

ОБОРУДОВАНИЕ

- 1.Какая технологическая операция выполняется на одноножевых резальных машинах.
- 2.Какие способы резания существуют, их особенности.
- 3.Основные узлы ОРМ.
- 4.Какие марки ОРМ вам известны?
- 5.Назначение фальцевальных машин?
- 6.Какие способы фальцовки существуют?
- 7.Сколько секций используется для крупных форматов? Сколько для малых и средних?
- 8.Какие регулировки кассетных и ножевых ФА существуют?
- 9.Назначение самонакладов и в каких машинах они используются?
- 10.Назначение самонакладов - раскрывателей, и в каких машинах они используются?
- 11.Назначение приклеечных автоматов.
- 12.Приведите технологическую схему приклеечного автомата.
- 13.Назначение подборочных машин.
- 14.Приведите технологическую схему подборочной машины и опишите принцип её работы.
- 15.Назначение ниткошвейных автоматов? Классификация НША.
- 16.Для чего служат проколы, щиберы, крючки?
- 17.Достоинства и недостатки клеевого бесшвейного скрепления.
- 18.Технологическая схема машины бесшвейного скрепления.
- 19.Структура машин клеевого бесшвейного скрепления.
- 20.Для чего осуществляется операция-разрушение корешковых фальцев?
- 21.Основные механизмы машин клеевого бесшвейного скрепления.
- 22.Назовите марки машин КБС.
- 23.Назначение и классификация проволокошвейных машин.
- 24.Приведите технологическую схему ВШРА.
- 25.Назначение трёхножевых резальных машин.

ПРОЕКТИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЙ

1. По данным технологической карты рассчитайте:

1. Размеры обрезного и необрезного блока.
2. Количество страниц в издании.
3. Количество тетрадей.
4. Расход вспомогательных материалов: марли, каптала, бумажной полоски.
5. Размеры картонных сторонки.
6. Количество картона для сторонки. Формат картона 790x1000см.

$$K_k = (2T:K_c) \times (1 + N_{то}:100),$$

где K_k - количество листов картона;

K_c - количество картонных сторонки из одного листа;

$N_{то} = 3,3$ - нормы технологических отходов на картон;

7. Рассчитайте вес картона, если 1 лист весит 0.9 кг.

8. Определите расход клея на заклепку корешка, если норма расходования клея 378 г: кв.м

Площадь корешка блока получается умножением толщины блока на высоту необрезного блока.

9. Найдите расход клея на приклейку форзацев, если норма расходования клея на эту операцию 108 г: кв.м.

10. Найдите расход клея на приклейку капталов, если норма расходования равна 115 г: кв.м.

11. Найдите размер покровного материала на тираж и определите расход клея на приклеивание покровного материала, если норма расходования - 125 г: кв.м.

12. Определите площадь участка приклеечных автоматов, если их габариты 2150x1200x1650.

13. Найдите трудоёмкость печатного процесса:

- определите количество листов-оттисков

- определите количество приладок, если норма времени на

- печать - 1000 л - 0,18, - приладку 4 форм - 1,67.