	100,00%
2	265-23	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		0	9	0	0	100,00%
3	267-23	3	4	2	4	4		3						0	3	2	4	55,56%
4	269-23	н.я	3	2	3	4		4	4					0	3	2	4	55,56%
5	270-23	3	4	4	4	4	4	5	5	5	5	5		3	5	1	0	100,00%
6	271-23	4	3	3	4	4	4	5	5	5	5	5		3	4	2	0	100,00%
7	575-23	3	4	4	5	3	5	4	4	5	5	4		3	4	2	0	100,00%
8	273-23	4	4	3	4	4	4	4	4	5	4	4		1	7	1	0	100,00%
9	632-23	4	5	4	5	4	5	5	5	5	5	5		6	3	0	0	100,00%
10	578-23	5	5	4	5	5	5	5	5	5	5	5		8	1	0	0	100,00%
11	276-23	3	3	3	3	3	3	5	5	5	4	5		3	0	6	0	100,00%
12	277-23	3	4	4	3	3	3	4	4	4	4	4		0	5	4	0	100,00%
13	278-23	н.я	4	3	3	3		3						0	1	4	4	55,56%
14	280-23	н.я	3	3	3	3	3	4	4	4	4	4		0	3	5	1	88,89%
15	623-23	5	4	3	5	4	5	4	4	4	4	4		3	5	1	0	100,00%
16	283-23	5	5	5	5	4	5	4	4	4	4	4		5	4	0	0	100,00%
Вы		81,3%	100,0%	87,5%	100,0%	100,0%		100,0%	87,5%	81,3%	81,3%	81,3%						
Кач		50,0%	75,0%	50,0%	68,8%	68,8%		87,5%	87,5%	81,3%	81,3%	81,3%						
Кол		4	4	1	6	2		6	5	8	6	6						
Кол		4	8	7	5	9		8	9	5	7	7						
Кол	I	5	4	6	5	5		2	0	0	0	0						
Ко		3	0	2	0	0		0	2	3	3	3						
Вы	I		'+'			92,19	%											
ал		9	'	¥	'+'	'+'		'+'	¥	¥	U	v						
От		-10,94%	7,81%	-4,69%	7,81%	7,81%		7,81%	-4,69%	-10,94%	-10,94%	-10,94%						
кл Ка чес				1	1	63,19	%	1	I	I								
Pe		121	'+'	· ·	'+'	'+'		'+'	'+'	'+'	'+'	'+'						
От		-13,19%	11,81%	-13,19%	5,56%	5,56%		24,31%	24,31%	18,06%	18,06%	18,06%	1					

№	ШИФР	дз дз	г. <b>Физич.</b> культура	& Инострязык в ПД	🗞 Основы бреж.прва	Осн.предприн.деят.и фин.грам+План.буд.кар.	МДК.1.01+МДК.02.01+МД К.03.01+УП.01+УП.02+У П.03	кдз ИИ. 01+ИИ. 02+ИИ. 03	квэ	кеэ	Квэ	Количество "зач"	Количество "5"	Количество "4"	Количество "3"	Количество неудовлетворительных	Выполнение стандарта, %
1	335-23	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я							0	0	0	9	0,00%
2	503-23	4	5	5	3	3	3	4	4	4	4		2	4	3	0	100,00%
3	345-23	5	5	3	5	5	4	4	4	4	4		4	4	1	0	100,00%
4	346-23	3	5	3	н.я	3	3	3	3	3	3		1	0	7	1	88,89%
5	572-23	4	5	3	3	3	3	4	4	4	4		1	4	4	0	100,00%
6	348-23	н.я	5	3	н.я	3	н.я	н.я	н.я	н.д	н.д		1	0	2	6	33,33%
7	349-23	5	5	3	4	4	4	4	4	4	4		2	6	1	0	100,00%
8	352-23	4	5	3	н.я	3	3	3	3	3	4		1	1	6	1	88,89%
9	353-23	5	5	3	4	5	3	3	3	3	3		3	1	5	0	100,00%
10	354-23	5	5	4	4	4	4	4	4	4	4		2	7	0	0	100,00%
11	355-23	4	5	3	4	4	3	4	4	4	4		1	6	2	0	100,00%
Выі		81,8%	90,9%	90,9%	63,6%	90,9%	81,8%			81,8%	81,8%		1	1	1		
Кач		72,7%	90,9%	18,2%	45,5%	45,5%	27,3%			54,5%	63,6%						
Кол																	
Кол		4	10	1	1	2	0			0	0						
Кол		4	0	1	4	3	3			6	7						
Кол Ко		1 2	0	8	4	5 1	6 2			2	2						
Вы			1	1	4	83,12%		l	<u> </u>								
Pe			'+'														
ал		'-'		'+'	'-'	'+'	'.'			'-'	· · ·						
