

## **Инструкция по охране труда для облицовщика-плиточника и облицовщика-мозаичника**

### **1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ**

1.1 К выполнению облицовочных работ допускаются рабочие:

- достигшие 18-летнего возраста (при работе с применением мастик, клеев, растворов, содержащих вредные вещества);
- прошедшие предварительное медицинское освидетельствование (при работе на высоте и с вредными веществами);
- профессионально обученные, аттестованные и проинструктированные в соответствии с требованиями безопасности, изложенными в настоящей инструкции, а также в инструкциях по общим вопросам охраны труда, по электробезопасности, изложенными в настоящей инструкции, а также в инструкциях по общим вопросам охраны труда, по электробезопасности, при работе с электроинструментом 1-й группы.

К зацепке поднимаемых материалов грузоподъемными механизмами допускается только обученный и имеющий удостоверение облицовщик.

Облицовщик комплексной бригады должен быть обучен безопасным методам труда по всем видам работ, выполняемым им и иметь соответствующее удостоверение.

1.2. Облицовщик обязан:

- соблюдать требования правил внутреннего трудового распорядка, относящиеся к охране труда;
- пользоваться выданной спецодеждой, спецобувью, средствами индивидуальной защиты и предохранительными приспособлениями;
- пользоваться защитной каской;
- помнить о личной ответственности за соблюдение правил техники безопасности товарищей по работе;
- не допускать присутствия на рабочем месте посторонних лиц;
- выполнять только ту работу, по которой проинструктирован и к выполнению которой допущен мастером (прорабом);
- не выполнять распоряжений производителя работ (мастера), если они противоречат требованиям безопасности труда;
- соблюдать правила личной гигиены;
- уметь оказывать первую помощь пострадавшему на производстве;
- обо всех нарушениях требований безопасности труда и случаях производственного травматизма немедленно сообщить мастеру (прорабу).

1.3. Запрещается:

- пребывание работников в нетрезвом состоянии на территории строительной площадки, в производственных и санитарно-бытовых помещениях;
- курение в необорудованных и неотведенных местах.

1.4. При производстве работ на облицовщика могут воздействовать следующие опасные и вредные производственные факторы:

- работа на высоте;
- работа в зоне действия машин, механизмов;
- ручные машины (механические, электрические, пневматические);
- легковоспламеняющиеся жидкости и другие огнеопасные вещества (мастики, клеи и др.), их хранение и складирование;
- возможность токсичного действия вредных веществ;
- условия с повышенной опасностью поражения электрическим током.

#### 1.5. В целях пожаро- и взрывобезопасности:

- не использовать керосин и бензин для мытья рук и чистки одежды;
- работы с применением открытого огня производить в специально отведенных местах;
- легковоспламеняющиеся жидкости (бензин, керосин и т. п.) и масла, пролитые на поверхность пола, машин, механизмов, своевременно и тщательно протирать;
- не протирать машины, инструмент, оборудование, механизмы ветошью, смоченной в бензине или керосине;
- не работать в промасленной спецодежде;
- не хранить в открытых местах легковоспламеняющиеся материалы;

#### 1.6. Облицовщик должен пользоваться предохранительными приспособлениями, средствами индивидуальной защиты:

- предохранительным поясом (при работе на высоте);
- очками (при рубке, подтеске и подкопке плиток, подготовке и очистке плит и поверхностей под облицовку);
- респиратором (при припорошивании сухим цементом прослойки под плиточные полы - просеивание, процеживание мраморной массы);
- противогазом шланговым (при обработке швов, очистке поверхностей кислотой);
- брезентовыми рукавицами (при сортировке плиток);
- резиновыми перчатками (при работе с электрофицированными и мозаично-шлифовальными машинами);
- фартуком
- резиновой обувью (при работе с электроинструментом и электрическими машинами в условиях с повышенной опасностью);
- каской с подшлемниками.

#### 1.7. Рабочие обязаны бережно относиться к выданным в их пользование специальной одежде, обуви и другим средствам индивидуальной защиты.

#### 1.8. Облицовщики должны быть обеспечены спецодеждой, спецобувью и средствами индивидуальной защиты в соответствии с картой аттестации.

