

«Смоленский промышленно-экономический колледж»

Тесты по дисциплине

«Машиностроительное производство»

специальность 151001 Технология машиностроения

Смоленск

Тестовые задания
по дисциплине «Машиностроительное производство»

Уровень «А»		
1	Количество времени необходимое для выпуска единицы продукции называется	<ol style="list-style-type: none"> 1. Темп 2. Ритм 3. Такт
2	Коэффициент загрузки определяется по формуле	<ol style="list-style-type: none"> 1. $K_z = \frac{C_p}{C_{np}}$ 2. $K_z = \frac{C_{np}}{C_p}$ 3. $K_z = \frac{C_p}{\varphi}$
3	Количество рабочих мест по операциям рассчитывается по формуле	<ol style="list-style-type: none"> 1. $C_p = \frac{T_{шт}}{\varphi}$ 2. $C_p = \frac{\varphi}{T_{шт}}$ 3. $C_p = \frac{\varphi}{\Phi \delta}$
4	Литейный цех относится к	<ol style="list-style-type: none"> 1. Обрабатывающим цехам 2. Обслуживающим цехам 3. Основным цехам 4. Вспомогательным цехам 5. Сборочным цехам
5	Измерительный инструмент на складе должен храниться:	<ol style="list-style-type: none"> 1. На стеллажах 2. В закрытых шкафах 3. В столе 4. В кладовке
6	Признак, по которому построено предприятие, если цех выполняет различные операции тех. процесса	<ol style="list-style-type: none"> 1. Технологическому 2. Предметному 3. Смешанному
7	Ремонтно-механический цех- это	<ol style="list-style-type: none"> 1. Заготовительный цех 2. Обрабатывающий цех 3. Обслуживающий цех 4. Вспомогательный цех 5. Сборочный цех
8	Период времени между двумя плановыми ремонтами это	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ремонтный цикл 2. Ремонтный период 3. Межремонтное обслуживание
9	Отдел, разрабатывающий технологические процессы обработки новых деталей и вносящий коррективы в уже существующие называется	<ol style="list-style-type: none"> 1. ОГК 2. ОТК 3. ОГТ 4. ОГЭ

8	Отдел, занимающейся технологической подготовкой производства	<ol style="list-style-type: none"> 1. ОГТ 2. ОГК 3. ОГМех 4. ОГЭн
9	Лаборатории относятся к подразделениям предприятия	<ol style="list-style-type: none"> 1. Основным 2. Вспомогательным 3. Обслуживающим
10	Транспортные средства, включающиеся только на время, необходимое для перемещения изделий на следующую операцию называются	<ol style="list-style-type: none"> 1. Пульсирующие 2. Непрерывного действия 3. Распределительные
11	Если участки цеха состоят из однотипного оборудования, то они созданы по ... принципу	<ol style="list-style-type: none"> 1. Технологическому 2. Смешанному 3. Предметному 4. Станочному
12	Процесс, не является технологическим	<ol style="list-style-type: none"> 1.Термообработка 2.Транспортировка 3.Гальванопокрытие 4.Сборка
13	Отдел, не занимающийся технологической подготовкой производства:	<ol style="list-style-type: none"> 1. ОГТ 2. ОГК 3. ОГМех 4. ОГЭн
14	Принцип, не влияющий на размещение промышленных предприятий	<ol style="list-style-type: none"> 1. Сырьевая база 2. Наличие большого населенного пункта 3. Рынки сбыта 4. Наличие трудовых ресурсов 5. Транспортные пути
15	Работник, отвечающий за ремонт оборудования в цехе	<ol style="list-style-type: none"> 1. Старший мастер 2. Технологическое бюро 3. Механик 4. Рабочий
16	Процесс, относящийся к технологическому процессу это	<ol style="list-style-type: none"> 1. Транспортировка 2. Упаковка 3. Складирование 4. Резка
17	Цех гальваники - это цех	<ol style="list-style-type: none"> 1. Заготовительный 2. Вспомогательный 3. Обрабатывающий
18	Проект в котором выполнена детализация технического проекта, разработаны рабочие чертежи и спецификации называется	<ol style="list-style-type: none"> 1. Эскизный проект 2. Цеховой проект 3. Рабочий проект