От		-1,30%	7,79%	7,79%	-19,48%	7,79%	-1,30%			-1,30%	-1,30%						
кл Ка чес						39,39%		<u>I</u>	<u>I</u>								
TRO			1	•													
Pe		'+'	'+'	'.'	'+'	'+'	'_'		1	'+'	'+'						
OT		33,33%	51,52%	-21,21%	6,06%	6,06%	-12,12%			15,15%	24,24%	l					

Nº	ШИФР	Основы экономики организации	ж	0сновы береж.лрва	Оси.ПД и ФГ+ План.буд.карьеры	อน์เพจบส์ หากยาต	MJK.01.01+MJK.01.02+ MJK.02.01 +MJK.02.02+ MJK.03.01+MJK.03.02+ VJT.01+VJT.02+VJT.03+ HIR.01+HJT.02+HJT.03	ПМ.01 Выполнение монтажа и сборки средней сложности и сложных узлов, блоков, приборов радиолленноги итпратуры, аппаратуры проводной связи, элементов узлов импульсной и вычисттельной техники	ПМ.02 Выполнение типовых слесарных и слесарно-сборочных работ	П.М.ОЗ Тегулировки, опигностика и мониторииг работостосовности смонтированных узлов, блоков и приборов радиозлектронной апнаратуры, апнаратуры проводной связи, элементов изитьсной	Количество "зач"	Количество "5"	Количество "4"	Количество "3"	Количество неудовлетворительных результатов	Выполиение стандарта, %
1	599-24	дз	<i>д</i> з	<i>д</i> з	кдз	∂3 4	кдз	квэ 4	кв.э	К6Э	K	0	8	ž 1	0	
2	265-23	4	5	4	3 4	5	4	4	4	4		2	7	0	0	100,00%
3	267-23	н.я	5	5	4	4	4	4	4	4		2	6	0	1	88,89%
4	269-23	4	5	4	4	5	4	4	4	4		2	7	0	0	100,00%
5	270-23	4	5	4	3	4	4	4	4	4		1	7	1	0	100,00%
6	271-23	4	3	3	4	4	3	3	3	3		0	3	6	0	100,00%
7	575-23	3	4	4	4	4	4	4	4	4		0	8	1	0	100,00%
8	273-23	н.я	3	н.я	3	4	н.я	н.д	н.д	н.д		0	1	2	6	33,33%
9	632-23	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	3	3	3	3		0	0	4	5	44,44%
10	578-23	н.я	3	н.я	2	4	3	3	3	3		0	1	5	3	66,67%
11	276-23	5	5	5	5	5	5	5	5	5		9	0	0	0	100,00%
12	277-23	4	н.я	4	н.я	4	3	3	3	3		0	3	4	2	77,78%
13	278-23	3	3	н.я	2	4	3	3	3	3		0	1	6	2	77,78%
14	280-23	3	4	3	3	4	2	н.д	н.д	н.д		0	2	3	4	55,56%
15 16	623-23 283-23	н.я	н.я	3	н.я	4	2	н.д				0	1	1	7	22,22%
17	70-23	4 5	5	4	3	4	4	4	4	4		3	8	1	0	100,00%
18	284-23	4	5	4	5 5	5	4	4	4	4		3	6	0	0	100,00%
Вы		72,2%	83,3%	77,8%	72,2%	94,4%	83,3%	4	4	4		3	0	U	U	100,00%
Кач	Ī	55,6%	61,1%	61,1%	44,4%	94,4%	55,6%									
Koz			_	_	2											
Ko		2 8	7	9	3 5	13	9									
Кол		3	4	3	5	0	5									
Ко		5	3	4	5	1	3									
Вы Ре ал	1	v	'+'	ų.	v	'+'	80,56%									
UT KIL Ka		-8,33%	2,78%	-2,78%	-8,33%	13,89%	2,78%									
Ка чес							41,36%									
Pe		'+'	'+'	'+'	'+'	'+'	'+'									
OT		14,20%	19,75%	19,75%	3,09%	53,09%	14,20%									

№	ШИФР	© Основы береждливого производства	Осн.предприним.деят. +план.буд.кар.	в <b>БЖ</b>	🕏 Иностранный язык в ПД	© Физич.культура	MAK.01.01+MAK.02.01+ & MAK03.01+YII.01+YII.02 +YII.03	с6 ПП.01+ПП.02+ПП.03	K63	.esэ ПМ.02	IIW.03	Количество "зач"	Количество "5"	Количество "4"	Количество "3"	Колич ество неудовлетворительных	Выполнение стандарта, %