## 2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

### 2.1. До начала производства облицовочных работ должны быть:

- произведена проверка поверхностей с участием прорабов (мастеров) и бригадиров (проверена прочность крепления перегородок, наличие скрытой электропроводки и других сетей в каналах и нишах, закладных крепежных деталей и приборов);
- установлены средства подмащивания;
- организовано освещение;

- подготовлены склады для хранения материалов;
- подготовлены площадки и оборудование для приготовления мастик и обработки камня;
- установлены подъемники для вертикального транспортирования грузов, установки для приема, приготовления и транспортирования раствора.

#### 2.2. Перед началом производства работ:

- ознакомиться с проектом производства работ и технологической картой на производство работ, обращая внимание на опасные и вредные производственные факторы;
- проверить наличие и исправность средств индивидуальной защиты и предохранительных приспособлений;
- Усмотреть рабочее место, соответствие его организации требованиям безопасности; убрать ненужные материалы, предметы, освободить проходы;
- осмотреть и подготовить для работы необходимые инструменты и приспособления.

#### Организация рабочих мест на высоте

2.3. Рабочие места должны быть обеспечены испытанными инвентарными ограждениями, защитными и предохранительными устройствами, приспособлениями (лесами, подмостями, стремянками, столиками и др.).

2.4. Рабочие места и проходы к ним на высоте 1,3 м и более и расстоянии менее 2 м от границы перепада по высоте, а также проемы в стенах должны быть ограждены. Высота инвентарных защитных ограждений от уровня основания до верха горизонтального элемента должны быть не менее 1,1 м, а расстояние между горизонтальными элементами – не более 0,45 м.

2.5. Передвижные леса и вышки должны иметь в поперечном и продольном направлениях уклон пути для перемещения в пределах паспортных данных и в соответствии с инструкцией завода-изготовителя. Перед перемещением передвижные леса и вышки должны быть освобождены от материалов и тары и на них не должно быть людей.

2.6. Запрещается перемещение передвижных лесов при ветре скоростью более 10 м/с.

2.7. Подмости, устанавливаемые на лестничных клетках должны иметь выдвижные стойки.

2.8. Люльки должны иметь плотный настил и сетчатые или дощатые ограждения с четырех сторон высотой не менее 1,2 м.

2.9. Запрещается использовать для подмащивания ненадежные случайные опоры (ящики, бочки и др.).

#### Организация мест приготовления растворов, мастик и мест обработки облицовочных материалов

2.10. Помещения для приготовления растворов и мастик должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией.

2.11. Варочные котлы для приготовления битумных мастик должны располагаться на специально отведенных площадках на расстоянии от зданий и сооружений в зависимости от 10 до 30 м степени их огнестойкости.

Площадка для варки и разогрева битумных мастик должна быть горизонтальной, иметь ограждение и вал. Высота вала должны быть не менее 0,3 м. Над котлами должен быть устроен несгораемый навес.

3.12. Около каждого котла должен быть комплект средств пожаротушения (огнетушители, сухой песок, лопаты).

2.13. Котлы должны иметь исправные приборы для замера температуры и плотно закрывающиеся крышки.

2.14. Растворосмесители должны устанавливаться на ровной поверхности. Способ закрепления должен исключать возможность самопроизвольного перемещения в процессе работы и опрокидывание машины под действием силы тяжести или внешних нагрузок.

2.15. При осмотре растворосмесителей проверить:

- отсутствие посторонних предметов в смесительном барабане, на узлах;
- болтовые соединения;
- тормозные устройства;
- ограждения движущихся частей;
- пусковые устройства и заземление;
- изоляцию электропроводки.

2.16. Места обработки камня на строительной площадке располагать в соответствии с проектом производства работ. Зона работы должна быть ограждена.

2.17. Рабочие места, расположенные на расстоянии менее 3 м друг от друга должны быть оборудованы защитными экранами.

2.18 Для установки и обработки облицовочных материалов должны применяться специальные подставки, столы и верстаки.

2.19. Помещения для сухой обработки облицовочных материалов должны быть оборудованы пылеотсасывающими устройствами и приточно-вытяжной вентиляцией. Средства перемещения и подачи материалов на рабочие места

2.20. Для перемещения материалов в пределах этажа должны использоваться исправные ручные тележки со съемными контейнерами или специальные грузовые тележки с рычажной подъемной платформой. Контейнеры должны иметь исправные запирающие устройства, предотвращающие выпадение материалов при перемещении.

