

1. Перечислите исходные данные для проектирования технологического процесса сборки.
2. Технологический процесс сборки разрабатывается подробно:
 - а) при большой программе выпуска ; б) при малой программе выпуска
3. Изделие, предназначенное для собственных нужд предприятия называется ...
 - а) изделие основного производства б) изделие вспомогательного производства
4. Какие виды изделий установлены ГОСТ 2.101-68?
5. Технологический процесс сборки – это часть ... , состоящая из совокупности операций, связанных соединением, отвечающие установленным ...
6. Сборка готового изделия из сборочных единиц называется ... а) узловая б) общая
7. Сборку изделия следует начинать с ...
 - а) наиболее сложной размерной цепи б) наиболее простой размерной цепи
8. Что представляет собой схема сборки?
9. Сначала составляют схему общей или узловой сборки?
10. Метод, при котором сборка осуществляется без дополнительной обработки деталей называется Его достоинства и недостатки.
11. Метод с применением подбора деталей называется... В каком типе производства он применяется?
12. Какая деталь или сборочная единица называется базовой?
13. Что указывают в прямоугольнике, которым обозначают каждый элемент изделия?
14. Перечислите организационные формы сборки.
15. Дайте определение такту.
16. Чем характеризуется не поточная стационарная сборка без расчленения сборочных операций? В каком типе производства она применяется?
17. Что является главным условием организации поточной сборки?
18. Технологический процесс сборки составляется на основании ...
19. В чем заключается сущность дифференциации?
20. В чем заключается сущность концентрации?
21. Перечислите способы сборки соединений с натягом.
22. Как выполняется сборка шпоночных соединений?
23. Как определяется штучное время на сборку изделия?
24. Особенности нормирования слесарных работ.
25. Перечислите исходные данные для разработки плана расположения оборудования.
26. Нормативы выполнения сетки колонн: шаг - ширина пролета –
27. Способы расположения оборудования.
28. От чего зависит размер расстояния между станками?
29. От чего зависит выбор средств уборки стружки?
30. Выберите средство для межоперационного транспортирования детали: вал (масса 4 кг, крупносерийное производство).
31. Выберите средство для межоперационного транспортирования детали: корпус (масса 1,5 кг, единичное производство).
32. Какие требования предъявляются к расположению участка шлифовальных станков в цехе?
33. Какие средства для уборки стружки применяют в среднесерийном производстве?
34. Чему равны размеры ММ и МК?
35. Какие противопожарные средства должны быть указаны на планировке?
36. Какие размеры указывают на планировке?
37. Что такое удельная площадь? Как она рассчитывается и что показывает?
38. Каковы нормативы удельной площади для мелких, средних и крупных станков?
39. Как изображается на планировке рабочее место станочника, обслуживающего два станка?
40. От чего зависит выбор способа расположения оборудования на планировке?