1	309-23	4	3	4	3	5	4	4	4	4	4		1	7	2	0	100,00%
2	310-23	5	4	4	3	5	3	4	3	3	3		2	3	5	0	100,00%
3	311-23	5	3	4	4	5	4	4	4	4	4		2	7	1	0	100,00%
4	312-23	3	2	3	н.я	н.я/4	3	4	3	3	3		0	1	6	3	70,00%
5	313-23	н.я	3	5	4	н.я/4	3	4	3	3	3		1	2	5	2	80,00%
6	569-23	3	3	3	н.я	5	3	4	3	3	3		1	1	7	1	90,00%
7	314-23	3	3	3	5	5	3	4	3	3	3		2	1	7	0	100,00%
8	315-23	н.я	2	3	н.я	н.я/4	3	4	3	3	3		0	1	5	4	60,00%
9	316-23	5	4	4	4	5	3	4	3	4	3		2	5	3	0	100,00%
10	318-23	н.я	4	н.я	н.я	н.я/5	3	4	3	3	3		0	2	4	4	60,00%
11	319-23	4	3	5	4	5	3	4	3	3	3		2	3	5	0	100,00%
12	573-23	н.я	2	н.я	н.я	н.я/5	н.я	н.я	н.д	н.д	н.д		0	0	0	10	0,00%
13	322-23	5	5	5	3	5	5	5	5	5	5		9	0	1	0	100,00%
14	324-23	5	4	4	5	5	3	4	3	3	3		3	3	4	0	100,00%
15	464-23	5	4	5	4	5	3	4	3	3	3		3	3	4	0	100,00%
16	325-23	н.я	2	4	н.я	5	4	4	4	4	4		1	6	0	3	70,00%
17	326-23	н.я	2	4	н.я	н.я/4	4	4	4	4	4		0	6	0	4	60,00%
18	327-23	н.я	2	3	н.я	н.я	н.я	н.я	н.д	н.д	н.д		0	0	1	9	10,00%
19	328-23	5	4	5	3	5	4	4	4	4	4		3	6	1	0	100,00%
20	329-23	3	3	4	4	5	4	4	4	4	4		1	7	2	0	100,00%
21	332-23	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5		10	0	0	0	100,00%
Вы		66,7%	71,4%	90,5%	61,9%	66,7%	90,5%	90,5%	90,5%	90,5%	90,5%						
Кач		47,6%	38,1%	66,7%	42,9%	66,7%	38,1%	90,5%	38,1%	42,9%	38,1%	1					
Кол		8	2	6	3	14	2	2	2	2	2						
Кол		2	6	8	6	0	6	17	6	7	6						
Кол	I	4	7	5	4	0	11	0	11	10	11						
Ко Вы		7	6	2	8	7	2 80,95%	2	2	2	2						
re			· ·									•					
ал		¥		'+'	¥	21	'+'	'+'	'+'	'+'	+						
UT Kla		-14,29%	-9,52%	9,52%	-19,05%	-14,29%	9,52%	9,52%	9,52%	9,52%	9,52%	_					
Ка чес							50,95%					-					
Pe		· ·		'+'	<u></u>	'+'	11	'+'	'_'	· ·							
От		-3,33%	-12,86%	15,71%	-8,10%	15,71%	-12,86%	39,52%	-12,86%	-8,10%	-12,86%						

№	ШИФР	2 Материалроведение	е Литература	🛭 Иностранный язык	🛭 Информатика	🕏 Техническая графика	ы Математика	экз	8 История	& Обществознание	гр Биология	д Химия	го <b>Физич.к</b> ультура	Количество "зач"	Количество "5"	Количество "4"	Количество "3"	Количество неудовлетворительных	Выполнение стандарта, %
1	285-24	3	3	3	2	2	3	3	2	2	н.я	3	5	_	1	0	6	5	58,33%
-	286-24	3	3	3	3	3	2	3	2	3	н.я	3	5		1	0	8	3	75,00%
-	287-24	4	3	н.я	5	2	н.я	н.я	3	2	н.я	3	н.я		1	1	3	7	41,67%
-	288-24	5	4	4	5	4	<del>н.я</del> 5	н.я 5	5	5	4	5	4		7	5	0	0	100,00%
	289-24	4	3	3	4	2	3	3	3	3	3	3	4		0	3	8	1	91,67%
-	633-24		3	3			3								0	0			
	290-24	3			3	2		3	2	2	н.я	3	3				8	4	66,67%
-	291-24	4	3	3	3	3	2	3	2	3	3	3	4		0	2	8	2	83,33%
-	291-24	4	3	4	4	3	4	3	2	3	3	3	3		0	4	7	1	91,67%