2.21. Для подъема материалов на леса и верхние этажи здания должны быть использованы исправные грузоподъемные краны, строительные подъемники и электрические лебедки.

2.22. Цементные растворы для стяжек и облицовочных работ на этажи и к месту укладки должны транспортироваться исправными пневматическими нагревателями растворов.

2.23. При осмотре растворе проводов проверить:

- исправность манометров;
- отсутствие крутых изгибов, петель, острых углов растаоропровода;
- крепление элементов гибких рукавов друг с другом и к штуцерам.

2.24. Для приема груза в проемы, расположенные на высоте, должны быть оборудованы приемные площадки или грузовые платформы, они должны иметь исправные фиксирующие устройства

2.25. Рабочие места, связанные с приемом материалов при работе подъемника, электрической лебедки и растворонасоса должны быть оборудованы двусторонней связью с рабочими местами машинистов этих механизмов.

Организация складирования и хранения материалов

2.26. Материалы, используемые при выполнении облицовочных работ, должны складироваться в специально оборудованных местах, определенных в проектах производства работ.

2.27. Крупноразмерные облицовочные материалы (асбестоцементные листы, плиты из природного камня и др.) допускается складировать на открытых площадках поштучно в штабелях или специальных контейнерах. Штабеля должны иметь высоту не более 1 м. Ширина проходов между ними должна быть не менее 1 м, а ширина проездов в зависимости от габаритов транспортных средств и погрузочно-разгрузочных механизмов, обслуживающих склад.

2.28. Пылевидные материалы (цемент, известь, гипс и др.) должны храниться в плотно закрытых контейнерах, ящиках, ларях. Складирование пылевидных материалов в бумажной таре должно осуществляться в закрытых сухих помещениях.

2.29. Склад для хранения кислот должен быть оборудован в закрытом огнестойком помещении с окнами, защищенными от лучей солнца. Полы в помещении должны быть из кислотоупорных материалов.

Склад должен быть обеспечен нейтрализаторами. Нейтрализация случайно разлитых кислот должна производиться в противогазах с одновременным проветриванием территории склада. Кроме того, на складе должны находиться песок и зола для посыпания мест разлива во избежание дальнейшего растекания кислот.

Бутыли с кислотой должны быть установлены в один ряд в специальных корзинах и снабжены бирками с указанием наименования кислоты и ее концентрации.

2.30. Клеи, мастики, содержащие токсичные вещества, должны храниться в герметически закрытой таре в темном помещении, оборудованном вентиляцией, водяным отоплением и приспособленном для складирования легковоспламеняющихся веществ, на расстоянии не менее 2 м от приборов водяного отопления. Температура в помещении не должна превышать 20 С.

2.31. Битум должен храниться в закрытом холодном складе или под навесом в специальных инвентарных металлических емкостях, имеющих отсеки и соответствующую теплоизоляцию.

2.32. Порожняя тара из-под легковоспламеняющихся и горючих жидкостей должна храниться с теми же предосторожностями, что и полная на специально отведенной площадке, удаленной от места работы согласно требованиям действующих противопожарных норм.

2.33. Запрещается:

- хранить горючие и легковоспламеняющиеся вещества на рабочем месте в количестве, превышающем сменную потребность;
- открывать железные бочки с горючими и легковоспламеняющимися жидкостями стальным инструментом во избежание возникновения пожара и взрыва.