		4. Инженерный проект
19	Соответствие конструкции требованиям минимальной трудоемкости и материалоемкости это	1. Технологичность 2. Точность обработки 3. Эргономичность 4. Минимализм
20	Заточной цех- это	1. Заготовительный цех 2. Обрабатывающий цех 3. Обслуживающий цех 4. Вспомогательный цех 5. Сборочный цех
21	Вид предприятий, основанный на собственности, взятой в лизинг....	1. Частные 2. Государственные 3. Арендные 4. Акционерные
Уровень «В»		
1	Соотнесите функциональное назначение отделов производства с их названием 1. Отдел, разрабатывающий нормативы по труду 2. Отдел, снабжающий служащих канцелярскими принадлежностями 3. Отдел, обеспечивающий ритмичный выпуск продукции по графику 4. Отдел, снабжающий завод материалами, топливом	А. Отдел труда и з/платы В. Отдел подготовки кадров С. Отдел материально-технического снабжения D. Административно-хозяйственный отдел Е. Финансовый отдел F. Планово-экономический отдел G. Планово-диспетчерский отдел H. Отдел гл энергетика I. Отдел металлурга
2	Соотнесите определения и понятие: 1. Дубликаты 2. Подлинники 3. Копии	А) Предназначены, для непосредственного использования в производстве Б) Копии подлинников В) Документы, оформленные подлинными подписями
3	Соотнесите руководителя и подчиняющиеся отделы: 1. Главный инженер 2. Зам. директора по финансовым вопросам 3. Зам. директора по производству	А) Лаборатории В) Отдел снабжения Г) Вспомогательные цеха
4	Соотнесите тип производства с коэффициентом серийности 1. Тип производства в котором коэффициент серийности $K=1$ 2. Тип производства в котором коэффициент серийности $K=503$ 3. Тип производства в котором коэффициент серийности $K=15$ 4. Тип производства в котором коэффициент серийности $K=25$	А) Массовое Б) Крупносерийное В) Среднесерийное Г) Мелкосерийное Д) Единичное
5	Соотнесите названия цехов по их назначению и их тип	А) Обрабатывающим

	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ремонтно-механический цех относится к цехам 2. Цех металлопроката относится к цехам 3. Литейный цех относится к цехам 4. Сборочный цех относится к цехам 5. Инструментальный цех относится к цехам 	<ol style="list-style-type: none"> Б) Обслуживающим В) Заготовительным Г) Вспомогательным Д) Основным
6	<p>Соотнесите описание типа производства с его наименованием</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Тип производства, который характеризуется широкой номенклатурой изделий и небольшим их количеством? 2. Тип производства в котором изготавливается большое количество изделий одного типа длительное время 3. Тип производства в котором изготовление изделий ведется небольшими партиями через определенное время 4. Тип производства в котором изготовление изделий ведется партиями регулярно повторяющимися называется 	<ol style="list-style-type: none"> А) Массовое Б) Крупносерийное В) Среднесерийное Г) Серийное Д) Единичное
7	<p>Соотнесите назначение и название производственных отделов</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Какие отделы подчиняются непосредственно главному инженеру 2. В каких отделах разрабатывается технологическая документация 3. В каких отделах пользуются чертежами 	<ol style="list-style-type: none"> А. ОГК В. ПДО С. ОГТ Д. ОГМет Е. ОтиЗ
8	<p>Соотнесите вид цеха и его классификация</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Основной цех 2. Вспомогательный цех 	<ol style="list-style-type: none"> А) Инструментальный Б) Сборочный В) Заготовительный Г) Ремонтный
9	<p>Соотнесите название документа с его содержанием:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Комплектовочная карта 2. Ведомость оснастки 3. Ведомость материала 	<ol style="list-style-type: none"> А) Перечень специальных и стандартных приспособлений и инструментов Б) Является подетальной сводной ведомостью норм расхода материала В) Содержит данные о деталях в сборочных единицах и материалах входящих в изделие