_	293-24	4	4	5	4	4	4	4	4	4	4	4	5		2	10	0	0	100,00%
-	294-24	5	4	4	5	4	4	5	4	4	4	5	4		4	8	0	0	100,00%
-	295-24	5	4	4	5	4	4	4	5	5	4	5	4		5	7	0	0	100,00%
-		н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я		0	0	0	12	0,00%
-	297-24	4	3	3	4	3	3	3	3	3	3	3	4		0	3	9	0	100,00%
$\vdash$	298-24	3	3	3	3	2	3	3	3	3	3	3	4		0	1	10	1	91,67%
-	300-24	4	3	3	3	3	3	3	2	2	3	3	4		0	2	8	2	83,33%
_	601-24	3	3	3	3	3	3	3	3	2	н.я	3	4		0	1	9	2	83,33%
17	302-24	4	4	4	4	4	4	3	3	3	3	3	4		0	7	5	0	100,00%
-	303-24	4	4	3	3	4	4	4	2	2	4	4	4		0	8	2	2	83,33%
$\vdash$	305-24	н.я	н.я	н.я	3	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я		0	0	1	11	8,33%
	662-24	3	3	3	3	2	3	3	3	2	н.я	3	4		0	1	8	3	75,00%
_	306-24	3	3	3	4	3	3	3	3	3	3	3	4		0	2	10	0	100,00%
22	307-24	4	3	3	3	2	3	3	4	4	3	4	4		0	5	6	1	91,67%
	308-24	4	4	3	4	3	3	3	3	3	3	3	4		0	4	8	0	100,00%
	309-24	3	4	3	3	3	3	3	3	3	4	3	4		0	3	9	0	100,00%
Выі Кач		91,7%	91,7% 33,3%	87,5% 25,0%	91,7%	62,5%	79,2% 29,2%	87,5% 20,8%					87,5%	-					
Кач		58,3%	33,3%	25,0%	45,8%	25,0%	29,2%	20,8%					79,2%	1					
Кол		3	0	1	4	0	1	2					3						
Кол		11	8	5	7	6	6	3					16						
Кол		8	14	15	11	9	12	16					2						
Ко Выі		2	2	3	2	9	5 84,90	3		ļ.	ļ.		3						
ге ал		'+'	'+'	'+'	'+'	¥	1_1	'+'					'+'	-					
OT KI		6,77%	6,77%	2,60%	6,77%	-22,40%	-5,73%	2,60%					2,60%	-					
ка чес тв							26,39							_					
Pe		'+'	'+'	U	'+'	Ÿ	'+'	U					'+'						
От		31,94%	6,94%	-1,39%	19,44%	-1,39%	2,78%	-5,56%		l	l		52,78%						

			ка	2														_	۱, %
№	ШИФР	В Литература	🕏 Техническая графика	Е Иностранный язык	В Обществознание	го История	© Физич.культура	🕏 Информатика	Виология	дз Химия	жэ	экз	Основы материаловедения	Количество "зач"	Количество "5"	Количество "4"	Количество "3"	Количество неудовлетворительных	Выполнение стандарта, %
1	605-24	3	3	4	4	5	4	4	4	3	3	3	4		1	5	5	0	100,00%
2	260-24	4	3	4	5	5	4	5	4	4	5	4	5		4	6	1	0	100,00%
3	261-24	4	3	3	4	4	4	4	н.я	3	3	3	5		0	5	5	1	90,91%
4	554-24	3	2	н.я	3	3	4	н.я	н.я	н.я	2	3	н.я		0	1	4	6	45,45%
5	653-24	3	3	3	4	4	4	4	4	3	3	3	5		0	5	6	0	100,00%
6	262-24	4	4	3	5	4	5	4	4	3	3	3	5		2	5	4	0	100,00%
7	263-24	3	3	4	4	4	4	4	4	3	3	3	3		0	6	5	0	100,00%
8	264-24	4	3	3	4	4	4	4	н.я	3	3	3	4		0	5	5	1	90,91%
9	265-24	5	4	5	5	5	5	5	5	4	5	4	5		8	3	0	0	100,00%
10	266-24	3	2	3	4	3	5	3	н.я	3	3	3	3		1	1	7	2	81,82%
11	268-24	5	5	4	5	5	5	5	4	4	4	4	5		6	5	0	0	100,00%
12	269-24	3	2	4	5	4	4	4	4	3	3	4	3		1	6	3	1	90,91%
13	556-24	4	4	5	5	5	5	4	4	4	4	4	4		4	7	0	0	100,00%
14	270-24	4	н.я	4	5	5	4	5	н.я	н.я	4	4	н.я		3	5	0	3	72,73%
15	271-24	3	2	3	4	5	4	3	4	3	3	3	4		1	3	6	1	90,91%