Инструменты, приспособления, ручные машины, станки

- 2.34. Облицовщик должен пользоваться исправными инструментами и приспособлениями, пневматическими и электрическими машинами.
- 2.35. Деревянные рукоятки инструмента и приспособлений должны быть изготовлены до древесины твердых и вязких пород (граба, ясеня, клена, бука, вяза или березы), гладко обработаны и надежно закреплены
- 2.36. Деревянные рукоятки должны насаживаться на заостренные концы инструментов. В местах насадки рукоятки должны быть обрамлены бандажными кольцами.
- 2.37. Длина ручек у скальпелей, молотков и других ударных инструментов должна быть не менее 150 мм.
- 2.38. Острые кромки на инструментах в нерабочей части должны быть притуплены.
- 2.39. Абразивный инструмент не должен иметь трещин на абразивном круге.
- 2.40. Запрещается пользоваться ручным инструментом, имеющим:
- выбоины, трещины, сколы в рабочей части;
  - заусенцы и острые ребра в местах зажима рукой.
- 2.41. Для переноски и хранения инструментов облицовщик должен использовать индивидуальную сумку или портативный ручной ящик. Острые части инструментов должны быть защищены чехлами.
- 2.42. При осмотре ручных пневматических машин проверить:
- шланги и их присоединение к машине;
  - запорные устройства для подачи сжатого воздуха;
  - защитные ограждения вращающихся частей и механизмов.
- 2.43. Соединение гибких рукавов и присоединение их к пневмоинструменту должно быть выполнено с помощью ниппелей или штуцеров и хомутов. Запрещается крепление рукавов проволокой.
- 2\*4. Штуцеры и ниппели шлангов должны иметь исправные грани и резьбы, наведенные в местах соединения на полное число ниток для полного и плотного соединения шлангов с пневматическим инструментом и воздухопроводом.
- 2.45. Осмотр и проверку ручных электрических машин производить в соответствии с требованиями инструкции по электробезопасности. При осмотре мозаично-шлифовальных машин дополнительно проверить:
- закрепление в держателе абразивных кругов;
  - правильность положения корпуса машины (визуально отклонение крышки редуктора от горизонтали должно быть незаметно)
- 2.46. При осмотре станков проверить:
- заземление (зануление) корпуса (электродвигателя);
  - ограждение ремней, шкивов и других движущихся частей;
  - пусковые и тормозные устройства.

### 3 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ

#### Работа с ручными машинами

3.1. Включение электроинструмента в электрическую сеть должно производиться при помощи штепсельных соединений, обеспечивающих опережающее подключение заземления при включении и позднее его размыкание при отключении.

3.2. При подключении ручных электрических машин без штепсельных соединений пользоваться наконечниками для присоединения провода машин к зажимам сети.

3.3. Длина токопроводящего кабеля должна быть такой, чтобы не происходило натягивание и ослабление контактов в штепсельном соединении.

3.4. Во время работы следить за состоянием изоляции кабеля, не допускать его падения под колеса и в рабочие органы машин.

3.5. Запрещается:

- допускать пересечение электропроводов с газовыми шлангами, электрическими кабелями, стальными канатами;
- натягивать, перегибать и скручивать провода электроинструмента;
- работать с приставных лестниц или стремянок;
- держать ручные электрические машины за провод, касаться их вращающихся частей или заменять режущий инструмент до полной остановки двигателя;
- работать во время дождя, если рабочее место не защищено от него.

3.6. При работе с пневматическими машинами рукава спецодежды у кистей рук должны быть застегнуты или обхвачены широкой резинкой. Одежда не должна иметь развевающихся концов, волосы должны быть убраны под головной убор, при необходимости надеты защитные очки.

3.7. Присоединение шланга к пневматическому инструменту производить при закрытом вентиле воздушной магистрали и при открытом кране пневматического инструмента.

Перед присоединением пневматического инструмента к шлангу, подводящему воздух, шланг должен быть продут для удаления пыли и влаги, при этом струю воздуха следует направлять вверх.

3.8. Подавать воздух после установки инструмента в рабочее положение.

3.9. При перерывах в работе, обнаружении неисправностей, или переноске в другое место механизированный и пневматический инструмент должен быть отключен.

3.10. Переносить пневматический инструмент, держа его за рукоятку, а шланг – свернутым в кольцо.

3.11. При обрыве шлангов немедленно перекрыть вентиль воздухопровода.

3.12. При работе с ручными пневматическими машинами запрещается:

- включать шланги непосредственно в магистраль (без вентиля);
- натягивать, перегибать и скручивать шланги;
- использовать массу тела для создания дополнительного давления на инструмент;
- нажимать на курки при невставленном бойке;
- работать у нагрудных или незакрытых люков и проемов, а также с переносных лестниц, стремянок с незакрепленными подставками;
- во время перерывов в работе оставлять их на лесах, подмостях или подвешивать на лестницах;
- оставлять без присмотра включенными в сеть воздухопровода даже на короткое время;
- отсоединить от шланга, предварительно не закрыв вентиль на воздухопроводе, а также соединять шланг под давлением;
- осматривать их при вставленном инструменте и при непокрытом магистральном вентиле;

- переносить за провод или рабочую часть. Работа на станках

3.13. При заточке и зачистке инструмента работать незамазанным абразивным кругом, без выбоин, трещин и сколов, зазор между краем подручника и рабочей поверхностью абразивного круга должен быть не более 3 мм.