16	272-24	5	4	5	5	5	5	5	5	4	4	4	4		7	4	0	0	100,00%
17	273-24	н.я	н.я	н.я	3	3	4	н.я	н.я	3	2	3	н.я		0	1	4	6	45,45%
18	274-24	4	5	4	5	5	5	5	5	4	4	4	4		6	5	0	0	100,00%
19	328-24	3	3	3	4	4	4	4	н.я	3	3	3	4		0	4	6	1	90,91%
20	557-24	3	3	3	4	4	4	3	н.я	3	н.я	3	3		0	3	6	2	81,82%
21	277-24	4	3	н.я	4	4	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я		0	3	1	7	36,36%
22	278-24	3	3	4	4	5	4	5	4	4	4	3	4		2	6	3	0	100,00%
23	279-24	5	4	5	5	5	5	4	4	4	4	4	5		5	6	0	0	100,00%
24	281-24	3	2	н.я	4	3	4	н.я	н.я	н.я	2	3	3		0	2	3	6	45,45%
25	282-24	3	2	3	5	4	3	4	3	3	3	4	3		1	3	6	1	90,91%
26	334-24	3	2	н.я	4	3	4	3	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я		0	2	3	6	45,45%
27	283-24	3	2	н.я	4	4	4	4	н.я	3	3	3	3		0	4	4	3	72,73%
28	284-24	3	3	3	4	4	4	4	3	3	3	4	3		0	5	6	0	100,00%
Выі		96,4%	64,3%	78,6%	100,0%	100,0%				82,1%	78,6%	92,9%	82,1%		•				
Кач		42,9%	25,0%	42,9%	92,9%	82,1%				28,6%	32,1%	39,3%	53,6%						
Кол Кол		4	2	4	11	11				0	2	0	7						
Кол		8	5	8	15	12				8	7	11	8						
Кол		15	11	10	2	5				15	13	15	8	1					
Ко		1	10	6	0	0				5	6	2	5						
Вы			U	1	1	1	86,61%	1	1	1									
ал		'+'		9	'+'	'+'					0	'+'	0						
OT		9,82%	-22,32%	-8,04%	13,39%	13,39%				-4,46%	-8,04%	6,25%	-4,46%						
кл Ка		.,	,70	-,		,.,,,,				.,	.,	-,	.,						
чес							35,06%												
Pe		'+'		'+'	'+'	'+'						'+'	'+'						
От		7,79%	-10,06%	7,79%	57,79%	47,08%				-6,49%	-2,92%	4,22%	18,51%	1					

№	ШИФР	Основы материаловедения	гд Литература	🕫 Иностранный язык	8 История	д Обществознание	92 Технические измерения	ы Математика Б	2 Информатика	<b>Физика</b> экз	дз Виология	дз Химия	го Физ.культура	Количество "зач"	Количество "5"	Количество "4"	Количество "3"	Количество неудовлетворительных	Выполнение стандарта, %
1	310-24	н.я	н.я	4	3	3	н.я	н.я	4	3	3	3	3		0	2	6	4	66,67%
2	311-24	5	4	4	5	5	4	4	5	4	4	4	5		5	7	0	0	100,00%
3	312-24	4	4	4	4	5	4	4	4	4	4	4	5		2	10	0	0	100,00%
4	650-24	3	н.я	н.я	4	3	н.я	н.я	3	3	н.я	2	н.я		0	1	4	7	41,67%
5	314-24	н.я	3	3	4	4	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	4		0	3	2	7	41,67%
6	315-24	3	3	3	3	н.я	2	3	3	3	3	3	4		0	1	9	2	83,33%
7	316-24	н.я	3	2	3	н.я	3	н.я	3	3	н.я	н.я	4		0	1	5	6	50,00%
8	574-24	4	3	4	4	4	3	3	4	3	4	3	4		0	7	5	0	100,00%
9	317-24	4	4	4	4	4	3	3	4	4	4	4	4		0	10	2	0	100,00%
10	319-24	4	4	4	5	5	4	4	4	4	4	3	4		2	9	1	0	100,00%
11	320-24	4	2	3	4	4	н.я	3	4	4	н.я	3	5		1	5	3	3	75,00%
12	570-24	3	н.я	3	н.я	н.я	н.я	2	3	3	н.я	3	4		0	1	5	6	50,00%
13	321-24	3	3	3	3	3	2	3	3	3	4	3	3		0	1	10	1	91,67%
14	322-24	4	4	4	4	5	4	3	3	4	4	3	4		1	8	3	0	100,00%
15	323-24	н.я	2	н.я	4	4	н.я	3	3	3	н.я	н.я	4		0	3	3	6	50,00%