3.14 При заточке запрещается:

- затачивать инструмент боковой поверхностью абразивного круга;
- останавливать абразивный круг руками или другими предметами;
- работать на заточных станках, не оборудованных прозрачными экранами, заблокированными с пусковым устройством.

3.15. Камнерезный станок периодически останавливать для подклинивания полотна пилы.

3.16. При резке плиток на станке менять корборундовые круги только после отключения и полной остановки станка.

3.17 При работе на сверлильных станках сверло должно быть прочно закреплено в гнезде шпинделя.

3.18 Обрабатываемый предмет надежно закрепить на столе станка.

3.19. При заедании режущего инструмента немедленно остановить станок-

3.20. Вставной инструмент при сильном нагревании заменять.

3.21. При сверлении на станках запрещается:

- брать за сверло до полной его остановки;
- тормозить вращающиеся части станка руками или какими-либо предметами;
- работать в рукавицах;
- подтягивать клинья и гайки при работе станка;
- чистить и удалять отходы до полной остановки станка;
- держать руки близко к вращающимся частям;
- подавать обрабатываемый элемент рывками;
- оставлять станок во включенном состоянии без надзора.

3.22. Станки в промежутках между операциями после отключения их от сети очищать от каменной пыли и зерен карборунда щеткой или мокрой тряпкой.

Приготовление растворов и мастик

3.23. Желоба и корыта смесительных машин непрерывного действия во время работы закрывать по всей длине крышкой или решеткой с ячейками не более 7×7 см.

3.24. Во время работы растворосмеси гелей с вращающимися барабанами следить за плавностью их опрокидывания при выдаче смеси.

3.26. Очищать, осматривать растворосмесители разрешается после остановки и отключения их от электросети.

3.26. Запрещается:

- разгружать и очищать лопатами и другими ручными инструментами барабан и корыта смесительных машин во время их работы (на ходу);
- использовать для ускорения выгрузки смеси из барабана какие-либо приспособления (лопаты, доски).

3.27. В нерабочем состоянии барабан должен находиться в наклонном положении (положении выгрузки).



- 3.28. Перед транспортированием бетоносмесителя на другое место отсоединить электропроводку, заземление.
- 3.29. При разогреве битумных и других мастик в котлах их заполнять не более чем на 3/4 вместимости. Загружаемый наполнитель должен быть сухим. Для перемешивания следует пользоваться весом-мешалкой.
- 3.30. При перегреве убавить огонь в топке котла и равномерно перемешивать расплавленную массу.
- 3.31. Для разлива мастики пользоваться сливными кранами или черпаками с длинной ручкой.
- 3.32. При разогреве мастик запрещается:
- пользоваться не предназначенными для разогрева емкостями;
  - курить вблизи мест приготовления мастик и пользоваться открытым огнем;
  - повышать температуру разогреваемой мастики выше 180 °С;
  - выливать мастику через край котла опрокидыванием.
- 3.33. При приготовлении праймера битум вливать в растворитель (бензин, керосин, скипидар и др.), перемешивая его деревянными мешалками. Температура битума в момент приготовления праймера – не более 70 °С.
- 3.34. При приготовлении праймера запрещается:
- использовать этилированный бензин или бензол;
  - пользоваться открытым огнем в радиусе 50 м от места смешивания битума с растворителями.
- 3.35. Доставку горячих мастик и праймера на рабочие места осуществлять в специальных металлических бачках, заполненных на 3/4 их объема и имеющих форму усеченного конуса, обращенного широкой частью вниз с плотно закрывающимися крышками
- Крышки должны иметь запорные устройства, не допускающие открывания при случайном падении бачка.
- 3.36. Запрещается:
- переносить мастики и праймер в открытой таре;
  - ставить бачки в местах их возможного падения или опрокидывания; работать без брезентовой спецодежды, рукавиц и закрытой обуви. Подготовка облицовочных материалов
- 3.37. Околку, обработку кромок и тыльной стороны плит из природного камня производить на столах (верстаках) от себя, избегая разлета и попадания осколков камня в глаза и ранения незащищенных частей тела.
- Ручной инструмент (скальпель, закольник, бучарду и др.) плотно прижимать к обрабатываемому камню под углом 30-45 °С.
- 3.38. Подтеску торцов шлифовальной машиной производить всей рабочей поверхностью абразивного круга.
- 3.39. Сверление отверстий и вырубку борозд для установки крепления в плитах из природного камня, а также насечку тыльных сторон плит производить после устойчивой установки и закрепления плит на верстаке или столе.
- 3.40. Резку мелкогабаритных плит производить на оборудованных столах (верстаках) с помощью резцов, стеклорезов и плиткорезов.