16	324-24	н.я	3	3	3	4	2	3	4	3	н.я	3	4		0	3	6	3	75,00%
17	325-24	3	3	3	4	5	2	3	4	4	3	3	4		1	4	6	1	91,67%
18	326-24	4	3	3	4	5	2	3	3	3	н.я	3	4		1	3	6	2	83,33%
19	327-24	4	5	4	5	5	4	4	4	4	4	4	5		4	8	0	0	100,00%
20	329-24	4	5	4	4	4	3	3	4	3	4	3	4		1	7	4	0	100,00%
21	330-24	3	4	3	4	5	3	3	4	3	4	3	4		1	5	6	0	100,00%
22	331-24	3	4	4	4	5	3	3	4	4	4	3	4		1	7	4	0	100,00%
23	332-24	3	н.я	3	н.я	н.я	3	3	3	3	н.я	н.я	4		0	1	6	5	58,33%
24	333-24	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	3	н.я	н.я	2	н.я		0	0	1	11	8,33%
Вы		75,0%	70,8%	83,3%	87,5%	79,2%	50,0%	75,0%											
Kau		41,7%	37,5%	41,7%	66,7%	66,7%	20,8%	16,7%						1					
Кол		1	2	0	3	9	0	0											
Кол		9	7	10	13	7	5	4											
Кол	ı	8	8	10	5	3	7	14											
Ко		6	7	4	3	5	12	6											
Вы	I		U				74,40	%	1	ı —	ı —	ı —	1	-					
ал		'+'	_	'+'	'+'	'+'	v	'+'											
OT		0,60%	-3,57%	8,93%	13,10%	4,76%	-24,40%	0.60%						-					
кл Ка		3,0070	3,5770	0,2370	13,1070	4,7070				l	l	l		-					
чес							24,31	%											
TR Pe		'+'	'+'	'+'	'+'	'+'	ų.	U						-					
От		17,36%	13,19%	17,36%	42,36%	42,36%	-3,47%	-7,64%						-					

№	ШИФР	основы электротехники	🕏 Иностранный язык	В Материаловедение	г. Географияя	З Литература	В Информатика	д Биология+Химия	е История	эпнивознанпе 💍	ж. Математика	<b>Физика</b> 8286	дазпа культура	Количество "зач"	Количество "5"	Количество "4"	Количество "3"	Количество неудовлетворительных	Выполиение стандарта, %
1		3	3	4	3	3	3	4	3	3	3	3	5		0	2	6	0	100,00%
2	546-24	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я		0	0	0	8	0,00%
3	235-24	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я		0	0	0	8	0,00%
4	236-24	4	4	4	4	4	3	4	4	4	4	3	4		0	7	1	0	100,00%
5	237-24	5	4	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5		7	1	0	0	100,00%
6	238-24	н.я	н.я	н.я	3	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	2	н.я	н.я		0	0	1	7	12,50%
7	547-24	н.я	н.я	н.я	3	н.я	н.я	3	н.я	2	н.я	2	4		0	0	2	6	25,00%
8	292-24	3	н.я	2	н.я	н.я	3	н.я	2	2	3	2	4		0	0	2	6	25,00%
9	239-24	3	н.я	н.я	н.я	2	3	н.я	н.я	н.я	2	3	4		0	0	2	6	25,00%
10	548-24	5	4	4	4	4	3	4	3	3	4	3	4		1	5	2	0	100,00%
11	240-24	4	4	4	4	4	5	4	3	3	4	2	4		1	6	1	0	100,00%
12	241-24	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	3	5		0	8	0	0	100,00%
13	242-24	4	н.я	н.я	3	н.я	н.я	н.я	2	2	2	3	5		0	1	1	6	25,00%
14	243-24	н.я	3	н.я	3	3	3	3	3	3	2	3	4		0	0	6	2	75,00%
15	244-24	4	3	4	3	4	3	4	4	3	3	4	4		0	5	3	0	100,00%
16	245-24	5	4	4	4	4	5	4	3	3	5	5	5		2	5	1	0	100,00%
17	246-24	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я		0	0	0	8	0,00%
18	247-24	4	3	3	3	3	4	3	3	3	3	3	4		0	2	6	0	100,00%
19	248-24	3	н.я	3	3	3	3	3	2	2	3	2	4		0	0	6	2	75,00%
20	549-24	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я		0	0	0	8	0,00%
21	249-24	5	4	5	4	4	5	4	4	4	4	4	4		3	5	0	0	100,00%
22	250-24	н.я	н.я	н.я	3	3	3	3	2	2	3	3	5		0	0	4	4	50,00%
23	251-24	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	2	н.я		0	0	0	8	0,00%
24	577-24	н.я	3	3	н.я	4	4	3	5	3	3	4	4		1	2	3	2	75,00%
25	550-24	4	4	4	4	5	4	3	4	4	4	3	5		1	6	1	0	100,00%
26	252-24	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я		0	0	0	8	0,00%
27	253-24	3	5	4	4	4	5	4	4	4	4	3	4		2	5	1	0	100,00%
28	254-24	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я		0	0	0	8	0,00%
29	255-24	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	4		0	0	8	0	100,00%
30	552-24	3	3	н.я	3	3	3	3	2	2	3	3	4		0	0	6	2	75,00%
31	256-24	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	4		0	0	8	0	100,00%
32	258-24	3	3	4	3	3	3	4	3	3	3	3	4		0	2	6	0	100,00%
Выі		62,5%	56,3%	53,1%	68,8%	62,5%	68,8%	65,6%	53,1%				75,0%						
Кач		34,4%	28,1%	37,5%	28,1%	34,4%	28,1%	34,4%	25,0%				75,0%						
Кол		4	1	2	1	2	5	1	2		<u> </u>		7	1					
Кол		7	8	10	8	9	4	10	6			1	17	1					
Кол		9	9	5	13	9	13	10	9				0	1					
Ко		12	14	15	10	12	10	11	15				8	1					
Вы						,33%								1					
ал		'+'	_		'+'	'+'	'+'	'+'			ĺ		'+'						
OT		1,17%	-5,08%	-8,20%	7,42%	1,17%	7,42%	4,30%	-8,20%				13,67%	1					
Ка		1,1/0	5,5676	0,2070			7,7270	1,5070	0,2070		<u> </u>	<u> </u>	15,0770	ł					
чес					31.	,25%													
Pe		'+'	v	'+'		'+'	v	'+'	- 0				'+'	1					
От		3,13%	-3,13%	6,25%	-3,13%	3,13%	-3,13%	3,13%	-6,25%				43,75%	1					

№	ШИФР	🗞 Иностранный язык	© Литература	в История	% Обществознание	гд Химия	ж Математика	эн <b>д</b> изпка	% История России	дз Биология	22 Информатика	го Физ. культура	Количество "зач"	Количество "5"	Количество "4"	Количество "3"	Количество неудовлетворительных	Выполнение стандарта, %
1	336-24	5	5	5	5	5	5	4	5	5	5	5		10	1	0	0	100,00%
2	337-24	5	5	5	5	5	5	4	5	5	5	5		10	1	0	0	100,00%
3	338-24	3	3	4	5	3	3	3	4	4	4	4		1	5	5	0	100,00%
4	339-24	3	3	3	3	н.я	2	2	3	2	3	4		0	1	6	4	63,64%
5	341-24	3	н.я	4	4	3	3	3	4	2	3	4		0	4	5	2	81,82%
6	342-24	4	3	3	2	н.я	2	2	3	н.я	3	4		0	2	4	5	54,55%
7	344-24	4	4	4	5	4	4	4	4	4	5	4		2	9	0	0	100,00%
8	345-24	н.я	3	4	4	3	3	3	4	3	3	4		0	4	6	1	90,91%
9	347-24	3	3	3	2	н.я	2	3	3	3	н.я	4		0	1	6	4	63,64%
10	604-24	4	4	5	5	4	3	3	5	4	3	4		3	5	3	0	100,00%
11	348-24	3	4	4	4	3	3	4	4	3	4	4		0	7	4	0	100,00%
12	646-24	3	3	4	4	3	3	4	4	4	3	4		0	6	5	0	100,00%
13	349-24	3	3	4	4	3	3	3	4	3	4	5		1	4	6	0	100,00%
14	350-24	3	3	3	4	3	3	3	3	3	3	4		0	2	9	0	100,00%
15	351-24	4	4	4	5	4	4	4	5	4	4	4		2	9	0	0	100,00%