3.41. Запрещается производить резку плит на коленях Подготовка поверхностей под облицовку

3.42. Насечку облицовываемых поверхностей выполнять с использованием машин. В труднодоступных местах насечку производить вручную.

3.43. Сушка цементно-песчаных стяжек при устройстве полов осуществляется с помощью машин.\*

3.44. Запрещается использовать для сушки цементно-песчаных стяжек открытые жаровни и другие источники открытого огня.

3.45. Мусор и пыль с оснований, подготовленных под полы, удалять с помощью подметально-пылесосной машины, а с вертикальных поверхностей – промывкой водой.

3.46. Поверхность, подлежащую облицовке очищать от жировых пятен с помощью кислот с соблюдением предосторожности:

- использовать соляную кислоту слабой концентрации (3%-ную);
- при разбавлении кислоту вливать в воду, а не наоборот, во избежание разбрызгивания кислоты\* и предупреждения ожогов при работе с ней;
- проветривать помещение.

3.47. При разливе кислоты в бутылки пользоваться воронкой во избежание разбрызгивания.

3.46. Удаление пятен кислотой производить при помощи кисти или деревянного стержня снамотанной на его конец ветошью. Остатки кислоты удалять чистой водой с помощью кисти.

3.49. Запрещается намоченную кислотой ветошь брать незащищенными руками.

3.50. При устройстве оклеенной гидроизоляции остывшие битумные мастики внутри помещений подогревать в электрических бачках или электротермосах.

Облицовка поверхностей

3.51. Банки и бачки с мастикой или клеем открывать перед их потреблением.

3.52. Огнеопасные грунтовки и мастики наносить на поверхность резиновыми, пластмассовыми или деревянными – шпателями.

3.53. Облицовку стен с использованием шаблона производить после его крепления.

3.54. При облицовке с уширенным швом пользоваться инвентарными металлическими скобами или гвоздями. Извлекать скобы разрешается после схватывания раствора под плиткой (после установки 15-20 плиток).

3.55. Запрещается использовать для устройства швов случайные предметы (осколки стекла, обрезки металла, щепу и др.).

3.56. Крупноразмерные плиты для внутренней облицовки жестко крепить к поверхности с помощью профильных раскладок или пробок на шурупах. Плиты, устанавливаемые на растворе временно крепить распорками и подпорками.

3.57. Крепление плит из природного камня производить при помощи анкеров и пионов, штырей, скоб, крюков и других устройств, установленных в плите. При облицовке колонн плиты временно, до установки следующего ряда крепить деревянными наружными хомутами.

3.58. Сушку облицованной поверхности осуществлять естественным путем. Для просушки отдельных мест допускается использование временных систем отопления, преимущественно калориферного типа, обогрев при помощи инфракрасного

теплового облучения, а также временной вентиляции с соблюдением требований инструкции по пожарной безопасности.

3.59. При обработке поверхности пола мозаично-шлифовальной машиной периодически проверять износ абразивов, торцевая поверхность которых должна выступать над держателями не менее чем на 5 мм. Все изношенные абразивы должны заменяться одновременно. Защитный кожух мозаично-шлифовальной машины во время работы должен находиться в соприкосновении с полом, а корпус – в горизонтальном положении.

3.60. Помещения, где производится обработка свеженастланных полов при помощи кислот, должны проветриваться (без создания сквозняков).