16	490-23	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я		0	0	0	11	0,00%
17	353-24	3	3	3	н.я	3	3	3	н.я	н.я	3	5		1	0	7	3	72,73%
18	354-24	н.я	3	3	н.я	н.я	н.я	2	3	2	н.я	4		0	1	3	7	36,36%
19	358-24	3	3	4	4	3	3	3	4	3	3	4		0	4	7	0	100,00%
20	359-24	3	3	4	5	3	3	3	4	3	3	4		1	3	7	0	100,00%
21	645-24	3	4	4	5	3	3	3	5	3	4	4		2	4	5	0	100,00%
Вы		85,7%	90,5%	95,2%	76,2%	76,2%	76,2%				85,7%	95,2%						
Кач		28,6%	33,3%	66,7%	71,4%	23,8%	19,0%				38,1%	95,2%	1					
Кол		2	2	3	8	2	2				3	4						
Кол		4	5	11	7	3	2				5	16	i					
Кол	1	12	12	6	1	11	12				10	0						
Ко	_	3	2	1	5	5	5				3	1						
ге	I		'+'				85,12%				l							
ал <del>От</del>		'+'		'+'	1	2)	2)				'+'	'+'						
От Ка		0,60%	5,36%	10,12%	-8,93%	-8,93%	-8,93%				0,60%	10,12%						
чес							34,20%											
TR Pe		- 0	U	'+'	'+'	U	Ų.				'+'	'+'						
От		-5,63%	-0,87%	32,47%	37,23%	-10,39%	-15,15%				3,90%	61,04%						

№	ШИФР	स Тех.оборудование	£ <b>БЖ</b>	Детрол.,ст.и сертификация	20 Технология машиностроения	© Технологическая оснастка	эдуу Дехнологическая оснастка	Новые матер.в машиностроении	ప్తి Осн.фин.грам.	Количество "зач"	Количество "5"	Количество "4"	Количество "3"	Количество неудовлетворительных	Выполнение стандарта, %
1	583-23	4	5	4	5	5	5	5	5		6	2	0	0	100,00%
2	584-23	5	5	5	5	5	5	4	5		7	1	0	0	100,00%
3	587-23	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я		0	0	0	8	0,00%
4	588-23	н.я	н.я	н.я	4	4	4	н.я	н.я		0	3	0	5	37,50%
5	591-23	5	5	н.я	5	5	5	5	н.я		6	0	0	2	75,00%
6	592-24	4	5	4	4	5	5	5	5		5	3	0	0	100,00%
7	593-23	4	5	4	5	5	5	5	5		6	2	0	0	100,00%
8	594-23	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я	н.я		0	0	0	8	0,00%
9	595-23	н.я	4	н.я	3	н.я	н.я	н.я	н.я		0	1	1	6	25,00%
10	598-23	4	4	4	5	5	5	5	н.я		4	3	0	1	87,50%
11	638-23		5			н.я	н.я								
12	599-23	4	5	4	5	5	5	4	5		5	3	0	0	100,00%
13	600-23	н.я	н.я	н.я	3	н.я	н.я	н.я	н.я		0	0	1	7	12,50%
14	601-23	4	5	4	5	5	5	5	5		6	2	0	0	100,00%
Выг		57,1%	71,4%	50,0%	78,6%	64,3%	64,3%	57,1%	42,9%		•	•			
Кач		57,1%	71,4%	50,0%	64,3%	64,3%	64,3%	57,1%	42,9%	ì					
Кол Кол		2	8	1	7	8	8	6	6						
Кол		6	2	6	2	1	1	2	0						
Кол		0	0	0	2	0	0	0	0						
Ко		6	4	7	3	5	5	6	8						
Выі Ре					60,	71%	l	1							
ал		· ·	'+'	Ų	'+'	'+'	'+'	· ·	'_'						
От ТО		2.570/	10.710/	10.710/	17.960/	2.570/	2.570/	2.570/	17 960/						
кл Ка		-3,57%	10,71%	-10,71%	17,86%	3,57%	3,57%	-3,57%	-17,86%						
чес					58,	93%									
TRO Pe		U	'+'	U	'+'	'+'	'+'								
От		-1,79%	12,50%	-8,93%	5,36%	5,36%	5,36%	-1,79%	-16,07%						
		-,	-,,-	-,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	,	-,,-	,,	-,	, /0						