3.61. При выполнении облицовочных работ на высоте с лесов подмостей, люлек материалы на них располагать в соответствии со схемами допустимых нагрузок.

3.62. При этом запрещается: переход с подъемных подмостей в здание или сооружение;

- облицовывать поверхности с неиспытанных люлек и без проверенных страховочных поясов,
- производить облицовочные работы на нескольких ярусах по одной вертикали без промежуточных защитных настилов;
- неравномерное размещение материалов на рабочем настиле люльки;
- производить наружные облицовочные работы во время грозы, гололеда, тумана, при ветре силой 15 м/с и более.

#### 4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ

4.1. При выполнении облицовочных работ несчастные случаи происходят по следующим причинам:

- допуск к работе необученных или недостаточно обученных рабочих;
- нарушение требований безопасности при организации рабочих мест;
- неиспользование средств индивидуальной защиты и предохранительных приспособлений;
- пользование непроверенными или неисправными ручными электро- и пневматическими машинами и другим электрооборудованием;
- нарушение требований безопасности при работе и хранении легковоспламеняющихся жидкостей, кислот, мастик и других горючих и токсичных веществ.

4.2: В случае неисправности работающего электрооборудования (нарушение электроизоляции, перегрев электродвигателя, появление стука, внезапная остановка и др.) немедленно его выключить. Для продолжения работы (без ремонта) этим электрооборудованием пользоваться нельзя.

4.3. При появлении течи в битумоварочном котле немедленно прекратить его толку. Если не произошло воспламенение мастики, очистить котел, отремонтировать его или заменить.

4.4. Во избежание отравления парами токсичных веществ, скопившихся в помещении при нарушении работы приточно-вытяжной вентиляции или неправильного использования этих веществ, немедленно вывести всех работающих

на свежий воздух, организовать проветривание помещения и ремонт приточно-вытяжной вентиляции.

4.5. В результате нарушения требований данной инструкции и инструкции по пожарной безопасности могут происходить случаи электропоражения, механические травмы, ожоги, отравления.

4.6. Очевидец несчастного случая обязан оказать пострадавшему первую помощь (согласно «Положению по оказанию первой помощи»), сообщить мастеру (прорабу), вызвать врача или Доставить пострадавшего в лечебное учреждение. При этом сохранить без изменений место происшествия, если это не угрожает жизни пострадавшего и окружающих людей.

4.7. При возникновении пожара руководствоваться требованиями инструкции по пожарном безопасности. При организации тушения пожара использовать первичные средства пожаротушения (огнетушители, топоры, ломы, асбестовые и брезентовые покрывала и т. д.), а также песок и воду.

4.8. Запрещается тушить водой или пенными огнетушителями электрооборудование и электропровода, находящиеся под напряжением.

## 5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ

5.1. Облицовщикам, работающим с грузоподъемными приспособлениями (подъемниками, электрическими лебедками) отключить их от источника электрического тока.

5.2. Люльки опустить и отключить их от источника электрического тока.

5.3. Инструменты и приспособления очистить. Ржавеющие части ручных электрических машин протереть слегка промасленной тряпкой, а провода - сухой, аккуратно их сматывая. У ручных пневматических машин закрыть запорные устройства на воздухопроводе, вынуть рабочий инструмент и отсоединить шланг от пневмоинструмента и сети. Протереть инструмент, смазать его маслом. Затем инструменты и ручные машины сдать на хранение, а неисправные – в ремонт.

5.4. Станки отключить от электросети, очистить рабочее место от мусора щетками или крючком, смазать трущиеся части, запереть пусковые рубильники на замок.

5.5. Остатки мастики, кислот и других токсичных и легковоспламеняющихся веществ закрыть плотной крышкой и сдать на склад.

5.6. Смазочные и обтирочные материалы сложить в металлический ящик.

5.7. Настилы лесов, подмостей, люлек, стремянки очистить от строительного мусора, а при работе зимой – от снега и льда и посыпать песком.

5.8. Привести в порядок рабочее место, удалить строительный мусор и освободить проходы,

5.9. Спецодежду, спец.обувь, средства индивидуальной защиты очистить от пыли и других загрязнений.

5.10. Обо всех неполадках, замеченных во время работы, сообщить мастеру (прорабу).

